

**МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ  
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ДОНБАССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ**

**УП.01 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА**

**профессионального модуля**

**ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций**

**15.02.19 СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО**

2024

Рабочая программа разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования СПО по специальности **15.02.19 СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО**

Разработчик

Боровик Владимир Анатольевич,  
преподаватель высшей категории

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании методической комиссии «Сварочного производства и автослесарного дела»

Протокол от 30 августа 2024 года №7

Председатель методической комиссии  В.А. Боровик

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора по УМР

 Л.Л. Кузьмина

## СОДЕРЖАНИЕ

|  | стр. |
|--|------|
| 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ              | 4    |
| 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ                    | 6    |
| 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ                 | 7    |
| 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ          | 10   |
| 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ | 12   |

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

## УП.01 УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### профессионального модуля

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

#### 1.1 Место учебной практики в структуре образовательной программы

Рабочая программа учебной практики – является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.19 Сварочное производство укрупнённой группы специальностей 15.00.00 Машиностроение в части освоения основного вида профессиональной деятельности ВПД «Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций» и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Выбирать методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с учетом условий производства. ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций

ПК 1.3. Выбирать основные и сварочные материалы, оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Обеспечивать необходимые условия хранения и использования основных и сварочных материалов, исправное состояние сварочного оборудования, оснастки и инструмента

#### 1.2 Цели и задачи учебной практики

Формирование у обучающихся практических профессиональных умений в рамках профессионального модуля по основным видам деятельности для освоения специальности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей специальности и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения учебной практики должен:

##### **иметь практический опыт:**

- выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой;
- выполнение сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений)

##### **уметь:**

- использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;
- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;
- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;
- контролировать качество выполняемых работ;

- пользоваться производственно- технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций.

**знать:**

- основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термический цикл, сварочные деформации и напряжения);
- основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах;
- основные правила чтения технологической документации;
- правила подготовки изделий под сварку;
- правила сборки элементов конструкций под сварку
- требования охраны труда и техники безопасности при выполнении слесарных работ.

### **1.3 Количество часов на учебную практику:**

В рамках освоения профессионального модуля - **108** часа.

Перед началом учебной практики обучающемуся выдается индивидуальный план по учебной практике.

По завершению практики обучающийся представляет отчет и дневник по учебной практике.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы учебной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности Практико-ориентированная деятельность, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

| <b>Код</b> | <b>Наименование результата освоения практики</b>   |
|------------|--|
| ПК 1.1.    | Выбирать методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с учетом условий производства.   |
| ПК 1.2.    | Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций  |
| ПК 1.3.    | Выбирать основные и сварочные материалы, оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.                              |
| ПК 1.4.    | Обеспечивать необходимые условия хранения и использования основных и сварочных материалов, исправное состояние сварочного оборудования, оснастки и инструмента                           |
| ОК 01.     | Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;   |
| ОК 02.     | Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;                             |
| ОК 04.     | Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;  |
| ОК 05.     | Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;                                   |
| ОК 07.     | Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях; |
| ОК 08.     | Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности    |

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. План прохождения учебной практики по профессиональному модулю

#### 3.2. Тематический план учебной практики по ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

| Код ПК   | Количество часов по ПМ | Виды работ  | Наименование тем учебной практики   | Количество часов по темам |
|--|------------------------|---|---|---------------------------|
| 1  | 2                      | 3   | 4   | 5                         |
| ПК 1.1-1.4   | 1026                   | Отработка приемов и навыков по подготовке применения различных методов, способов и приемов сборки, и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.<br>Прихватка и сварка листов, сварка сосудов для воды, сыпучих веществ, сварка ограждений, декоративных элементов решетчатых конструкций.<br>Приварка заглушек трубам, сварка труб диаметром до 120 мм. | Тема 1.1. Организация рабочего места и требования безопасности труда при сварке и подготовке металла под сварку.          | 6                         |
|  |                        |   | Тема 1.2. Плавка и гибка металла. Разметка по шаблонам. Резка и рубка заготовок. Сборка конструкций.                      | 6                         |
|  |                        |   | Тема 1.3. Проверочная работа  | 6                         |
|  |                        |   | Тема 1.4. Требования безопасности труда при выполнении электросварочных работ. Обслуживание постов ручной дуговой сварки. | 6                         |
|  |                        |   | Тема 1.5. Использование оборудования для дуговой сварки.  | 6                         |
|  |                        |   | Тема 1.6. Наплавка валиков в различном положении шва  | 12                        |
|  |                        |   | Тема 1.7. Сварка пластин в нижнем и наклонном положении шва без разделки кромок   | 18                        |
|  |                        |   | Тема 1.8. Сварка пластин в положении шва без разделки кромок  | 12                        |
|  |                        |   | Тема 1.9. Сварка пластин с разделкой кромок в нижнем положении  | 12                        |
|  |                        |   | Тема 1.10. Сварка пластин вертикальными швами   | 6                         |
|  |                        |   | Тема 1.11. Сварка пластин горизонтальными швами   | 6                         |
|  |                        |   | Тема 1.12. Сварка тавра Сварка кольцевых швов.  | 6                         |
| <b>Промежуточная аттестация в форме дифференцированный зачет</b> |                        |   |   | <b>6</b>                  |
| <b>Всего часов</b>   |                        |   |   | <b>108</b>                |

### 3.2 Содержание практики

| Наименование тем практики  | Содержание учебных занятий   | Объем часов | Уровень освоения |
|--|--|-------------|------------------|
| 1  | 2  | 3           | 4                |
| <p><b>Виды работ:</b> Отработка приемов и навыков по подготовке применения различных методов, способов и приемов сборки, и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.</p> <p>Прихватка и сварка листов, сварка сосудов для воды, сыпучих веществ, сварка ограждений, декоративных элементов решетчатых конструкций.</p> <p>Приварка заглушек трубам, сварка труб диаметром до 120 мм. Выявление и определение дефектов сварных швов.</p> |  |             |                  |
| Тема 1.1. Организация рабочего места и требования безопасности труда при сварке и подготовке металла под сварку.   | Организация рабочего места, инструктаж по безопасности труда при подготовке металла под сварку. Подготовка рабочего места.   | 6           |                  |
| Тема 1.2.<br>Правка и гибка металла.<br>Разметка по шаблонам.<br>Резка и рубка заготовок.<br>Сборка конструкций.   | <p>Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Правка и гибка листового металла в холодном состоянии и с подогревом, устранение дефектов. Применение инструментов и приспособлений. Внешний осмотр заготовок. Заключительный инструктаж.</p> <p>Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Разметка с помощью линейки, керна, шаблона. Заключительный инструктаж.</p> <p>Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Резка и рубка заготовок с помощью различных инструментов и приспособлений. Контроль заготовок внешним осмотром и мерительными инструментами. Заключительный инструктаж</p> | 6           |                  |



|   |  |    |  |
|---|--|----|--|
|   | Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Сборка на прихватки и контроль сборки с помощью шаблонов и щупов. Заключительный инструктаж.                 |    |  |
| Тема 1.3.<br>Проверочная работа   | ПК 1.1, ПК 1.3. По перечню практических заданий.   | 6  |  |
| Тема 1.4.<br>Требования безопасности труда при выполнении электросварочных работ.<br>Обслуживание постов ручной дуговой сварки. | Требования безопасности труда при выполнении электросварочных работ.<br>Подготовка рабочего места.   | 6  |  |
| Тема 1.5.<br>Использование оборудования для дуговой сварки.   | Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места в процессе работы. Пользование источниками питания.   | 6  |  |
| Тема 1.6.<br>Наплавка валиков в различном положении шва   | Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Техника наложения отдельных валиков.   | 12 |  |
| Тема 1.7.<br>Сварка пластин в нижнем и наклонном положении шва без разделки кромок  | Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Особенности техники сварки швов без разделки, с отбортовкой. Внешний осмотр швов. Заключительный инструктаж. | 18 |  |

|   |  |            |  |
|---|--|------------|--|
| Тема 1.8.<br>Сварка пластин в положении шва без разделки кромок   | Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Особенности техники сварки швов без разделки кромок на спуск и подъем. Внешний осмотр швов. Заключительный инструктаж.   | 12         |  |
| Тема 1.9.<br>Сварка пластин с разделкой кромок в нижнем положении | Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Особенности техники сварки швов с V-образной разделкой кромок. Внешний осмотр швов. Заключительный инструктаж.   | 12         |  |
| Тема 1.10.<br>Сварка пластин вертикальными швами                  | Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Особенности техники сварки вертикальных швов. Внешний осмотр швов. Заключительный инструктаж.  | 6          |  |
| Тема 1.11.<br>Сварка пластин горизонтальными швами                | Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Особенности техники сварки горизонтальных швов. Внешний осмотр швов. Заключительный инструктаж.  | 6          |  |
| Тема 1.12. Сварка тавра Сварка кольцевых швов.                    | Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Подготовка кромок вручную, сборка. Внешний осмотр кромок. Подбор режимов сварки, сварка и контроль швов шаблонами. Заключительный инструктаж.<br>Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Подготовка кромок вручную. Внешний осмотр кромок. Подбор режимов сварки, сварка и контроль швов шаблонами. Заключительный инструктаж. | 4          |  |
| <b>Промежуточная аттестация в форме дифференцированный зачет</b>  |  | <b>6</b>   |  |
| <b>Всего часов</b>  |  | <b>108</b> |  |

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### 4.1 Требования к материально-техническому обеспечению

Для реализации рабочей программы учебной практики имеется: мастерская сварочная, мастерская слесарная.

Кабинет «Расчета и проектирования сварных соединений, технологии электрической сварки плавлением»

- рабочее место преподавателя – 1 шт.;
- рабочие места по количеству обучающихся (стол – 15 шт., стул – 30 шт.);
- макет сварочного аппарата переменного тока (1 шт.);
- плакаты (19 шт.):

«Генератор»

«Источники электрической цепи» (Техническая механика)

«Кристаллизация сварочной ванны»

«Разделка кромок»

«Сварка арматурных сеток и каркасов подвесными точечными машинами»

«Сборочно-сварочные приспособления»

«Сварочный трансформатор со встроенным дросселем»

«Нанесение размеров на чертежах и графические обозначения материалов в сечениях»

«Механизация сварочных работ»

«Деформации и напряжения при сварке»

«Условные обозначения швов сварных соединений»

«Порядок сварки стыков труб с поворотом»

«Дефекты сварных соединений»

«Контроль качества сварных швов»

«Электрошлаковая сварка»

«Наплавка трубчатыми электродами»

«Автоматическая трехфазная сварка»

«Схема сдвоенного электрода»

«Исправление деформированных сварных конструкций»

- Инструкционно-технологические карты (3 шт.)

- технические и прочие средства обучения (учебная доска, компьютер, экран (телевизор), веб-камера, принтер, точка доступа в интернет).

Мастерская «Слесарная»

Стол слесарный одноместный (9 шт.)

Стол слесарный одноместный с тисками (13 шт.) Стул (22 шт.)

Мастерская «Сварочная»

Рабочее место преподавателя (1 шт.) Доска для преподавателя (1 шт.) Сварочный пост (15 шт.)

Стол сварщика (15 шт.) Сварочная маска (15 шт.) Костюмы сварщика (15 шт.) Макеты эл дуговой сварки (3 шт.)

Макет генератор ацетиленовый (2 шт.) Макет сварочный аппарат (2 шт.)

Вытяжное устройство для сварочных постов (1 шт.)

Сварочный трансформатор ТДМ (1 шт.) Станок шлифовальный Ryobi RBDS4601G (1 шт.)

Сварочный аргоновый инвертор РЕСАНТА САИ-230 АД (1 шт.) Аппарат плазменной резки АВРОРА Джет 40 (1 шт.) Сварочный аппарат ЛИНКОР ВД-201 инвертор (1 шт.) Сварочный полуавтомат START MigLine 183 2ST183 (1 шт.) Сварочный аппарат ТДМ-317 У2. (6 шт.), выпрямитель ВМГ-5000- 1 шт. Комплект учебно-наглядных пособий по сварке и резке металлов. Перечень плакатов по курсу сварка (69 шт.)

Первая помощь при травме Сварочный преобразователь Контактная сварка

Сварка вольфрамовым электродом в защитном газе Технология дуговой сварки легированной стали Изготовление качественных электродов

Интерьер слесарного цеха Интерьер механического цеха Нарезание наружной резьбы Стыковая сварка труб

## 4.2 Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

- Шалимов, М. П. Сварка: введение в специальность: учебное пособие / М.П. Шалимов, В.И. Панов, Е.Б. Вогинова. – Москва: ИНФРА-М, 2021. – 309 с. – (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-16-016700-8. – Текст: электронный. – Режим доступа: <https://znanium.com/read?id=369576>
- Овчинников, В. В. Технология и оборудование для контактной сварки: учебник / В. В. Овчинников, М. А. Гуреева. – Москва; Вологда: Инфра-Инженерия, 2020. – 272 с. – ISBN 978-5-9729-0452-5. – Текст: электронный. – Режим доступа: <https://znanium.com/read?id=361743>
- Овчинников, В. В. Производство сварных конструкций: учебник / В. В. Овчинников. – М.: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М, 2019. – 288 с. – (Профессиональное образование). ISBN 978-5-8199-0622-4. – Текст: электронный. – Режим доступа: <https://znanium.com/read?id=355786>
- Овчинников, В.В. Механические испытания: металлы, сварные соединения, покрытия: учебник / В. В. Овчинников, М. А. Гуреева. – Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2020. – 272 с. – (Профессиональное образование). – ISBN 978-5-8199-0619-4. – Текст: электронный. – Режим доступа: <https://znanium.com/read?id=356154>
- Михайлицын, С. В. Михайлнцын, С.В. Основы сварочного производства: учебник / С.В. Михайлицын, М.А. Шекшеев. – Москва; Вологда: Инфра-Инженерия, 2019. – 260 с. – ISBN 978-5-9729-0381-8. – Текст: электронный. – Режим доступа: <https://znanium.com/read?id=346080>
- Технология изготовления сварных конструкций : учебное пособие для СПО / составители Н. Ю. Крампит, А. Г. Крампит. – Саратов: Профобразование, 2021. – 111 с. – ISBN 978-5-4488-0938-5. – Текст: электронный. – Режим доступа: <https://www.iprbookshop.ru/epd-reader?publicationId=99944>
- Контроль качества сварных соединений: учебное пособие для СПО / А. Н. Гончаров, В. В. Карих, С. В. Лебедев [и др.]. – 2-е изд. – Липецк, Саратов: Липецкий государственный технический университет, Профобразование, 2020. – 241 с. – ISBN 978- 5-88247-951-9, 978-5-4488-0750-3. – Текст: электронный. – Режим доступа: <https://www.iprbookshop.ru/epd-reader?publicationId=92830>

Дополнительные источники:

- Сварка и резка цветных металлов : учеб. пособие / О.Г. Быковский, В.А. Фролов, В.В. Пешков. - М: Альфа-М: ИНФРА-М, 2018. - 336 с.: ил. + Доп. материалы [Электронный ресурс; Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/590248>

Овчинников, В. В. Производство сварных конструкций. Сварные соединения с полимерными прослойками и покрытиями: учебное пособие / В.В. Овчинников, В.И. Рязанцев, М.А. Гуреева. – Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2022. – 216 с. – (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-8199-0732-0. – Текст: электронный. – Режим доступа: <https://znanium.com/read?id=379713>

Интернет-ресурсы: <http://znanium.com/>  
<http://www.iprbookshop.ru/>

### 4.3 Общие требования к организации образовательного процесса

Реализация практики в форме практической подготовки может осуществляться непрерывно, либо путем чередования с реализацией иных компонентов ОП в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом.

Учебная практика в рамках профессионального модуля проводится по календарному учебному графику учебного процесса в соответствии с учебным планом.

Функции руководителя практики:

- ознакомить с программой прохождения практики;
  - создавать необходимые условия для выполнения обучающимися программы практики;
  - оказывать помощь обучающимся в составлении календарного плана прохождения практики и следит за его выполнением, оказывать помощь при решении вопросов по возникающим проблемам.
- Основной документацией, необходимой для проведения учебной практики по модулю является:

- положение о порядке прохождения практики студентами по программам среднего профессионального образования;
- программа учебной практики по модулю.

### 4.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация программы обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

#### 4.5 Требования к соблюдению техники безопасности и пожарной безопасности.

До направления студентов на учебную практику с ними проводится вводная беседа (инструктаж), на которой:

- студентам сообщаются место и время прохождения практики, назначение руководителя;
- разъясняются объем работы, принципы составления пояснительной записки, ее примерный план;
- разъясняются порядок оформления отчета и других документов по практике;
- разъясняются порядок формирования индивидуального задания, и доводится тематический план;
- знакомятся с требованиями трудовой дисциплины;
- знакомятся с указаниями по соблюдению правил техники безопасности.

### 6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

**Контроль и оценка** результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем в рамках промежуточной аттестации по практике, которая проводится в форме зачета. По завершению модуля обучающийся проходит квалификационные испытания (практическое задание), которые входят в экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю. Содержание работы соответствует ВД «Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций», сложность работы соответствует уровню ВД. Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители ОУ и предприятия, результаты экзамена оформляются протоколом.

Результаты сдачи экзамена (квалификационного) по профессиональному модулю – освоен/не освоен ВД.

#### Профессиональные компетенции

| Код ПК  | Наименование результата обучения  | Формы и методы контроля и оценки результатов обучения                           |
|---------|---|---|
| ПК 1.1  | Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.                    | экспертная оценка выполнения проверочной работы и экзамена (квалификационного). |
| ПК 1.2. | Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.  | экспертная оценка выполнения проверочной работы и экзамена (квалификационного). |
| ПК 1.3. | Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. | экспертная оценка выполнения проверочной работы и экзамена (квалификационного). |
| ПК 1.4. | Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса                                 | экспертная оценка выполнения проверочной работы и экзамена (квалификационного). |

#### Общие компетенции

| Код ОК | Наименование результата обучения | Формы и методы контроля и оценки результатов обучения |
|--------|----------------------------------|---|
|--------|----------------------------------|---|

|      |  |   |
|------|--|---|
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес  | Наблюдение и оценивание результатов деятельности учебной практике.<br>Зачет |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.         | Наблюдение и оценивание результатов деятельности учебной практике.<br>Зачет |
| ОК 3 | Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.  | Наблюдение и оценивание результатов деятельности учебной практике. Зачет    |
| ОК 4 | Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. | Наблюдение и оценивание результатов деятельности учебной практике.<br>Зачет |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности   | Наблюдение и оценивание результатов деятельности учебной практике. Зачет    |
| ОК 6 | Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями                               | Наблюдение и оценивание результатов деятельности учебной практике.<br>Зачет |
| ОК 7 | Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий   | Наблюдение и оценивание результатов деятельности учебной практике.<br>Зачет |
| ОК 8 | Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.  | Наблюдение и оценивание результатов деятельности учебной практике.<br>Зачет |
| ОК 9 | Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности   | Наблюдение и оценивание результатов деятельности учебной практике. Зачет    |

