

«Утверждаю»
Ректор ФГБОУ ВО "ДонГТУ",
« 30 » _____ 05 _____ 2025 г.
Информация о документе:
ФИО: Вишневский Дмитрий Александрович
Должность: Ректор
Дата подписания: 17.10.2025 15:06:46
Уникальный программный ключ:
03474917c4d012283e5ad996a48a5e70bf8da057

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Форма обучения: Очная
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
"ДОНБАССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ"
22.04.02 Металлургия
Магистр
Металлургия черных металлов
2025г.

Квалификация (степень) Магистратура:
Магистр
срок обучения: 2 года
Одобрено Учёным Советом ФГБОУ ВО "ДонГТУ"
« 30 » _____ 05 _____ 2025 г.

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август				Теоретическое обучение				Промежуточная аттестация	Производственная практика	Каникулы	Дипломные работы или проекты	Научно-исследовательская работа	Всего			
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5 окт	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2 ноя	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 4 янв	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 - 1 фев	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 1 мар	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 - 5 апр	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 3 май	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5 июл	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2 авг											3 - 9	10 - 16	17 - 23
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52							1-й период	2-й период	Итого
1																			К	Э	Э	К																Э	Э	Н	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К	К	18	18	36	4	3	8		1	52	
2																			К	Э	Э	К	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	П	П	П	П	Д	Д	Д	Д	Д	Д	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	18		18	2	6	10	6	10	52
																																																				54	6	9	18	6	11	104			

№	Название дисциплины						Всего часов										ЗЕТ		Распределение по курсам и периодам контроля				Закрепленная кафедра	Всего подлежит изучению по сокращенной программе (час)	Всего кредитов (экспертное)	Всего кредитов по Плану		
		По семестрам					Количество		В том числе								Экспертное	Фактическое	1 курс		2 курс							
		Экзамен	Зачет	Дифференцированный зачет	Курсовая работа	Курсовой проект	Всего	Часов по плану	Контактная работа	из них						КСР			СРС	Первый семестр	Второй семестр	Третий семестр					Четвертый семестр	
										Лабораторные работы	Лекция	Практические занятия	Экзамен	Зачет	Дифференцированный зачет													Курсовая работа
Итого		9	11	7	3		4 500	4 500	1 188	81	342	765						2 988	125	125	28 / 1 008	34 / 1 224	30 / 1 080	33 / 864				
Итого без факультативов		9	9	7	3		4 320	4 320	1 116	81	306	729						2 880	120	120	28 / 1 008	34 / 1 224	25 / 900	33 / 864				
Б1 Дисциплины (модули)		9	9	3	3		2 916	2 916	1 116	81	306	729						1 800	81	81	28 / 1 008	28 / 1 008	25 / 900					
Б1.Б		4	5		1		936	936	360	9	135	216						576	26	26	19 / 684	4 / 144	3 / 108					
Б1.Б.01	Иностранный язык		1				72	72	36			36						36	2	2	2 / 72							
Б1.Б.02	Методология научных исследований		1				72	72	36		18	18						36	2	2	2 / 72							
Б1.Б.03	Философские проблемы науки и техники		1				72	72	36		18	18						36	2	2	2 / 72							
Б1.Б.04	Современные проблемы металлургии и материаловедения	1					108	108	36		18	18						72	3	3	3 / 108							
Б1.Б.05	Информационные технологии в металлургии	2					108	108	36	9	9	18						72	3	3		3 / 108						
Б1.Б.06	Моделирование и оптимизация технологических процессов		1				108	108	36		9	27						72	3	3	3 / 108							
Б1.Б.07	Управление качеством в металлургии		3				108	108	36		18	18						72	3	3			3 / 108					
Б1.Б.08	Энерго и ресурсосбережение в металлургии	1					144	144	54		27	27						90	4	4	4 / 144							

Б1.Б.09	Организация и математическое планирование эксперимента	1			2		144	144	54		18	36					90	4	4	3 /108	1 /36							
Б1.В		5	4	3	2		1 980	1 980	756	72	171	513					1 224	55	55	9 /324	24 /864	22 /792						
Б1.В.ОД		4	2	3	2		1 620	1 620	630	72	126	432					990	45	45	9 /324	17 /612	19 /684						
Б1.В.ОД.01	Технологические особенности производства чугуна в доменных печах	1			1		216	216	72	18	18	36					144	6	6	6 /216								
Б1.В.ОД.02	Технологические особенности разливки стали	3					180	180	63	18	18	27					117	5	5			5 /180						
Б1.В.ОД.03	Технологические особенности внепечной обработки металлических расплавов	2					144	144	54	18	18	18					90	4	4		4 /144							
Б1.В.ОД.04	Технологические особенности выплавки стали	2			3		216	216	81		36	45					135	6	6		5 /180	1 /36						
Б1.В.ОД.05	Системы искусственного интеллекта		2				72	72	36	18	18						36	2	2		2 /72							
Б1.В.ОД.06	Прикладные методы математической статистики		3				144	144	54		18	36					90	4	4			4 /144						
Б1.В.ОД.07	Научно-исследовательская работа			1,2,3			648	648	270			270					378	18	18	3 /108	6 /216	9 /324						
Б1.В.ДВ		1	2				360	360	126		45	81					234	10	10		7 /252	3 /108						
Б1.В.ДВ.1			1				108	108	36		18	18					72	3	3		3 /108							
Б1.В.ДВ.1.01	Безотходные технологии в металлургии		2				108	108	36		18	18					72	3	3		3 /108							
Б1.В.ДВ.1.02	Технологические основы контроля и автоматизации процессов производства чугуна и стали		2				108	108	36		18	18					72	3	3		3 /108							
Б1.В.ДВ.2		1					144	144	54		18	36					90	4	4		4 /144							
Б1.В.ДВ.2.01	Организация и техника исследований	2					144	144	54		18	36					90	4	4		4 /144							
Б1.В.ДВ.2.02	Социальная адаптация	2					144	144	54		18	36					90	4	4		4 /144							
Б1.В.ДВ.3			1				108	108	36		9	27					72	3	3			3 /108						
Б1.В.ДВ.3.01	Оптимизация технологии выплавки стали		3				108	108	36		9	27					72	3	3			3 /108						
Б1.В.ДВ.3.02	Моделирование и оптимизация процессов в металлургии		3				108	108	36		9	27					72	3	3			3 /108						
Б2 Практики, в том числе научно-исследовательская работа (НИР)				4			1 080	1 080									1 080	30	30		6 /216		24 /864					
Б2.Н				2			594	594									594	16,5	16,5		1,5 /54		15 /540					
Б2.Н.01	Научно-исследовательская работа (получение первичных навыков научно-исследовательской работы)			2			54	54									54	1,5	1,5		1,5 /54							
Б2.Н.02	Научно-исследовательская работа			4			540	540									540	15	15				15 /540					
Б2.П				2			486	486									486	13,5	13,5		4,5 /162		9 /324					
Б2.П.01	Технологическая (производственная) практика			2			162	162									162	4,5	4,5		4,5 /162							
Б2.П.02	Преддипломная (производственная) практика			4			324	324									324	9	9				9 /324					
Б3 Государственная итоговая аттестация							324	324										9	9				9					
Б3.Д Подготовка и защита ВКР							324	324										9	9				9					

БЗ.Д.01	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (магистерская работа)						324	324									9	9				9				
ФТД Факультативы			2				180	180	72		36	36					108	5	5			5 /180				
ФТД.01	Методы оценки качества шихты в металлургии		3				108	108	36		18	18					72	3	3			3 /108				
ФТД.02	Рециклинг промышленных отходов при производстве черных металлов		3				72	72	36		18	18					36	2	2			2 /72				

Вид контроля	Количество видов контроля				
	Всего	Первый семестр	Второй семестр	Третий семестр	Четвертый семестр
Защита ВКР	1				1
Экзамен	9	4	4	1	
Зачет	11	4	2	5	
Дифференцированный зачет	7	1	3	1	2
Курсовая работа	3	1	1	1	

«Утверждаю»
Ректор ФГБОУ ВО "ДонГТУ",
« 30 » 05 2025 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Квалификация (степень) Магистратура:
Магистр
срок обучения: 2 года 3 месяца
Одобрено Учёным Советом ФГБОУ ВО "ДонГТУ"
« 30 » 05 2025 г.

Форма обучения: Заочная
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
"ДОНБАССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ"
22.04.02 Металлургия
Магистр
Металлургия черных металлов
2025г.

[illegible]

№	Название дисциплины						Всего часов										ЗЕТ		Распределение по курсам и периодам контроля					Закрепленная кафедра	Всего подлежит изучению по сокращенной программе (час)	Всего кредитов (экспертное)	Всего кредитов по Плану			
		По семестрам					Количество		В том числе								Экспертное	Фактическое	1 курс		2 курс		3 курс							
		Экзамен	Зачет	Дифференцированные и зачет	Курсовая работа	Курсовой проект	Всего	Часов по плану	Контактная работа	из них						КСР			СРС	Первый семестр	Второй семестр	Третий семестр						Четвертый семестр	Пятый семестр	
										Лабораторные работы	Лекция	Практические занятия	Экзамен	Зачет	Дифференцированный зачет															Курсовая работа
Итого		9	11	7	3		4 500	4 500	210	10	70	130						3 966	125	125	25 /900	27 /972	28 /1 008	27 /972	18 /324					
Итого без факультативов		9	9	7	3		4 320	4 320	198	10	64	124						3 798	120	120	25 /900	25 /900	25 /900	27 /972	18 /324					
Б1 Дисциплины (модули)		9	9	3	3		2 916	2 916	198	10	64	124						2 718	81	81	25 /900	19 /684	25 /900	12 /432						
Б1.Б		4	5		1		936	936	74		28	46						862	26	26	16 /576	7 /252	3 /108							
Б1.Б.01	Иностранный язык		1				72	72	4			4						68	2	2	2 /72									
Б1.Б.02	Методология научных исследований		1				72	72	6		2	4						66	2	2	2 /72									
Б1.Б.03	Философские проблемы науки и техники		1				72	72	6		4	2						66	2	2	2 /72									
Б1.Б.04	Современные проблемы металлургии и	2					108	108	8		4	4						100	3	3		3 /108								
Б1.Б.05	Информационные технологии в металлургии	2					108	108	10		4	6						98	3	3		3 /108								
Б1.Б.06	Моделирование и оптимизация технологических процессов		1				108	108	8		4	4						100	3	3	3 /108									
Б1.Б.07	Управление качеством в металлургии		3				108	108	8		4	4						100	3	3			3 /108							
Б1.Б.08	Энерго и ресурсосбережение в металлургии	1					144	144	8		4	4						136	4	4	4 /144									
Б1.Б.09	Организация и математическое планирование эксперимента	1			2		144	144	16		2	14						128	4	4	3 /108	1 /36								

Б1.В		5	4	3	2		1 980	1 980	124	10	36	78						1 856	55	55	9 /324	12 /432	22 /792	12 /432						
Б1.В.ОД		4	2	3	2		1 620	1 620	96	10	24	62						1 524	45	45	9 /324	8 /288	19 /684	9 /324						
Б1.В.ОД.01	Технологические особенности производства чугуна в доменных печах	1			1		216	216	16	2	6	8						200	6	6	6 /216									
Б1.В.ОД.02	Технологические особенности разливки стали	4					180	180	12	4	4	4						168	5	5				5 /180						
Б1.В.ОД.03	Технологические особенности внепечной обработки металлических расплавов	4					144	144	10	2	4	4						134	4	4				4 /144						
Б1.В.ОД.04	Технологические особенности выплавки стали	3			3		216	216	12		4	8						204	6	6			6 /216							
Б1.В.ОД.05	Системы искусственного интеллекта		2				72	72	4	2	2							68	2	2		2 /72								
Б1.В.ОД.06	Прикладные методы математической статистики		3				144	144	10		4	6						134	4	4			4 /144							
Б1.В.ОД.07	Научно-исследовательская работа			1,2,3			648	648	32			32						616	18	18	3 /108	6 /216	9 /324							
Б1.В.ДВ		1	2				360	360	28		12	16						332	10	10		4 /144	3 /108	3 /108						
Б1.В.ДВ.1			1				108	108	8		4	4						100	3	3				3 /108						
Б1.В.ДВ.1.01	Безотходные технологии в металлургии		4				108	108	8		4	4						100	3	3				3 /108						
Б1.В.ДВ.1.02	Технологические основы контроля и автоматизации процессов производства чугуна и стали		4				108	108	8		4	4						100	3	3				3 /108						
Б1.В.ДВ.2		1					144	144	8		2	6						136	4	4		4 /144								
Б1.В.ДВ.2.01	Организация и техника исследований	2					144	144	8		2	6						136	4	4		4 /144								
Б1.В.ДВ.2.02	Социальная адаптация	2					144	144	8		2	6						136	4	4		4 /144								
Б1.В.ДВ.3			1				108	108	12		6	6						96	3	3			3 /108							
Б1.В.ДВ.3.01	Оптимизация технологии выплавки стали		3				108	108	12		6	6						96	3	3			3 /108							
Б1.В.ДВ.3.02	Моделирование и оптимизация процессов в металлургии		3				108	108	12		6	6						96	3	3			3 /108							
Б2 Практики, в том числе научно-исследовательская работа (НИР)				4			1 080	1 080										1 080	30	30		6 /216		15 /540	9 /324					
Б2.Н				2			594	594										594	16,5	16,5		1,5 /54		15 /540						
Б2.Н.01	Научно-исследовательская работа (получение первичных навыков научно-исследовательской работы)			2			54	54										54	1,5	1,5		1,5 /54								
Б2.Н.02	Научно-исследовательская работа			4			540	540										540	15	15				15 /540						
Б2.П				2			486	486										486	13,5	13,5		4,5 /162			9 /324					
Б2.П.01	Технологическая (производственная) практика			2			162	162										162	4,5	4,5		4,5 /162								
Б2.П.02	Преддипломная (производственная) практика			5			324	324										324	9	9					9 /324					
Б3 Государственная итоговая аттестация							324	324											9	9					9					
Б3.Д Подготовка и защита ВКР							324	324											9	9					9					

[illegible]

Вид контроля	Количество видов контроля					
	Всего	Первый семестр	Второй семестр	Третий семестр	Четвертый семестр	Пятый семестр
Защита ВКР	1					1
Экзамен	9	3	3	1	2	
Зачет	11	4	2	4	1	
Дифференцированный зачет	7	1	3	1	1	1
Курсовая работа	3	1	1	1		