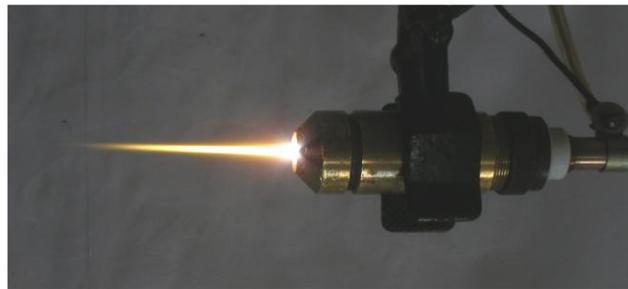
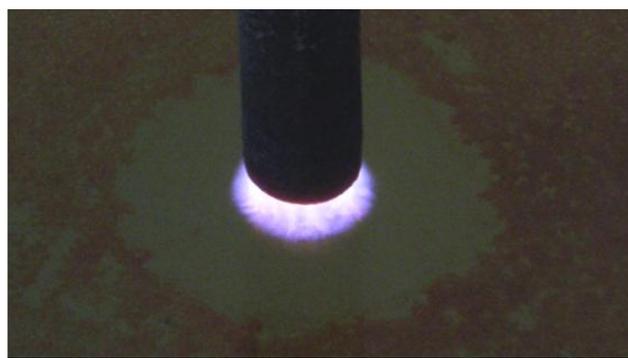


ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЕ, ПЛАЗМЕННЫЕ И ЛАЗЕРНЫЕ МЕТОДЫ ПОВЕРХНОСТНОЙ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: повышение эксплуатационных характеристик стальных изделий, увеличение их ресурса, получение мелкодисперсных порошков металлов и органических соединений.



ПРЕИМУЩЕСТВА: высокая энергоэффективность, малое время влияния. Эти методы позволяют повысить твердость поверхности в 2 раза по сравнению с традиционными методами термической обработки, снижают коррозионную активность. Методы электротермической обработки имеют высокую технологичность.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЛАЗМОТРОНА С ЖИДКИМ КАТОДОМ

Напряжение питания	220 В
Напряжение в рабочей зоне	1000 В
Температура нагревания образца.....	200-1500 С
Микротвердость поверхности образца	730 НВ

Возможность комбинированной лазерно-плазменной обработки

