

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Вишневский Дмитрий Александрович
Должность: Ректор
Дата подписания: 17.10.2025 15:06:46
Уникальный программный ключ:
03474917c4d012283e5ad996a48a5e70bf8da057

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Многопрофильный технологический колледж
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования
«Донбасский государственный технический университет» (МТК ДонГТУ)

УТВЕРЖДАЮ

Директор МТК ДонГТУ

_____ В.А. Селезнев

«_20_» _____ февраля _____ 2025 г.

Рассмотрен и одобрен

Педагогическим советом МТК ДонГТУ

протокол от «_20_» _____ февраля _____ 2025 г. № _2_

Квалификация:

Нормативная срок обучения:

Форма обучения:

Год начала подготовки:

ФГОС СПО

техник

3 года 10 месяцев

очная

2025

№ 718 от 25.09.2023

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Код и наименование укрупненной группы специальности

22.00.00 Технологии материалов

Код и наименование специальности

22.02.08 Металлургическое производство (обработка металлов давлением)

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
I курс	39				2		11	52
II курс	33	5	1		2		11	52
III курс	33		7		2		10	52
IV курс	19		11	4	1	6	2	43
Всего	124	5	19	4	7	6	34	199

2. Календарный учебный график

	Сентябрь						Октябрь					Ноябрь					Декабрь					Январь						Февраль						Март						Апрель						Май						Июнь					Июль					Август				
курс	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52														
I				16													ПА	К	К					23																ПА	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К															
II				14	УП	УП											ПА	К	К					19										УП	УП	УП					ПП	ПА	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К													
III				16													ПА	К	К					17														ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПА	К	К	К	К	К	К	К	К	К												
IV				10							ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	К	К					9										ПП	ПП	ПП	ПП	ПА	ПДП	ПДП	ПДП	ПДП	Д	Д	Д	Д	ГИА	ГИА																		

Теоретическое обучение	-	
Учебная практика	- УП	
Производственная практика	- ПП	
Преддипломная практика	- ПДП	
Промежуточная аттестация	- ПА	
Государственная итоговая аттестация	- ГИА	
Каникулы	- К	

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной программы в часах									Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (часов в семестр)							
			ИТОГО	Промежуточная аттестация	Консультации	Обязательная аудиторная				Самостоятельная работа	I курс		II курс		III курс		IV курс		
						Во взаимодействии с преподавателем	в т. ч.				1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8	
							Теоретические занятия	Лаборатор. и практич. занятия	Практика		Курсовое проект. (работа)	17 нед.	23 нед.	17 нед.	23 нед.	17 нед.	23 нед.	17 нед.	23 нед.
1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
О.00	Общеобразовательный цикл	10 дз / 6 э	1476	36	36	1404	620	784				576	828						
ОДБ.01	Русский язык	эк/эк/-/-/-/-/-	102	12	12	78	12	66				32	46						
ОДБ.02	Литература	-/дз/-/-/-/-/-	100			100	42	58				32	68						
ОДБ.03	История	-/дз/-/-/-/-/-	124			124	76	48				32	92						
ОДБ.04	Обществознание	-/дз/-/-/-/-/-	78			78	44	34				32	46						
ОДБ.05	География	-/дз/-/-/-/-/-	68			68	44	24					68						
ОДБ.06	Иностранный язык	-/дз/-/-/-/-/-	78			78	2	76				32	46						
ОДБ.07	Математика	эк/эк/-/-/-/-/-	332	12	12	308	182	126				124	184						
ОДБ.08	Информатика	-/дз/-/-/-/-/-	102			102	36	66				32	70						
ОДБ.09	Физическая культура	-/дз/-/-/-/-/-	78			78	4	74				32	46						
ОДБ.10	Основы безопасности и защиты Родины	дз/-/-/-/-/-/-	68			68	12	56				68							
ОДБ.11	Физика	эк/эк/-/-/-/-/-	180	12	12	156	78	78				64	92						
ОДБ.12	Химия	-/дз/-/-/-/-/-	70			70	30	40					70						
ОДБ.13	Биология	дз/-/-/-/-/-/-	64			64	40	24				64							
	Индивидуальный проект		32			32	18	14				32							
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	6 дз / 1 э	668	6	6	544	84	460			112			210	152	96	86		
СГ.01	История России	-/-/э/-/-/-/-/-	82	6	6	56	26	30			14			56					
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-/-/-/дз/дз/дз/-/-	214			180		180			34			42	56	48	34		
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	-/-/-/дз/-/-/-/-	80			66	30	36			14			28	38				
СГ.04	Физическая культура	-/-/з/з/з/дз/-/-	242			200	8	192			42			42	58	48	52		
СГ.05	Основы финансовой грамотности	-/-/дз/-/-/-/-/-	50			42	20	22			8			42					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	5 дз / 4 э	744	24	24	586	238	318		30	110			168	226	64	68	60
ОП.01	Основы металлургического производства	-/-/э/-/-/-/-	140	12	12	98	48	50			18			42	56			
ОП.02	Материаловедение	-/-/э/-/-/-/-	62	6	6	42	20	22			8			42				
ОП.03	Теплотехника	-/-/-/-/дз/дз/-/-	158			132	62	40		30	26					64	68	
ОП.04	Метрология, стандартизация и технические измерения	-/-/-/дз/-/-/-/-	66			56	20	36			10				56			
ОП.05	Информационные технологии в профессиональной деятельности	-/-/-/дз/-/-/-/-	120			100	30	70			20			42	58			
ОП.06	Химические и физико-химические методы анализа***	-/-/-/э/-/-/-/-	128	6	6	98	48	50			18			42	56			
ОП.07	Инженерная графика***	-/-/-/-/-/дз/-	70			60	10	50			10							60
П.00	Профессиональный цикл	15 дз / 13 э	2836	60	60	1420	514	856	1008	50	288			102	312	320	566	450
ПМ.01	Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания	э(к) 8	550	12	12	380	114	246	72	20	74				58	64	68	100
МДК.01.01	Экономика и управление организацией	-/-/-/-/-/дз/дз/дз	216			182	42	120		20	34						68	60
МДК.01.02	Менеджмент	-/-/-/-/-/-/дз	92			76	26	50			16							40
МДК.01.03	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	-/-/-/дз/-/-/-/-	70			58	22	36			12				58			
МДК.01.04	Охрана труда	-/-/-/-/э/-/-/-	88	6	6	64	24	40			12					64		
ПП.01	Производственная практика	-/-/-/-/-/-/дз	72						72									60
ПМ.01 ЭК	Квалификационный экзамен	-/-/-/-/-/-/э	12	6	6													
ПМ.02	Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору)	э(к) 8	1512	30	30	874	334	510	396	30	182			42	194	192	186	350
МДК.02.01	Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением	-/-/-/э/дз/дз/-/э	618	12	12	492	192	270		30	102			42	76	96	118	70
МДК.02.02	Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой	-/-/-/дз/э/э/-/-	292	12	12	222	82	140			46				58	96	68	
МДК.02.03	Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции	-/-/-/-/-/-/дз	194			160	60	100			34							70

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
УП.02	Учебная практика	-/-/-/дз/-/-/-	36					36						30					
ПП.02	Производственная практика	-/-/-/-/-/-/дз	360					360						30			210	60	
ПМ.02 ЭК	Квалификационный экзамен	-/-/-/-/-/-/э	12	6	6														
ПМ.03	Освоение профессии рабочего, должности служащего (одной или нескольких)	э(к) 6	630	18	18	166	66	100	396		32			60	60	64	312		
МДК.03.01	Практическая подготовка к выполнению трудовых функций	-/-/-/-/э/э/-/-	222	12	12	166	66	100			32				64	102			
УП.03	Учебная практика	-/-/-/дз/-/-/-/-	144					144					60	60					
ПП.03	Производственная практика	-/-/-/-/-/дз/-/-	252					252								210			
ПМ.03 ЭК	Квалификационный экзамен	-/-/-/-/-/э/-/-	12	6	6														
ПДП	Преддипломная практика	-/-/-/-/-/-/дз	144					144										120	
ПА	Промежуточная аттестация	7 нед	252																
ГИА	Государственная итоговая аттестация		216																
	Всего		5940	126	126	3954	1456	2418	1008	80	510	576	828	480	690	480	720	510	390
Государственная (итоговая) аттестация 1. Программа <u>базовой</u> /углубленной подготовки 1.1. Выпускная квалификационная работа Выполнение выпускной квалификационной работы с 18.05 по 14.06 (всего 4 нед.) Защита выпускной квалификационной работы с 15.06 по 28.06 (всего 2 нед.)							Всего	дисциплин и МДК				15	14	13	13	9	9	8	7
								учебной практики						60	60				
								производственной практики (по профилю специальности)							30		210	210	120
								преддипломной практики											120
								экзаменов				3	3	3	3	3	3		3
								дифференцированных зачетов				2	8	1	8	3	6	2	6

4. Перечень учебных лабораторий, кабинетов и мастерских для подготовки по специальности
22.02.08 Metallurgical production (processing of metals under pressure)

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин;
2	Русского языка и литературы;
3	Иностранного языка в профессиональной деятельности;
4	Математики;
5	Физики;
6	Химии и биологии;
7	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
8	Информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности;
9	Инженерной графики;
10	Экономики организации, менеджмента, правового обеспечения профессиональной деятельности;
11	Теплотехники;
12	Основ металлургического производства;
13	Курсового и дипломного проектирования.
	Лаборатории:
1	Электротехники и электроники;
2	Физической химии;
3	Химических и физико-химических методов анализа;
4	Автоматизации технологических процессов;
5	Электрооборудования металлургических цехов;
6	Автоматизации технологических процессов;
7	Технической механики;
8	Материаловедения;
9	Технологии и оборудования металлургических цехов.
	Мастерские:
1	Слесарно-механическая.
	Спортивный комплекс
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	Актовый зал.

5. Пояснительная записка

5.1 Нормативные документы для разработки ОПОП СПО

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями);

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.08

Металлургическое производство (по видам производства), утвержденный приказом Министерством просвещения Российской Федерации от 25 сентября 2023 года №718;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. №762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17.05.2022 № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями);

Нормативно-методические документы Министерства просвещения Российской Федерации;

Нормативно-методические документы Министерства науки и высшего образования Российской Федерации;

Профессиональные стандарты.

5.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативные сроки освоения ОПОП среднего профессионального образования по специальности 22.02.08 Metallургическое производство (обработка металлов давлением) на базе основного общего образования - 3 года 10 месяцев с получением среднего (полного) общего образования (с учетом профиля получаемого профессионального образования при очной форме обучения): теоретическое обучение – 124 недели, промежуточная аттестация - 7 недель, учебная и производственная практики - 24 недели, преддипломная практика – 4 недели, Государственная итоговая аттестация - 6 недель, каникулы – 34 недели.

Учебный план составлен в соответствии с ФГОС СПО с соблюдением объема часов, предусмотренных на теоретическое обучение, промежуточную и итоговую аттестацию, практику, каникулярное время и военные сборы. Количество часов в учебном плане не превышает объема часов ФГОС СПО. Обучение аудиторное по дисциплинам и ПМ (теория, лабораторно-практические занятия, курсовые проекты).

Исходя из специфики специальности технического профиля предусмотрено деление группы на подгруппы при проведении лабораторно-практических занятий по дисциплинам профессионального цикла – количество человек в подгруппе не менее 10 человек.

Объем учебных занятий и практики не должен превышать 36 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работы по освоению основной профессиональной образовательной программы

Продолжительность учебной недели – пятидневная.

Продолжительность занятий – 120 минут.

Предусмотрено выполнение трех курсовых работ по профессиональным модулям в пределах времени, отведенного на соответствующие модули.

Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, а количество зачетов – 10, не включая зачеты по дисциплине «Физическая культура», дифференцированные зачеты по учебным и производственным практикам.

Объем каникулярного времени в учебном году составляет на 1-2 курсах – 11 недель, на 3 курсе – 10 недель, на 4 курсе – 2 недели, в том числе, две недели в зимний период.

Дисциплина «Физическая культура» должна способствовать формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья установлен особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья.

Учебная дисциплина «Безопасность жизнедеятельности» реализуется в рамках общепрофессионального учебного цикла в объеме 68 академических часов. Из них на освоение основ военной службы (для юношей) направлено 70% от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину (48 часов).

5.3. Система контроля и оценки процесса и результатов освоения ОПОП

Качество освоения учебных дисциплин обеспечено проведением текущего, промежуточного и итогового контроля. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин преподавателем после окончания тем и разделов в форме контрольных работ, тестирования, проверочных работ, заданий репродуктивного, проблемного характера. Применяются фронтальные, групповые, индивидуальные, коллективные формы текущего контроля; письменные, устные, практические как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Шкала отметок пятибалльная.

5.4. Порядок проведения учебной и производственной практики

Практика является обязательным разделом ОПОП СПО. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку студентов. При реализации образовательной программы предусматриваются следующие виды практик: учебная практика, производственная и преддипломная.

Учебным планом предусмотрено 28 недель практики, из них 5 недель учебной практики, 19 недель – производственной практики по профилю специальности, и 4 недели – преддипломная практика. Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов.

Данное соотношение учебной и производственной практики и их место в учебном процессе оптимально для формирования необходимых компетенций согласно требованиям ФГОС СПО, и подготовки квалифицированного работника с опытом работы на производстве.

Учебная практика проводится на 2-4 курсах для закрепления теоретических знаний и формирования практических умений и навыков у студентов:

2 курс – в рамках изучения ПМ.02 Подготовка и ведение технологического процесса производства черных металлов (по выбору) (2 недели); в рамках изучения ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (4 недели).

Производственная практика проводится на 2-4 курсах:

2 курс – в рамках изучения ПМ.02 Подготовка и ведение технологического процесса производства черных металлов (по выбору) (1 неделя);

3 курс – в рамках изучения ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (7 недель).

4 курс – в рамках изучения ПМ.01 Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания (2 недели), в рамках изучения ПМ.02 Подготовка и ведение технологического процесса производства черных металлов (по выбору) (9 недель).

Производственная практика проводится на предприятиях и в организациях с целью изучения студентами приемов установки и сопровождения программного и аппаратного обеспечения в реальных условиях, а также ознакомление с документационным обеспечением, структурой предприятия и способами решения производственных задач и подтверждения практических навыков и профессиональных компетенций, сформированных при освоении ОПОП СПО.

5.5. Время и сроки проведения каникул

Общая продолжительность каникул при освоении ОПОП СПО со сроком обучения 3 года 10 месяцев составляет 34 недели, в том числе: на 1 курсе – 11 недель, на 2 курсе - 11 недель, на 3 курсе - 10 недель, на 4 курсе - 2 недели, из них на каждом курсе 2 недели в зимний период.

5.6. Циклы дисциплин

Общеобразовательный цикл ОПОП СПО формируется в соответствии с Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования с учетом профиля получаемого профессионального образования. При распределении учебной нагрузки по дисциплинам общеобразовательного цикла профессиональной программы по профессиям СПО технического профиля учитывалась обязательная нагрузка 1476 часов.

Общеобразовательный цикл профессиональной образовательной программы СПО осуществляется на первом курсе концентрировано отдельно от профессиональной части программы.

Социально-гуманитарный цикл разработан в соответствии с ФГОС СПО. Общий гуманитарный и социально-экономический цикл изучается на 2-3 курсах в количестве 668 академических часов.

Общепрофессиональный цикл разработан в соответствии с ФГОС СПО. Общий гуманитарный и социально-экономический цикл изучается на 2-4 курсах в количестве 774 академических часов.

Профессиональный цикл разработан в соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.08 Metallургическое производство (обработка металлов давлением). Профессиональный цикл изучается на 2-4 курсах. Часы профессионального цикла ОПОП распределены в соответствии со «Структурой и объемом образовательной программы» ФГОС СПО.

5.7. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть ОП СПО по специальности 22.02.08 Metallургическое производство (обработка металлов давлением) по ФГОС СПО составляет 1296 часов. В ИТ ФГБОУ ВО «ДонГТУ» вариативная часть распределяется на увеличение часов по дисциплинам общепрофессионального и профессионального циклов - 1188 часов; практика - на 108 часов. Выбор дисциплин общепрофессионального цикла и междисциплинарные циклы включены в учебный план образовательной программы на основании акта согласования с работодателями.

5.8. Порядок аттестации студентов

Промежуточная аттестация является основной формой контроля, в процессе которой оценивается уровень освоения студентами общих и профессиональных компетенций в рамках программы или модуля за полугодие, с целью проверки соответствия требованиям профессионального стандарта (квалификационной характеристики) на каждом этапе обучения. Промежуточная аттестация студентов по программам среднего профессионального образования проводится сессионно по окончании дисциплины либо профессионального модуля. Форма промежуточной аттестации – экзамен, зачет, дифференцированный зачет, защита отчетных работ по учебной, производственной практике и квалификационная работа.

На промежуточную аттестацию отводится 7 недель.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Зачет, дифференцированный зачет, квалификационные экзамены по профессиональным модулям проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Экзамены, дифференцированные зачеты и практика оцениваются по пятибалльной системе, оценка компетенций осуществляется в форме «освоена»/«не освоена».

5.9. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Выпускная квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже соответствующей квалификации техника-программиста. При подготовке выпускной квалификационной работы каждому студенту назначаются руководитель и консультанты. Выпускные квалификационные работы подлежат обязательному рецензированию.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение студентами компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Государственная итоговая аттестация осуществляется государственными экзаменационными комиссиями, организуемыми в образовательном учреждении по основной профессиональной образовательной программе. Основные функции государственных экзаменационных комиссий:

- комплексная оценка уровня подготовки выпускника и соответствия его подготовки требованиям государственного образовательного стандарта;
- решение вопроса о присвоении квалификации по результатам итоговой государственной аттестации и выдаче выпускнику соответствующего диплома о среднем профессиональном образовании;
- разработка рекомендаций по совершенствованию подготовки выпускников по специальностям среднего профессионального образования.

Государственную экзаменационную комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам. Председателем государственной экзаменационной комиссии не может быть работник данного учебного заведения. Председатель государственной экзаменационной комиссии утверждается органом исполнительной власти, в ведении которого находится образовательное учреждение среднего профессионального образования, по представлению образовательного учреждения.

Государственная экзаменационная комиссия формируется из преподавателей образовательного учреждения среднего профессионального образования и лиц, приглашенных из сторонних учреждений: преподавателей других образовательных учреждений и специалистов предприятий, организаций, учреждений по профилю подготовки выпускников.

Состав членов государственной экзаменационной комиссии утверждается руководителем образовательного учреждения среднего профессионального образования.

Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытых заседаниях экзаменационной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

Результаты аттестационных испытаний, включенных в итоговую государственную аттестацию, определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Зам. директора по УМР _____ Л.Л. Кузьмина