Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владемий НИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ФИО: Вишневский Дмитрий Александрович (МИНОБРНАУКИ РОССИИ)

Должность: Ректор

Дата подписания: 17.10.2025 15:06:46

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ

Уникальный программный ключ: ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ 03474917c4d012283e5ad996a48a5e70b83c057711 (ФГБОУ ВО «ДонГТУ»)

> Факультет информационных технологий и автоматизации производственных процессов Кафедра электроники и радиофизики

> > •УТВЕРЖДАЮ И, о проректора по учебной работе Д.В. Мулов

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

	Производственная практика	
(наименование дисциплины)		
	03.03.03 Радиофизика	
	(код, наименование направления)	
Инженерно-физические технологии в промышленности		
(профиль подготовки)		
Квалификация	бакалавр	
	(бакалавр/специалист/магистр)	
Форма обучения	очная, очно-заочная	
	(очная, очно-заочная, заочная)	

1 Цели и задачи производственной практики

Целью практики является общее знакомство с лазерным и плазменным оборудованием в научно-исследовательских и учебных лабораториях выпускающей кафедры, а также общее знакомство с физическими методами неразрушающего контроля качества выпускаемой продукции на современных промышленных предприятиях.

Основные задачи производственной практики:

- закрепить полученные знания по общепрофессиональным и специальным дисциплинам;
- ознакомиться с лазерным и плазменным оборудованием, используемым в научных исследованиях кафедры;
- ознакомиться с работой обсерватории ЦЛОИ "Орион" в области лазерной локации космических объектов;
- ознакомиться с назначением и областью применения средств и методов неразрушающего контроля качества продукции в лабораториях промышленного предприятия;
- изучить способы безопасной работы с лазерным и плазменным технологическим оборудованием и организации рабочего места оператора лазерных и плазменных установок.
- приобрести практические навыки эксплуатации контрольноизмерительной аппаратуры и высокотехнологичного экспериментального оборудования в научно-исследовательских лабораториях;

Дисциплина нацелена на формирование: универсальных (УК-2, УК-8) и профессиональных (ПК-3, ПК-5) компетенций выпускника.

2 Место производственной практики в структуре ОПОП ВО

Логико-структурный анализ дисциплины — входит в формируемую участниками образовательных отношений часть Блока 2 «Практика» основной профессиональной образовательной программы подготовки бакалавров по направлению 03.03.03 «Радиофизика» (профиль «Инженерно-физические технологии в промышленности»).

Производственная практика реализуется кафедрой электроники и радиофизики. Основывается на базе дисциплин: «Теория колебаний», «Электронные и полупроводниковые приборы», «Физика плазмы», «Физические основы материаловедения», «Твердотельная электроника», «Квантовая электроника. Квантовые приборы», «Проектирование и эксплуатация плазменного технологического оборудования».

В свою очередь производственная практика выполняет функцию закрепления и углубления теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин учебного плана. Компетенции, освоенные студентами в ходе прохождения производственной практики, могут быть использованы ими при изучении дисциплин: «Физические методы неразрушающего контроля», «Проектирование и эксплуатация лазерного технологического оборудования», «Распространение электромагнитных волн», «Новые материалы и технологии», «Астрофизика. Биофизика».

Кроме того, производственная практика дает возможность приобрести навыки эксплуатации контрольно-измерительной аппаратуры, оборудования и лабораторных экспериментальных установок для проведения различных видов физических измерений В ходе подготовки выпускной квалификационной работы, также при выполнения научноисследовательской работы на следующем этапе обучения.

В общем случае по окончании производственной практики студент должен знать:

- область применения лазерного и плазменного оборудования, общую структуру промышленного предприятия и научно-исследовательских заведений;
- роль и функции лазерного и плазменного оборудования (плазмотроны и лазерные технологические установки) для размерной и поверхностной обработки материалов, а также для научных исследований;
- методы и технологическое оборудование для оперативного контроля качества и дефектоскопии;
- правила поведения и технику безопасности при работе с технологическим оборудованием;
- уметь читать технологическую документацию;

- описать технологический процесс обработки материалов при помощи плазмотрона или лазерной технологической установки;
- составлять отчет о проделанной работе;
- составлять обзор технической литературы по заданной тематике;

Общая трудоемкость производственной практики составляет 6 зачетных единиц, 216 ак. ч. Программой практики предусмотрена самостоятельная работа студентов (216 ак. ч.). Продолжительность практики 4 недели.

Для очной формы обучения производственная практика проводится в конце 3 курса согласно учебному плану 6-го семестра, для очно-заочной формы обучения — в конце 4 курса согласно учебному плану 8-го семестра.

3 Перечень результатов прохождения производственной практики, соотнесённых с планируемыми результатами освоения

Процесс прохождения производственной практики направлен на формирование компетенций, представленных в таблице 1.

Таблица 1 – Компетенции, обязательные к освоению

	Код	Код и наименование индикатора
Содержание компетенции	компетенции	•
Способен определять круг задач в	УК-2	УК-2.1. Формулирует проблему в
рамках поставленной цели и вы-		рамках поставленной цели
бирать оптимальные способы их		проекта, определяет круг задач,
решения, исходя из действующих		обеспечивающих ее достижение и
правовых норм, имеющихся ресурсов		выбирает оптимальный способ ре-
и ограничений		шения задач, учитывая
		действующие правовые нормы и
		имеющиеся условия, ресурсы и
		ограничения
Способен создавать и поддерживать в	УК-8	УК-8.2. Применяет положения
повседневной жизни и в		общевоинских уставов (в том
профессиональной деятельности		числе при возникновении ЧС и
безопасные условия		военных конфликтов) в
жизнедеятельности для сохранения		повседневной деятельности,
природной среды, обеспечения		оказывает первую медицинскую
устойчивого развития общества, в том		помощь при ранениях и травмах
числе при угрозе и возникновении		
чрезвычайных ситуаций и военных		
конфликтов		
Способен планировать проведение	ПК-3	ПК 3.1. Знаком с принципами
отдельных этапов научных иссле-		проведения отдельных этапов
дований и разработок в области		научных исследований и
профессиональной деятельности,		разработок в области
обрабатывать и анализировать ре-		профессиональной деятельности
зультаты исследований, составлять		
обзоры и отчеты, подготавливать		
материал научных публикаций		
Способен применять на практике	ПК-5	ПК-5.1. Имеет опыт определения
профессиональные знания и умения в		технологических, физических,
сфере производства, внедрения и		химических и механических
эксплуатации электронных приборов		параметров материалов в области
и систем различного назначения,		лазерных, плазменных и
полученные при освоении		упрочняющих технологий
профильных физических дисциплин		

4 Объём и виды занятий по производственной практике

Общая трудоёмкость производственной практики составляет 6 зачётных единиц, 216 ак. ч.

Самостоятельная работа студента (СРС) включает проработку материалов методических указаний по практике, сбор материалов для выполнения индивидуального задания, сбор информации по литературным источникам и интернет-ресурсам, написание отчета по практике и подготовку к сдаче дифференцированного зачёта.

При организации внеаудиторной самостоятельной работы по данной практике используются формы и распределение бюджета времени на СРС для очной формы обучения в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2 – Распределение бюджета времени на СРС

Вид учебной работы		Ак.ч. по семестрам 6
Аудиторная работа	•	-
Лекции (Л)	ı	-
Практические занятия (ПЗ)	•	-
Лабораторные работы (ЛР)	ı	-
Самостоятельная работа студентов (СРС), в том числе:	216	216
Ознакомление с программой преддипломной (производственной) практики.	2	2
Проведение инструктажей по технике безопасности и противопожарной профилактике	2	2
Ознакомление с комплектом методических материалов для выполнения индивидуального задания и оформления отчета	4	4
Согласование темы индивидуального задания на практику Составление и согласование с руководителем практики календарного плана выполнения программы практики	8	8
Сбор информации по литературным источникам и интернетресурсам	40	40
Выполнение индивидуального здания	120	120
Оформление отчета о прохождении практики.		30
Подготовка к сдаче диф. зачета по практике		10
Промежуточная аттестация – диф. зачет (Д/З)		Д/3
ак.ч.		216
3.e.		6

5 Место и время проведения производственной практики

Место и время проведения практики в текущем учебном году определяется учебным планом, в сроки, предусмотренные календарным учебным графиком, а также наличием договора с базовым предприятием.

Базой производственной практики по направлению подготовки 03.03.03 «Радиофизика» (профиль «Инженерно-физические технологии в промышленности») является:

- Кафедра электроники и радиофизики (научно-исследовательская лаборатория (главный корп., ауд. 421, 426), лаборатории физических измерений (главный корп., ауд. 413, 423, 436), компьютерный класс (главный корп., ауд. 434));
 - ЦЛОИ «Орион» (центр лазерно-оптических измерений);
- Центральная лаборатория комбината (ЦЛК) ООО «ЮГМК»: спектральная лаборатория; лаборатория неразрушающих методов контроля; технологический участок обработки и испытаний металла; лаборатория механических и контрольно-сдаточных испытаний; лаборатория металлографии.

У студентов очной формы обучения направления подготовки 03.03.03 «Радиофизика» (профиль «Инженерно-физические технологии в промышленности») производственная практика проводится в конце 3 курса согласно учебному плану 6-го семестра. Продолжительность практики 4 недели.

У студентов очно-заочной формы обучения производственная практика проводится в конце 4 курса согласно учебному плану 8-го семестра. Продолжительность практики 4 недели.

Для лиц с ограниченными возможностями здоровья выбор места прохождения практики учитывает состояние здоровья и требования по доступности.

Для студентов с инвалидностью и с OB3 используются технологии индивидуализации обучения, обеспечивающие выполнение программы практики с учётом особенностей их психофизического состояния, самочувствия, создаются условия, способствующие повышению у этой категории студентов уверенности в собственных силах.

Студенты-инвалиды и лица с OB3 имеют возможность в свободном доступе и в удобное время работать с электронными учебными пособиями, размещенными на официальном сайте https://library.dstu.education научной библиотеки ДонГТУ.

6 Содержание производственной практики

Содержание практики и форма отчетности приведены в таблице 3.

Таблица 3 — Содержание практики и форма отчетности

No	Разделы (этапы) практики	Формы
п/п		контроля
1	Организационный этап	
	Инструктаж по заполнению дневника, оформлению отчета. Инструктаж по технике безопасности	устный отчет
2	Подготовительный этап	
	Выбор темы, обсуждение содержания практики. Согласование индивидуального плана работы	календарный план
3	Практический этап	
	Сбор информации по литературным источникам и интернетресурсам	устный отчет
	Ознакомиться назначением и областью применения лазерного и плазменного оборудования в технологическом цикле производства и в научных исследованиях	устный отчет
	Ознакомиться с методами и технологическим оборудованием для дефектоскопии и оперативного неразрушающего контроля качества готовой продукции	устный отчет
	Изучить источники опасности при работе с лазерным и плазменным оборудованием, способы безопасной работы и организации рабочего места оператора лазерных и плазменных установок	устный отчет
	Приобрести навыки пользования современной радиоэлектронной и оптической аппаратурой и оборудованием;	устный отчет
4	Итоговый этап	
	Подготовка отчета	предоставление отчета
	Сдача диф. зачета.	защита отчета

Содержание производственной практики определяется и конкретизируется руководителем практики, и отражается в индивидуальном задании на практику.

Руководитель практики проводит необходимые организационные мероприятия по выполнению программы практики, определяет общую схему ее выполнения, график проведения практики, режим работы.

Производственная практика разбита на 4 этапа: организационный, подготовительный, практический, итоговый.

1 Организационный этап:

- проведение организационных мероприятий;
- инструктаж по технике безопасности;
- выдача комплекта методических материалов (дневник, положение о практике, программа практики, учебно-методические пособия и др.);
- инструктаж по ведению дневника, составлению отчета по практике.

2 Подготовительный этап.

Определяются конкретные формы и виды работы, объекты изучения, намечаются исследовательские задачи, обсуждается содержание и объем индивидуального задания для студента.

На этом этапе студент должен составить и согласовать с руководителем практики календарный план прохождения производственной практики.

Руководитель практики от университета согласовывает с местами прохождения практики возможности для работы студентов, координирует ход практики с руководителями от предприятия, проводит консультации студентов, оказывает студентам организационную помощь в сборе материалов для отчета по практике.

3 Практический этап.

Практическая работа направлена на безусловное выполнение целей и задач, установленных для этого вида практики и предусмотренных календарным планом заданий:

- ознакомиться с назначением и областью применения лазерного и плазменного оборудования в технологическом цикле производства и в научных исследованиях;
- ознакомиться с ролью и функциями лазерного и плазменного оборудования (плазмотроны и лазерные технологические установки) для размерной и поверхностной обработки материалов, а также для научных исследований;
- ознакомиться с методами и технологическим оборудованием для дефектоскопии и оперативного неразрушающего контроля качества готовой продукции;
- изучить источники опасности при работе с лазерным и плазменным оборудованием, способы безопасной работы и организации рабочего места оператора лазерных и плазменных установок;
- приобрести навыки пользования современной радиоэлектронной и оптической аппаратурой и оборудованием;
- приобрести навыки составления обзора технической литературы по заданной тематике.

4. Итоговый этап.

По окончании практики студент предоставляет руководителю практики отчет о выполнении намеченной программы, к отчету прилагается заполненный дневник.

Отчет проверяют и подписывают руководитель практики от предприятия и руководитель практики от университета, также они записывают в дневник отзыв, где дают оценку работе студента во время практики.

7 Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов по производственной практике

7.1 Критерии оценивания

В соответствии с Положением о кредитно-модульной системе организации образовательного процесса ФГБОУ ВО «ДонГТУ» (https://www.dstu.education/images/structure/license_certificate/polog_kred_modul.pdf) при оценивании сформированности компетенций по производственной практике используется 100-балльная шкала.

Перечень компетенций по практике и способы оценивания знаний приведены в таблице 4.

Таблица 4 — Перечень компетенций по производственной практике и способы оценивания знаний

Код и наименование компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
УК-2, УК-8, ПК-3, ПК-5	дифференцированный зачет	вопросы по содержанию отчета

Текущий контроль производственной практики проводится во время консультаций и представляет собой контроль хода выполнения индивидуального задания. Периодичность текущего контроля — 2 раза в неделю. Формы контроля — устно (собеседование по выполнению заданий).

Формой промежуточной аттестации по производственной практике является дифференцированный зачёт. Шкала оценивания знаний при проведении промежуточной аттестации по практике приведена в таблице 5.

Таблица 5 – Шкала оценивания знаний

Сумма баллов за все виды	Оценка по национальной шкале
учебной деятельности	зачёт/экзамен (диф. зачет)
0-59	Не зачтено/неудовлетворительно
60-73	Зачтено/удовлетворительно
74-89	Зачтено/хорошо
90-100	Зачтено/отлично

Дифференцированный зачёт по производственной практике проводится в форме защиты студентом отчёта по практике. Критериями оценки являются:

– соответствие представленного отчёта о прохождении практики требованиям, предъявляемым рабочей программой практики к его объёму и содержанию;

- соответствие выполненной работы индивидуальному заданию на практику;
 - полнота и качество выполнения студентом заданий;
 - качество оформления отчёта;
 - полнота и конкретность ответов на вопросы;
 - последовательность и логика изложения ответов на вопросы;
- корректное использование научно-технической терминологии в ответах на вопросы, умение делать выводы.

Оценка по практике приравнивается к оценке по теоретическому обучению.

7.2 Примерный перечень вопросов, выносимых на защиту отчета по производственной практике

Примерные вопросы к общей части отчёта по практике:

- 1) Приведите полное наименование предприятия, на котором проходила практика.
- 2) Какое направление научных исследований ЦЛОИ «Орион» Вас заинтересовало больше всего?
 - 3) В чем состоит основное отличие лазерной локации от радиолокации?
- 4) Дайте краткое описание типовой структурной схемы лазерной локационной системы (ЛЛС).
 - 5) Опишите принцип действия ЛЛС.
 - 6) Приведите наиболее важные параметры ЛЛС.
- 7) Какие лаборатории ЦЛК (центральная лаборатория комбината) Вы посещали во время практики?
- 8) Какие методы неразрушающего контроля используют на Алчевском металлургическом комбинате (ООО «ЮГМК»)?
 - 9) Что понимают под неразрушающим контролем?
 - 10) Какие основные методы неразрушающего контроля существуют?
- 11) Для чего и на каких участках производства используются ультразвуковые дефектоскопы, ультразвуковые толщиномеры и магнитные дефектоскопы?
- 12) Где находится постоянное рабочее место дефектоскописта группы НМК (неразрушающих методов контроля)?
- 13) Какое оборудование используется на комбинате при неразрушающем контроле сталей методом рентгенографии?
- 14) У дефектоскописта группы РГД (рентгено-гамма-дефектоскопии технологического оборудования) нет постоянного рабочего места, а в качестве

временного могут быть какие-либо структурные подразделения предприятия. Чем это обусловлено?

- 15) Как на комбинате контролируют сплошность листового проката всех марок стали?
 - 16) В чём особенность приборов неразрушающего контроля?
- 17) В чём преимущества радиационного и акустического метода контроля над другими видами неразрушающего контроля?
 - 18) Какими преимуществами обладает ультразвуковой метод контроля?
 - 19) Какими недостатками обладает ультразвуковой метод контроля?
 - 20) Что такое технологический лазер?
- 21) В каких отраслях промышленности лазерные технологии нашли широкое применение?
- 22) Укажите основные параметры технологических лазеров и лазерного излучения.
 - 23) Что такое аддитивные технологии?
- 24) Какие наиболее перспективные направления развития лазерных технологий существуют в настоящее время?
 - 25) Оказывает ли лазерное излучение вредное влияние на человека?
- 26) Расскажите о механизмах воздействия лазерного излучения на живой организм
 - 27) Охарактеризуйте вопросы лазерной безопасности.
- 28) Какие опасные и вредные производственные факторы могут присутствовать при эксплуатации лазеров?
- 29) Что включают в себя средства индивидуальной защиты (СИЗ) от лазерного излучения?
- 30) На что в первую очередь должны быть направлены меры защиты при работе с ОКГ?

Формулировка дополнительных вопросов зависит от темы индивидуального задания на производственную практику.

8 Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики

Уровень необходимого учебно-методического и информационного обеспечения (научно-техническая литература, технологические инструкции, государственные стандарты, технические условия, источники информации в сети Интернет и др.) учебного процесса на кафедре электроники и радиофизики соответствуют требованиям подготовки бакалавров.

Библиотечный фонд ФГБОУ ВО «ДонГТУ» содержит в достаточном количестве учебную и научно-техническую литературу, достаточную для полной проработки темы индивидуального задания по практике для составления отчета.

8.1 Рекомендуемая литература

Основная литература

- 1. Ли, Э. В. Научно-исследовательская работа и практика студентов учеб.-метод. пособие / Э. В. Ли, Э. А. Соколовская, М. В. Котенева. Москва: МИСиС, 2020. 72 с. ISBN 978-5-907226-99-9. Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента":[сайт]—URL: https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785907226999.html (дата обращения: 11.06.2024). Режим доступа: по подписке.
- 2. Климков, Ю.М. Лазерная техника / Ю.М. Климков, М.В. Хорошев Учебное пособие М.: МИИГАиК, 2014. 143 с. https://ru.z-library.sk/book/2973404/2ee8ad/Лазерная-техника.html?dsource=recommend (дата обращения: 12.06.2024)
- 3. Вейко В. П. Введение в лазерные технологии / В. П. Вейко, А.А. Петров, А.А. Самохвалов Изд.: СПб ГУ ИТМО: 2018 161 с https://radiohata.com/textbook/2122-vvedenie-v-lazernye-tehnologii.html (дата обращения: 12.06.2024)

Дополнительная литература

- 1. Денищик, Ю.С. Лазерная локация спутников / Ю.С. Денищик, А.М., Дрюченко, И.В. Нагай // Вестник астрономической школы. 2002.- Т. 3., № 2. https://www.researchgate.net/publication/333925684 Laser_location_of_satellites
- 2. Денищик Ю. С. Анализ современного состояния лазерной локации космических объектов и оптимального построения ЛЛС / Ю. С. Денищик // Сб. науч. тр. Донбас. гос. техн. ун-та. Вып. 24. Алчевск, 2007. С. 329-339. http://dspace.dstu.education:8080/jspui/handle/123456789/320
- 3. Федоров, Б.Ф. Лазеры. Основы устройства и применение. М. ДОСААФ, 1988. 190 с. https://www.elec.ru/library/nauchnaya-i-tehnicheskaya-literatura/osnovy-ustrojstva-i-primenenie/?ysclid=m7z9fhloaw613828811 (дата обращения: 12.06.2024)

- 4. Дресвин, Сергей Вячеславович. Физика плазмы / С.В. Дресвин, Д.В. Иванов Санкт-Петербург Изд-во Политехнического ун-та, 2013 542 с. https://search.rsl.ru/ru/record/01006681152 (дата обращения: 12.06.2024)
- 5. Жданов С.К. Основы физических процессов в плазме и плазменных установках: / С.К. Жданов, В.А. Курнаев, М.К. Романовский, И.В. Цветков; Москва: МФТИ, 2000. 259 с.: ил.; https://search.rsl.ru/ru/record/01000711746 (дата обращения: 12.06.2024)

Учебно-методическое обеспечение

1. Методические рекомендации к оформлению отчета по практике для студентов всех курсов (бакалавров и магистров) по направлению подготовки «Радиофизика»/сост.: С. Д. Кузьминова, Е. В. Мурга. Алчевск: ГОУ ВПО «ДонГТУ», 2019. ЛНР 22 c. URL: https://3kl.dontu.ru/course/view.php?id=1106 (дата обращения: 02.08.2024). — Режим доступа: для авториз. пользователей. — Текст: электронный.

8.2 Базы данных, электронно-библиотечные системы, информационно-справочные и поисковые системы

- 1. Научная библиотека ДонГТУ: официальный сайт. Алчевск. URL: <u>library.dstu.education</u>. Текст: электронный.
- 2. Научно-техническая библиотека БГТУ им. Шухова: официальный сайт. Белгород. URL: http://ntb.bstu.ru/jirbis2/. Текст: электронный.
- 3. Консультант студента : электронно-библиотечная система. Mockba. URL: http://www.studentlibrary.ru/cgi-bin/mb4x. Текст: электронный.
- 4. Университетская библиотека онлайн: электронно-библиотечная система. URL: http://biblioclub.ru/index.php?page=main_ub_red. Текст: электронный.
- 5. IPR BOOKS: электронно-библиотечная система. Красногорск. URL: http://www.iprbookshop.ru/. —Текст: электронный.

9 Материально-техническое обеспечение производственной практики

Материально-техническая база обеспечивает проведение всех видов деятельности в процессе обучения, соответствует требованиям ФГОС ВО.

Материально-техническое обеспечение представлено в таблице 6.

Таблица 6 – Материально-техническое обеспечение

Наименование оборудованных учебных кабинетов	Адрес (местоположение) учебных кабинетов
Специальные помещения:	
Лаборатории ЦЛОИ «Орион»;	ЦЛОИ «Орион»
Научно-исследовательские лаборатории кафедры электроники и радиофизики (оснащены приборами и контрольными средствами измерения). Лаборатории физических измерений (оснащены приборами и контрольными средствами измерения).	ауд. <u>421, 426</u> корп. <u>главный</u> ауд. <u>413, 423, 436</u> корп. <u>главный</u>
Компьютерный класс кафедры электроники и радиофизики (оснащен интерактивной доской и компьютерами, имеющими доступ к проводному Интернету либо через канал беспроводной связи посредством Wi-Fi).	ауд. <u>434</u> корп. <u>главный</u>

Для успешного проведения практики ФГБОУ ВО «ДонГТУ» располагает необходимой материально-технической базой, обеспечивающей проведение занятий и консультаций, предусмотренных данной программой, соответствующей действующим правилам безопасности, санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Расписание посещения предприятия разрабатывается руководителями практики от предприятия.

Для успешного проведения производственной практики ООО «ЮГМК» (Алчевский металлургический комбинат), планируемый для проведения практики, располагает необходимой материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов консультаций и экскурсий, предусмотренных данной программой, и соответствующей действующим правилам безопасности, санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Лист согласования РПД

Разработал:		
Доцент кафедры электроники и радиофизики (должность)	(подпись	<u>С.Д. Кузьминова</u> Ф.И.О.)
И.о. заведующего кафедрой электроники и радиофизики	(подпись	А.М. Афанасьев Ф.И.О.)
Протокол № / заседания кафедры электроники и радиофизики		от <i><u>30. О.Я. ДОЗИ</u></i>
И.о. декана факультета информационных технологий и автоматизации производственных процессов	(подпись	В.В. Дьячкова Ф.И.О.)
Согласовано		
Председатель методической комиссии по направлению подготовки 03.03.03 «Радиофизика» (профиль «Инженерно-физические технологии в промышленности»)	(подпись	А.М. Афанасьев Ф.И.О.)
Начальник учебно-методического центра	a Jalen -	О.А. Коваленко

Лист изменений и дополнений

Номер изменения, дата внесения изменения, номер страницы для внесения изменений		
ДО ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ:	ПОСЛЕ ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ:	
Основание:		
Подпись лица, ответственного за внесение изменений		