Документ подписан простой электронной подписью Информация о владельце:

ФИО: Вишневский Дмитрий Александрович

Должность: Ректор МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ Дата подписания: 17.10.2025 15:06:46 (МИНОБРНАУКИ РОССИИ) (МИНОБРНАУКИ РОССИИ)

Уникальный программный ключ:

03474917c4d012283e5ad996a48a5e70bf8da057 ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ДОНБАССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ» (ФГБОУ ВО «ДонГТУ»)

> УТВЕРЖДЕНО: Приказом ректора ФГБОУ ВО «ДонГТУ» от « 03 » 09 2025 г. № 107

КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

08.01.29 Мастер по ремонту и обслуживанию инженерных систем

| жилищно-коммунального хозяйства |
|--|
| (код и наименование направления подготовки, специальности) |
| |
| |
| (наименование профиля (специализации, программы) подготовки) |
| |
| квалифицированный рабочий |
| (квалификация: бакалавр/специалист/магистр) |
| |
| очная |
| (форма обучения: очная, заочная, очно-заочная) |

Алчевск 2025

СОДЕРЖАНИЕ

| 1 Спецификация | 3 |
|--|----|
| 2 Распределение тестовых заданий по компетенциям и дисциплинам | 4 |
| 3 Распределение заданий по типам и уровням сложности | 17 |
| 4 Сценарии выполнения диагностических заданий | 19 |
| 5 Сценарии оценивания выполнения тестовых заданий | 20 |
| 6 Типы заданий с ключами к оцениванию тестовых заданий комплекта оценочных | |
| материалов | 21 |

1 СПЕЦИФИКАЦИЯ

Назначение комплекта оценочных материалов

Комплект оценочных материалов (КОМ) предназначен для контроля и оценки результатов прохождения основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 08.00.00 Техника и технологии строительства, профиль «08.01.29 Мастер по ремонту и обслуживанию инженерных систем жилищно-коммунального хозяйства».

Нормативное основание отбора содержания

Оценочные материалы по основной профессиональной образовательной программе составлены с учетом требований:

федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по направлению подготовки 08.00.00 Техника и технологии строительства (уровень квалифицированный рабочий, служащий), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1003 от 18 ноября 2022 года;

профессионального стандарта 16.086 «Слесарь домовых санитарно-технических систем и оборудования» утверждённого приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 17 ноября 2020 года № 810н;

профессионального стандарта 16.089 «Монтажник санитарно-технических систем и оборудования» утверждённого приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 17 июня 2019 года № 412н

Количество заданий

| Код компетенции | Наименование компетенции | Количество заданий |
|--------------------|---|-----------------------|
| ПК 1.1 | Выполнять ремонт и монтаж систем водоснабжения, | 20 |
| | водоотведения и отопления. | |
| ПК 1.2 | Выполнять эксплуатацию системы водоснабжения, | 20 |
| | водоотведения и отопления. | |
| ПК 2.1 | Выполнять подготовительные работы для сварочных работ. | 20 |
| ПК 2.2 | Выполнять подготовку сварочного оборудования для различных способов сварки. | 20 |
| ПК 2.3 | Выполнять сварочные работы. | 20 |
| Всего | | 100 |

2 РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕСТОВЫХ ЗАДАНИЙ ПО КОМПЕТЕНЦИЯМ И ДИСЦИПЛИНАМ

| Код | Наименование | Наименование индикатора | Наименование | Семестр | Номер |
|-------------|---|---|--|---------|---------|
| компетенции | компетенции | сформированности компетенции | дисциплины/модуля/ практики | | задания |
| ПК 1.1. | Выполнять ремонт и монтаж систем | Навыки: Н1 подготовки объекта к ремонту и | ОП 01 Техническое черчение | 4 | 1-3 |
| | водоснабжения, водоотведения и отопления. | монтажу систем отопления, водоснабжения, водоотведения в соответствии с проектом производства работ, стандартами рабочего места и | обслуживание систем водоснабжения, водоотведения и отопления | 1-4 | 4-13 |
| | | охраны труда; Н2 выполнения подготовительных работ при монтаже и ремонте систем отопления, водоснабжения, | МДК.01.02 Технология ремонта и монтажа объектов жилищно-коммунального хозяйства. | 3-4 | 14-20 |
| | | водоотведения; подготовки основных и вспомогательных материалов для ремонта и монтажа систем отопления, водоснабжения, водоотведения; выполнения работ по ремонту и монтажу оборудования систем отопления, водоснабжения, водоотведения зданий и сооружений жилищно-коммунального хозяйства. Умения: У1 оценивать состояние рабочего места на соответствие требованиям охраны труда; У2 определять исправность средств индивидуальной защиты; У3 читать и выполнять чертежи, эскизы и схемы систем отопления, водоснабжения, водоотведения объектов жилищно-коммунального хозяйства; У4 подбирать материалы, инструменты и | | | |

| Код | Наименование | Наименование индикатора | Наименование | Семестр | Номер |
|-------------|--------------|--|-----------------------------|---------|---------|
| компетенции | компетенции | сформированности компетенции | дисциплины/модуля/ практики | Семестр | задания |
| | | оборудование для монтажа и ремонта; | | | |
| | | У5 проводить техническое обслуживание | | | |
| | | оборудования систем отопления, | | | |
| | | водоснабжения, водоотведения объектов | | | |
| | | жилищно-коммунального хозяйства; | | | |
| | | У6 осуществлять монтаж и ремонт | | | |
| | | систем отопления, водоснабжения, | | | |
| | | водоотведения и санитарно-технического | | | |
| | | оборудования с использованием ручного | | | |
| | | и механизированного инструмента, | | | |
| | | приспособлений и материалов; | | | |
| | | У7 проводить испытания | | | |
| | | отремонтированных систем и | | | |
| | | оборудования жилищно-коммунального | | | |
| | | хозяйства. | | | |
| | | Знать: | | | |
| | | 31 требования по охране труда при | | | |
| | | проведении работ по ремонту и монтажу | | | |
| | | систем отопления, водоснабжения, | | | |
| | | водоотведения объектов | | | |
| | | жилищно-коммунального хозяйства; | | | |
| | | 32 виды и основные правила построения | | | |
| | | чертежей, эскизов и схем систем | | | |
| | | отопления, водоснабжения, | | | |
| | | водоотведения объектов | | | |
| | | жилищно-коммунального хозяйства; | | | |
| | | 33 проектной технической документации | | | |
| | | для выполнения монтажных работ | | | |
| | | системы водоснабжения, водоотведения, | | | |
| | | отопления; | | | |
| | | 34 видов, назначения, устройства и | | | |

| Код | Наименование | Наименование индикатора | Наименование | Семестр | Номер |
|-------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|---------|--------------|
| компетенции | компетенции | сформированности компетенции | дисциплины/модуля/ практики | Семестр | задания |
| | | принципов работы систем отопления, | | | |
| | | водоснабжения и водоотведения; | | | |
| | | 35 сущность, технологии и содержание | | | |
| | | монтажа и ремонта оборудования систем | | | |
| | | отопления, водоснабжения и | | | |
| | | водоотведения; | | | |
| | | 36 приемы и методы минимизации | | | |
| | | издержек на объектах | | | |
| | | жилищно-коммунального хозяйства; | | | |
| | 37 основы «бережливого производства», | | | | |
| | | повышающих качество и | | | |
| | | производительность труда на объектах | | | |
| | | жилищно-коммунального хозяйства; | | | |
| | | 38 компьютерные системы управления | | | |
| | | обслуживанием и ремонтом; | | | |
| | | 39 методы и приемы расчета | | | |
| | | необходимых материалов и | | | |
| | | оборудования при ремонте и монтаже | | | |
| | | отдельных узлов систем отопления, | | | |
| | | водоснабжения и водоотведения; | | | |
| | | 310 виды ремонта оборудования: | | | |
| | | текущий, капитальный (объем, | | | |
| | | периодичность, продолжительность, | | | |
| | | трудоемкость, количество). | | | |
| ПК 1.2. | Выполнять эксплуатацию | Навыки: | ОП 01 Техническое черчение | 4 | 21-23 |
| | системы водоснабжения, | НЗ выполнения работ по эксплуатации | | | 21-23 |
| | водоотведения и отопления. | оборудования систем отопления, | МДК.01.01 Монтаж, ремонт и | | |
| | | водоснабжения, водоотведения зданий и | обслуживание систем | 1-4 | 24-32 |
| | | сооружений жилищно-коммунального | водоснабжения, | | - |
| | | . , | водоотведения и отопления | | |

| Код | Наименование | Наименование индикатора | Наименование | Семестр | Номер |
|-------------|--------------|--|-----------------------------|---------|---------|
| компетенции | компетенции | сформированности компетенции | дисциплины/модуля/ практики | | задания |
| | | хозяйства; | МДК.01.02 Технология | | |
| | | Н4 совершения действий в критических | ремонта и монтажа объектов | 3-4 | 33-40 |
| | | ситуациях при эксплуатации | жилищно-коммунального | | |
| | | оборудования систем отопления, | хозяйства. | | |
| | | водоснабжения, водоотведения | | | |
| | | жилищно- коммунального хозяйства. | | | |
| | | Уметь: | | | |
| | | У8 оценивать состояние рабочего места | | | |
| | | на соответствие требованиям охраны | | | |
| | | труда; | | | |
| | | У9 определять исправность средств | | | |
| | | индивидуальной защиты; | | | |
| | | У10 читать и выполнять чертежи, эскизы | | | |
| | | и схемы систем отопления, | | | |
| | | водоснабжения, водоотведения объектов | | | |
| | | жилищно-коммунального хозяйства; | | | |
| | | У11 проводить техническое | | | |
| | | обслуживание оборудования систем | | | |
| | | отопления, водоснабжения, | | | |
| | | водоотведения объектов | | | |
| | | жилищно-коммунального хозяйства; | | | |
| | | У12 проводить плановый осмотр | | | |
| | | оборудования систем отопления, | | | |
| | | водоснабжения, водоотведения | | | |
| | | жилищно-коммунального хозяйства, | | | |
| | | заполнять техническую документацию | | | |
| | | по результатам осмотра; | | | |
| | | У13 выполнять профилактические | | | |
| | | работы, способствующие эффективной | | | |
| | | работе санитарно-технических систем; | | | |
| | | У14 выполнять гидравлическое | | | |

| Код | Наименование | Наименование индикатора | Наименование | Семестр | Номер |
|-------------|--------------|---------------------------------------|-----------------------------|---------|---------|
| компетенции | компетенции | сформированности компетенции | дисциплины/модуля/ практики | Семестр | задания |
| | | испытание системы отопления, | | | |
| | | водоснабжения, в том числе поливочной | | | |
| | | системы и системы противопожарного | | | |
| | | водопровода; | | | |
| | | У15 подготавливать внутридомовые | | | |
| | | системы отопления, водоснабжения, в | | | |
| | | том числе поливочной системы и | | | |
| | | системы противопожарного водопровода | | | |
| | | к сезонной эксплуатации; | | | |
| | | У16 выполнять консервацию | | | |
| | | внутридомовых систем; | | | |
| | | У17 определять причины и устранять | | | |
| | | неисправности оборудования систем | | | |
| | | отопления, водоснабжения, | | | |
| | | водоотведения жилищно-коммунального | | | |
| | | хозяйства; | | | |
| | | У18 проводить испытания | | | |
| | | отремонтированных систем и | | | |
| | | оборудования жилищно-коммунального | | | |
| | | хозяйства; | | | |
| | | У19 использовать необходимые | | | |
| | | инструменты, приспособления и | | | |
| | | материалы при выполнении ремонтных | | | |
| | | работ. | | | |
| | | Знать: | | | |
| | | 311 требования по охране труда при | | | |
| | | проведении работ по техническому | | | |
| | | обслуживанию систем отопления, | | | |
| | | водоснабжения, водоотведения объектов | | | |
| | | жилищно-коммунального хозяйства; | | | |
| | | 312 виды и основные правила | | | |

| Код | Наименование | Наименование индикатора | Наименование | Семестр | Номер |
|-------------|--------------|--|-----------------------------|---------|---------|
| компетенции | компетенции | сформированности компетенции | дисциплины/модуля/ практики | Семестр | задания |
| | | построения чертежей, эскизов и схем | | | |
| | | систем отопления, водоснабжения, | | | |
| | | водоотведения объектов | | | |
| | | жилищно-коммунального хозяйства; | | | |
| | | 313 сущность и содержание технического | | | |
| | | обслуживания оборудования систем | | | |
| | | отопления, водоснабжения, | | | |
| | | водоотведения; | | | |
| | | 314 виды технического обслуживания: | | | |
| | | текущее (внутрисменное) обслуживание, | | | |
| | | профилактические осмотры, | | | |
| | | периодические осмотры, надзор; | | | |
| | | 315 правила заполнения технической | | | |
| | | документации; | | | |
| | | 316 основные понятия систем | | | |
| | | автоматического управления и | | | |
| | | регулирования; | | | |
| | | 317 устройство и правила эксплуатации | | | |
| | | применяемых инструментов, | | | |
| | | приспособлений; | | | |
| | | 318 виды ремонта оборудования: | | | |
| | | текущий, капитальный (объем, | | | |
| | | периодичность, продолжительность, | | | |
| | | трудоемкость, количество); | | | |
| | | 319 порядок сдачи после ремонта и | | | |
| | | испытаний оборудования систем | | | |
| | | отопления, водоснабжения, | | | |
| | | водоотведения объектов | | | |
| | | жилищно-коммунального хозяйства. | | | |
| ПК 2.1. | Выполнять | Навыки: | ОП 02 Основы электротехники | 2 | 41-42 |

| Код компетенции | Наименование компетенции | Наименование индикатора | Наименование дисциплины/модуля/ практики | Семестр | Номер задания |
|--------------------|-----------------------------|--|---|---------|------------------|
| компетенции | · | сформированности компетенции H5 зачистки ручным или | ž 1 | | задания |
| | подготовительные | 1 2 | ОП 03 Материаловедение | 1 | 43 |
| | работы для сварочных | механизированным инструментом | МПК 02 01 Т | | |
| | работ | элементов конструкции (изделия, узлы, | МДК.02.01 Технология | 3-4 | 44-51 |
| | | детали) под сварку; | электродуговой сварки | | |
| | | Н6 выполнения типовых слесарных | МДК.02.02 Технология | 3-4 | 52-60 |
| | | операций, применяемых при подготовке | газовой сварки и резки | | |
| | | деталей перед сваркой; | | | |
| | | Н7 выполнения сборки элементов | | | |
| | | конструкции (изделий, узлов, деталей) | | | |
| | | под сварку с применением сборочных | | | |
| | | приспособлений; | | | |
| | | Н8 выполнения сборки элементов | | | |
| | | конструкции (изделий, узлов, деталей) | | | |
| | | под сварку на прихватках; | | | |
| | | Н9 выполнения предварительного, | | | |
| | | сопутствующего (межслойного) | | | |
| | | подогрева свариваемых кромок; | | | |
| | | Н10 выполнения зачистки швов после | | | |
| | | сварки; | | | |
| | | Н11 использования измерительного | | | |
| | | инструмента для контроля | | | |
| | | геометрических размеров сварного шва; | | | |
| | | Н12 определения причин дефектов | | | |
| | | сварочных швов и соединений; | | | |
| | | Н13 предупреждения и устранения | | | |
| | | различных видов дефектов в сварных | | | |
| | | швах. | | | |
| | | Уметь: | | | |
| | | У20 использовать ручной и | | | |
| | | механизированный инструмент зачистки | | | |
| | | сварных швов и удаления поверхностных | | | |

| Код | Наименование | Наименование индикатора | Наименование | Семестр | Номер |
|-------------|--------------|--|-----------------------------|---------|---------|
| компетенции | компетенции | сформированности компетенции | дисциплины/модуля/ практики | Семестр | задания |
| | | дефектов после сварки; | | | |
| | | У21 использовать ручной и | | | |
| | | механизированный инструмент для | | | |
| | | подготовки элементов конструкции | | | |
| | | (изделий, узлов, деталей) под сварку; | | | |
| | | У22 выполнять предварительный, | | | |
| | | сопутствующий (межслойный) подогрев | | | |
| | | металла в соответствии с требованиями | | | |
| | | производственно-технологической | | | |
| | | документации по сварке; | | | |
| | | У23 применять сборочные | | | |
| | | приспособления для сборки эле ментов | | | |
| | | конструкции (изделий, узлов, деталей) | | | |
| | | под сварку; | | | |
| | | У24 подготавливать сварочные | | | |
| | | материалы к сварке; зачищать швы после | | | |
| | | сварки; пользоваться | | | |
| | | производственно-технологической и | | | |
| | | нормативной документацией. | | | |
| | | Знать: | | | |
| | | 320 основы теории сварочных процессов | | | |
| | | (понятия: сварочный термический цикл, | | | |
| | | сварочные деформации и напряжения); | | | |
| | | 321 необходимость проведения | | | |
| | | подогрева при сварке; | | | |
| | | 322 классификация и общие | | | |
| | | представления о методах и способах | | | |
| | | сварки; | | | |
| | | 323 основные типы, конструктивные | | | |
| | | элементы, размеры сварных со единений | | | |
| | | и обозначение их на чертежах; | | | |

| Код | Наименование | Наименование индикатора | Наименование | Семестр | Номер |
|-------------|--------------|--|-----------------------------|---------|---------|
| компетенции | компетенции | сформированности компетенции | дисциплины/модуля/ практики | Семестр | задания |
| | | 324 влияние основных параметров | | | |
| | | режима и пространственного положения | | | |
| | | при сварке на формирование сварного | | | |
| | | шва; | | | |
| | | 325 основные типы, конструктивные | | | |
| | | элементы, разделки кромок; | | | |
| | | 326 основы технологии сварочного | | | |
| | | производства; | | | |
| | | 327 виды и назначение сборочных, | | | |
| | | технологических приспособлений и | | | |
| | | оснастки; | | | |
| | | 328 основные правила чтения | | | |
| | | технологической документации; | | | |
| | | 329 типы дефектов сварного шва; методы | | | |
| | | неразрушающего контроля; причины | | | |
| | | возникновения и меры предупреждения | | | |
| | | видимых дефектов; способы устранения | | | |
| | | дефектов сварных швов; | | | |
| | | 330 правила подготовки кромок изделий | | | |
| | | под сварку; | | | |
| | | 331 устройство вспомогательного | | | |
| | | оборудования, назначение, правила его | | | |
| | | эксплуатации и область применения; | | | |
| | | 332 правила сборки элементов | | | |
| | | конструкции под сварку; | | | |
| | | 333 порядок проведения работ по | | | |
| | | предварительному, сопутствующему | | | |
| | | (межслойному) подогреву металла; | | | |
| | | 334 устройство сварочного | | | |
| | | оборудования, назначение, правила его | | | |
| | | эксплуатации и область применения; | | | |

| Код | Наименование | Наименование индикатора | Наименование | Семестр | Номер |
|-------------|-------------------------|--|-----------------------------|-----------------------|--------------|
| компетенции | компетенции | сформированности компетенции | дисциплины/модуля/ практики | Семестр | задания |
| | | 335 правила технической эксплуатации | | | |
| | | электроустановок; | | | |
| | | 336 классификация сварочного | | | |
| | | оборудования и материалов; | | | |
| | | 337 основные принципы работы | | | |
| | | источников питания для сварки; | | | |
| | | 338 правила хранения и транспортировки | | | |
| | | сварочных материалов. | | | |
| ПК 2.2. | Выполнять подготовку | Навыки: | ОП 02 Основы электротехники | 2 | (1.60 |
| | сварочного оборудования | Н14 проверки оснащенности сварочного | | 2 | 61-62 |
| | для различных способов | поста; | ОП 03 Материаловедение | | |
| | сварки. | Н15 проверки работоспособности и | от оз татерпаловедение | 1 | 63 |
| | | исправности сварочного оборудования; | NATIC OR OLD TO | | |
| | | эксплуатирования оборудования и | МДК.02.01 Технология | 3-4 | 64-72 |
| | | источников питания для выполнения | электродуговой сварки | <i>3</i> 1 | 04 72 |
| | | сварочных работ; | МДК.02.02 Технология | 2.4 | 72 00 |
| | | Н16 проверки работоспособности и | газовой сварки и резки | 3-4 | 73-80 |
| | | исправности оборудования поста газовой | | | |
| | | сварки. | | | |
| | | Уметь: | | | |
| | | У25 осуществлять безопасную | | | |
| | | эксплуатацию оборудования для дуговой | | | |
| | | и газовой сварки; | | | |
| | | У26 проверять работоспособность и | | | |
| | | исправность оборудования поста для | | | |
| | | дуговой сварки; | | | |
| | | У27 проверять работоспособность и | | | |
| | | исправность газового оборудования; | | | |
| | | У28 настраивать оборудование для | | | |
| | | дуговой сварки; | | | |
| | | У29 настраивать оборудование для | | | |

| Код | Наименование | Наименование индикатора | Наименование | Семестр | Номер |
|-------------|-----------------------------|--|---|---------|-----------|
| компетенции | компетенции | сформированности компетенции | дисциплины/модуля/ практики | Семестр | задания |
| | ROMMETERIAM | газовой сварки (наплавки). Знать: 339 правила его эксплуатации и область применения; 340 правила технической эксплуатации электроустановок; 341 классификация сварочного оборудования и материалов; 342 основные принципы работы источников питания для сварки; 343 устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения; 344 устройство и правила безопасного использования газового оборудования; 345 проверка работоспособности и исправности оборудования поста для сварки. | длециина модуля пристип | | Sugarrini |
| ПК 2.3. | Выполнять сварочные работы. | Навыки: Н17 проверки оснащенности сварочного поста; | МДК.02.01 Технология электродуговой сварки | 3-4 | 81-90 |
| | | Н18 проверки работоспособности и исправности оборудования сварочного поста; | МДК.02.02 Технология газовой сварки и резки | 3-4 | 91-100 |
| | | Н19 проверки наличия заземления, вентиляции сварочного поста; H20 подготовки и проверки инструментов, материалов; H21 настройки сварочного оборудования; H22 выполнения сварочных работ; | | | |

| Код | Наименование | Наименование индикатора | Наименование | Семестр | Номер |
|-------------|--------------|---|-----------------------------|---------|---------|
| компетенции | компетенции | сформированности компетенции | дисциплины/модуля/ практики | Семестр | задания |
| | | Н23 контроля с применением | | | |
| | | измерительного инструмента деталей на | | | |
| | | соответствие геометрических размеров | | | |
| | | требованиям конструкторской и | | | |
| | | производственно-технологической | | | |
| | | документации по сварке. | | | |
| | | Уметь: | | | |
| | | У30 проверять работоспособность и | | | |
| | | исправность сварочного оборудования; | | | |
| | | У31 настраивать сварочное | | | |
| | | оборудование; | | | |
| | | У32 выполнять сварку различных | | | |
| | | деталей и конструкций во всех | | | |
| | | пространственных положениях сварного | | | |
| | | шва различными способами сварки; | | | |
| | | У33 пользоваться конструкторской, | | | |
| | | производственно-технологической и | | | |
| | | нормативной документацией; | | | |
| | | У34 владеть техникой резки металла. | | | |
| | | Знать: | | | |
| | | 346 основные типы, конструктивные | | | |
| | | элементы и размеры сварных | | | |
| | | соединений, обозначение их на чертежах; | | | |
| | | 347 основные группы и марки | | | |
| | | материалов для сварки; | | | |
| | | 348 сварочные материалы и | | | |
| | | инструменты; | | | |
| | | 349 техника и технология сварки; | | | |
| | | 350 основы резки; | | | |
| | | 351 причины возникновения дефектов | | | |
| | | сварных швов, способы их | | | |

| Код | Наименование | Наименование индикатора | Наименование | Семестр | Номер |
|-------------|--------------|---------------------------------------|-----------------------------|---------|---------|
| компетенции | компетенции | сформированности компетенции | дисциплины/модуля/ практики | Семестр | задания |
| | | предупреждения и исправления; | | | |
| | | 352 правила требования охраны труда, | | | |
| | | пожарной и экологической безопасности | | | |
| | | при выполнении работ. | | | |

3 РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ЗАДАНИЙ ПО ТИПАМ И УРОВНЯМ СЛОЖНОСТИ

| | | СЛОЖН | ОСТИ | | |
|-------------|---|-------------------|-------------------------------------|-----------------------|-------------|
| Код | Индикатор | Номер | Тип | Уровень | Время |
| компетенции | сформированности | задания | задания | сложности | выполнения |
| | компетенции | | | задания | (мин.) |
| | | 1-2 | открытого | Базовый | 2 |
| | | 3 | закрытого | Повышенный | 3 |
| | | 4 | открытого | Высокий | 10 |
| | | 5 | открытого | Базовый | 1 |
| | | 6 | открытого | Базовый | 3 |
| | Н1-Н2, У1-У7, | 7 | закрытого | Повышенный | 3 |
| ПК 1.1 | 31-310 | 8-10 | открытого | Базовый | 1 |
| | 31 310 | 11 | открытого | Повышенный | 3 |
| | | 12 | закрытого | Повышенный | 5 |
| | | 13 | закрытого | Повышенный | 3 |
| | | 14-16 | открытого | Базовый | 2 |
| | | 17-18 | закрытого | Повышенный | 3 |
| | | 19-20 | открытого | Повышенный | 3 |
| | | 21 | открытого | Высокий | 5 |
| | | 22 | открытого | Базовый | 2 |
| | | 23 | закрытого | Повышенный | 3 |
| | | 24 | открытого | Базовый | 1 |
| | | 25 | открытого | Повышенный | 3 |
| | 112 114 370 3710 | 26-28 | открытого | Базовый | 1 |
| ПК 1.2 | Н3-Н4, У8-У19, | 29 | закрытого | Повышенный | 3 |
| | 311-319 | 30 | открытого | Базовый | 1 |
| | | 31 | открытого | Повышенный | 3 |
| | | 32 | закрытого | Повышенный | 5 |
| | | 33-36 | открытого | Базовый | 2 |
| | | 37 | открытого | Повышенный | 3 |
| | | 38-40 | открытого | Высокий | 6 |
| | | 41-42 | открытого | Базовый | 2 |
| | | 43 | закрытого | Повышенный | 3 |
| | | 44 | закрытого | Повышенный | 5 |
| | | 45-46 | закрытого | Базовый | 3 |
| | 115 1112 V20 V24 | 47 | закрытого | Повышенный | 5 |
| ПК 2.1 | H5- H13, Y20-Y24, 320-338 | 48-51 | закрытого | Базовый | 3 |
| 11K 2.1 | 320-336 | 52-53 | открытого | Базовый | 3 |
| | | 54 | закрытого | Повышенный | 5 |
| | | 55 | закрытого | Повышенный | 5 |
| | | 56 | закрытого | Базовый | 3 |
| | | 57-59 | закрытого | Повышенный | 5 |
| | | 60 | открытого | Базовый | 1 |
| ПК 2.2 | H14- H16, | 61-62 | открытого | Базовый | 2 |
| - | У25-У29, 339-345 | 63 | закрытого | Повышенный | 5 |
| | - · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 64-69 | закрытого | Базовый | 3 |
| | | 0.07 | 1 | | |
| | | 70-72 | закрытого | Повышенный | <u> </u> |
| | | 70-72 73 | закрытого | Повышенный Базовый | 5 |
| | | 70-72 73 74 | закрытого закрытого закрытого | Базовый Повышенный | 5 3 5 |

| | T | | | τ | |
|--------|------------------|--------|-----------|------------|---|
| | | 76 | закрытого | Повышенный | 5 |
| | | 77 | открытого | Повышенный | 5 |
| | | 78-80 | открытого | Высокий | 7 |
| ПК 2.3 | H17- H23, | 81 | закрытого | Высокий | 7 |
| | У30-У34, 346-352 | 82 | открытого | Базовый | 3 |
| | | 83 | закрытого | Высокий | 5 |
| | | 84 | открытого | Высокий | 7 |
| | | 85-86 | закрытого | Базовый | 3 |
| | | 87 | открытого | Базовый | 3 |
| | | 88 | закрытого | Базовый | 3 |
| | | 89 | открытого | Повышенный | 5 |
| | | 90 | закрытого | Базовый | 3 |
| | | 91 | закрытого | Повышенный | 5 |
| | | 92 | открытого | Базовый | 3 |
| | | 93 | закрытого | Повышенный | 5 |
| | | 94 | закрытого | Базовый | 3 |
| | | 95 | закрытого | Повышенный | 5 |
| | | 96-97 | закрытого | Базовый | 3 |
| | | 98-100 | закрытого | Повышенный | 5 |

4 СЦЕНАРИИ ВЫПОЛНЕНИЯ ДИАГНОСТИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ

| · | полнения диаг ностических задании |
|---------------------------|--|
| Тип задания | Последовательность действий при выполнении задания |
| Задание закрытого типа на | 1. Внимательно прочитать текст задания и понять, что в |
| установление соответствия | качестве ответа ожидаются пары элементов. |
| | 2. Внимательно прочитать оба списка: список 1 — |
| | вопросы, утверждения, факты, понятия и т.д.; список 2 — |
| | утверждения, свойства объектов и т.д. |
| | 3. Сопоставить элементы списка 1 с элементами списка 2, |
| | сформировать пары элементов. |
| | 4. Записать попарно буквы и цифры (в зависимости от |
| | задания) вариантов ответа (например, А1 или Б4) |
| Задание закрытого типа на | 1. Внимательно прочитать текст задания и понять, что в |
| установление | качестве ответа ожидается последовательность элементов. |
| последовательности | 2. Внимательно прочитать предложенные варианты |
| | ответа. |
| | 3. Построить верную последовательность из |
| | предложенных элементов. |
| | 4. Записать буквы/цифры (в зависимости от задания) |
| | вариантов ответа в нужной последовательности без |
| | пробелов и знаков препинания (например, БВА или 135) |
| Задание комбинированного | 1. Внимательно прочитать текст задания и понять, что в |
| ± | |
| типа с выбором одного | качестве ответа ожидается только один из предложенных |
| верного ответа из четырех | вариантов. |
| предложенных и | 2. Внимательно прочитать предложенные варианты |
| обоснованием выбора | ответа. |
| | 3. Выбрать один ответ, наиболее верный. |
| | 4. Записать только номер (или букву) выбранного варианта |
| | ответа. |
| 2 | 5. Записать аргументы, обосновывающие выбор ответа |
| Задание комбинированного | 1. Внимательно прочитать текст задания и понять, что в |
| типа с выбором нескольких | качестве ответа ожидается несколько из предложенных |
| вариантов ответа из | вариантов. |
| предложенных и | 2. Внимательно прочитать предложенные варианты |
| развернутым обоснованием | ответа. |
| выбора | 3. Выбрать несколько верных вариантов ответов (2 или 3). |
| | 4. Записать последовательно номера (или буквы) |
| | выбранных вариантов без пробелов и знаков препинания |
| | (например, 135). |
| | 5. Записать аргументы, обосновывающие выбор каждого |
| | из ответов |
| Задание открытого типа с | 1. Внимательно прочитать текст задания и понять суть |
| развернутым ответом | вопроса. |
| | 2. Продумать логику и полноту ответа. |
| | 3. Записать ответ, используя четкие компактные |
| | формулировки. |
| | 4. В случае расчетной задачи записать решение и ответ |

5 СЦЕНАРИИ ОЦЕНИВАНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ТЕСТОВЫХ ЗАДАНИЙ

| 5 СЦЕНАРИИ ОЦЕНИВАНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ТЕСТОВЫХ ЗАДАНИИ | | | | | | |
|---|--|---|--|--|--|--|
| Номер задания | Указания по оцениванию | Результат оценивания (баллы, полученные за выполнение задания/характеристика правильности ответа) | | | | |
| Downwa 1 | Payayyya aaymyymana myyna a nyyfamayy a yyyana | • | | | | |
| Задание 1 | Задание закрытого типа с выбором одного | Совпадение с верным ответом | | | | |
| | верного ответа из предложенных, | оценивается 1 баллом; | | | | |
| | считается верным, если правильно | неверный ответ или его | | | | |
| 2 | указана цифра или буква | отсутствие – 0 баллов | | | | |
| Задание 2 | Задание закрытого типа с выбором | Совпадение с верным ответом | | | | |
| | нескольких вариантов ответа из | оценивается 1 баллом; | | | | |
| | предложенных, считается верным, если | неверный ответ или его | | | | |
| | правильно указаны цифры или буквы. | отсутствие – 0 баллов. | | | | |
| Задание 3 | Задание комбинированного типа с | Полное совпадение с верным | | | | |
| | выбором одного верного ответа из | ответом оценивается 1 | | | | |
| | предложенных с обоснованием выбора, | баллом; | | | | |
| | считается верным, если правильно | если допущены ошибки или | | | | |
| | указана цифра или буква и дан полный ответ. | ответ отсутствует – 0 баллов. | | | | |
| Задание 4 | Задание закрытого типа на установление | Полное совпадение с верным | | | | |
| | последовательности считается верным, | ответом оценивается 1 | | | | |
| | если правильно указана вся | баллом; | | | | |
| | последовательность цифр | если допущены ошибки или | | | | |
| | 11 | ответ отсутствует – 0 баллов. | | | | |
| Задание 5 | Задание закрытого типа на установление | Полное совпадение с верным | | | | |
| | соответствия считается верным, если | ответом оценивается 1 | | | | |
| | правильно установлены все соответствия | баллом; неверный ответ или | | | | |
| | (позиции из одного столбца верно | его отсутствие – 0 баллов. | | | | |
| | сопоставлены с позициями другого) | ero oregrerane o outsios. | | | | |
| Задание 6 | Задание открытого типа на дополнение | Полное совпадение с верным | | | | |
| Задание о | задание открытого типа на дополнение | ответом оценивается 1 | | | | |
| | | баллом; | | | | |
| | | если допущены ошибки или | | | | |
| | | - | | | | |
| Зология 7 | 20 HOUSE OTHER PROPERTY OF THE COMPANY OF THE COMPA | ответ отсутствует – 0 баллов. | | | | |
| Задание 7 | Задание открытого типа с развернутым | Полный правильный ответ на | | | | |
| | ответом считается верным, если ответ | задание оценивается 3 | | | | |
| | совпадает с эталонным по содержанию и | баллами; если допущена одна | | | | |
| | полноте. | ошибка / неточность / ответ | | | | |
| | | правильный, но не полный – 1 | | | | |
| | | балл, если допущено более | | | | |
| | | одной ошибки/ответ | | | | |
| | | неправильный/ ответ | | | | |
| | | отсутствует – 0 баллов | | | | |

6 ТИПЫ ЗАДАНИЙ С КЛЮЧАМИ К ОЦЕНИВАНИЮ ТЕСТОВЫХ ЗАДАНИЙ КОМПЛЕКТА ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Задания открытого типа

| № п/п | Текст задания | Ключ правильного ответа | Код компетенции |
|-----------------|--|---|---|
| 1 | Прочитайте текст и вставьте пропущенное слово. Запишите ответ. Графический документ, содержащий изображение изделия и данные для его изготовления, называется Ответ: | чертёж | ПК 1.1 ОП 01 Техническое черчение |
| 2 | Прочитайте текст и вставьте пропущенное слово. Запишите ответ. Важнейшим элементом чертежа являются, которые обеспечивают точное воспроизведение формы и размеров объекта. | линии | ПК 1.1 ОП 01 Техническое черчение |
| 4 | Напишите названия основных элементов схемы гравитационной системы отопления. Ответ запишите в таблицу. 1 2 3 4 5 Ответ: | 1 - котел, 2 — расширительный бак, 3 - подающая труба, 4 - радиатор, 5 — обратная труба | ПК 1.1 МДК.01.01 Монтаж, ремонт и обслуживание систем водоснабжения, водоотведения и отопления |
| 5 | Прочитайте текст и вставьте пропущенное слово. Для очистки сточных вод и переработки их осадка применяют сооружения. Ответ: | очистные | ПК.1.1 МДК.01.01 Монтаж, ремонт и обслуживание систем водоснабжения, водоотведения и отопления |

| | _ | | |
|----|---|------------|--|
| 6 | Прочитайте текст и вставьте пропущенное слово. клапан выполняет функцию защиты, не давая рабочей жидкости стечь обратно по трубам. Ответ: | обратный | ПК.1.1 МДК.01.01 Монтаж, ремонт и обслуживание систем водоснабжения, водоотведения и отопления |
| 8 | Прочитайте текст и вставьте пропущенное слово. Комплекс, в состав которого входят приборы учета воды, запорная арматура и контрольно-спусковой кран с трубами и соединительными элементами называется узел. | водомерный | ПК 1.1 МДК.01.01 Монтаж, ремонт и обслуживание систем водоснабжения, водоотведения и отопления |
| 9 | Ответ: Прочитайте текст и вставьте пропущенное слово. Для газоснабжения жилых и общественных зданий допускается использование газа давления. Ответ: | низкого | ПК 1.1 МДК.01.01 Монтаж, ремонт и обслуживание систем водоснабжения, водоотведения и отопления |
| 10 | Прочитайте текст и вставьте пропущенное слово. К самостоятельной работе в качестве монтажника внутренних санитарно-технических систем допускаются лица не моложе | 18 | ПК 1.1 МДК.01.01 Монтаж, ремонт и обслуживание систем водоснабжения, водоотведения и отопления |
| 11 | Ответ: Прочитайте текст и вставьте пропущенное слово. Для доступа к трубопроводам, чтобы их осматривать, промывать, прочищать и устранять засоры устраивают смотровые Ответ: | колодцы | ПК 1.1 МДК.01.01 Монтаж, ремонт и обслуживание систем водоснабжения, водоотведения и отопления |
| 14 | Прочитайте текст и вставьте пропущенное слово. Запишите ответ система предназначена для обеспечения растений водой через оросительные устройства, такие как спринклеры или капельные линии. Ответ: | Поливочная | ПК 1.1 МДК.01.02 Технология ремонта и монтажа объектов жилищно-коммунального хозяйства. |

| 15 | Прочитайте текст и вставьте | фланцевые | ПК 1.1 |
|-----|--------------------------------------|---------------|-----------------------|
| | пропущенное слово. Запишите ответ. | | |
| | При монтаже системы водоснабжения | | МДК.01.02 Технология |
| | важно учитывать тип соединений — | | ремонта и монтажа |
| | резьбовые, сварочные или | | объектов |
| | Это влияет на надежность и | | жилищно-коммунального |
| | долговечность системы. | | хозяйства. |
| | dom obe moets encremb. | | хозинства. |
| | Omnami | | |
| 1.6 | Ответ: | | TTC 1 1 |
| 16 | Прочитайте текст и вставьте | рукавами | ПК 1.1 |
| | пропущенное слово. Запишите ответ. | | |
| | Монтаж системы противопожарного | | МДК.01.02 Технология |
| | водопровода включает установку | | ремонта и монтажа |
| | пожарных шкафов, | | объектов |
| | оснащенных и стволами | | жилищно-коммунального |
| | для подачи воды. | | хозяйства. |
| | V V | | |
| | Ответ: | | |
| 19 | Прочитайте текст и вставьте | ропоотреления | ПК 1.1 |
| 17 | - | водоотведения | 111 1.1 |
| | пропущенное слово. Запишите ответ. | | МПК 01 02 Т |
| | Системапредназначена для | | МДК.01.02 Технология |
| | сбора и транспортировки сточных вод | | ремонта и монтажа |
| | за пределы населённых мест. | | объектов |
| | | | жилищно-коммунального |
| | Ответ: | | хозяйства. |
| 20 | Дайте ответ на вопрос. | шаровой | ПК 1.1 |
| | Как называется данный вид | - | |
| | водопроводного крана? | | МДК.01.02 Технология |
| | | | ремонта и монтажа |
| | -u-Truffler | | объектов |
| | | | жилищно-коммунального |
| | | | хозяйства. |
| | Ответ: | | хозяиства. |
| 21 | Прочитайте текст и вставьте | чертеж | ПК 1.2 |
| | пропущенное слово. Запишите ответ. | юртелк | 111(1.2 |
| | 1 , | | ОП 01 Техническое |
| | — это графический документ, | | |
| | содержащий изображение предмета | | черчение |
| | или его части, выполненный с учётом | | |
| | правил и требований. | | |
| | | | |
| | Ответ: | | |
| | | | |
| 22 | Прочитайте текст и вставьте | два | ПК 1.2 |
| | пропущенное слово. Запишите ответ. | | |
| | Масштаб чертежа определяет | | ОП 01 Техническое |
| | отношение размеров изображения на | | черчение |
| | чертеже к реальным размерам объекта. | | 1 |
| | Например, масштаб 1:2 означает, что | | |
| | реальные размеры объекта больше | | |
| | 1 1 | | |
| | размеров на чертеже в | | |
| | раза. | | |
| | Ответ: | | |
| | | | |

| 24 | Дайте ответ на вопрос. | ревизия | ПК 1.2 |
|----|--|--------------------------------|---------------------------------------|
| | Как называется отверстие на | Ровизии | 111(1.2 |
| | трубопроводе (см. фото), закрытое | | МДК.01.01 Монтаж, |
| | крышкой на болтах или на резьбе, | | ремонт и обслуживание |
| | которое позволяет прочищать трубу в | | систем водоснабжения, |
| | двух направлениях. | | водоотведения и |
| | | | отопления |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | Ответ: | | |
| 26 | Прочитайте текст и дополните | задвижка | ПК 1.2 |
| 20 | предложение. | эадынка | 111(1.2 |
| | ·F | | МДК.01.01 Монтаж, |
| | — это разновидность | | ремонт и обслуживание |
| | запорной арматуры, с помощью | | систем водоснабжения, |
| | которой перекрывают поток | | водоотведения и |
| | транспортируемой по трубе среды. | | отопления |
| | Ответ: | | |
| 27 | Прочитайте текст и дополните | дождеприемник | ПК 1.2 |
| | предложение. | • | |
| | Для приема атмосферных сточных вод | | МДК.01.01 Монтаж, |
| | с проездов применяют | | ремонт и обслуживание |
| | Omnomi | | систем водоснабжения, |
| | Ответ: | | водоотведения и отопления |
| 28 | Прочитайте текст и дополните | раздельная | ПК 1.2 |
| | предложение. | риздельния | 111(1.2 |
| | Система канализации, при которой | | МДК.01.01 Монтаж, |
| | отдельные виды сточных вод отводятся | | ремонт и обслуживание |
| | самостоятельными канализационными | | систем водоснабжения, |
| | сетями на очистные сооружения, | | водоотведения и |
| | называется | | отопления |
| | Ответ: | | |
| 30 | Прочитайте текст и вставьте | вытяжная | ПК 1.2 |
| | пропущенное слово. | | NATIC O1 O1 NA |
| | вентиляция – это система | | МДК.01.01 Монтаж, |
| | принудительного удаления | | ремонт и обслуживание |
| | отработанного воздуха из помещения. | | систем водоснабжения, водоотведения и |
| | | | отопления |
| 31 | Ответ: Как называются системы отопления, | а-двухтрубная | ПК 1.2 |
| | изображенные на рисунках а) и б)? | а-двухтруоная б-однотрубная | 111(1,2 |
| | Ответ запишите в таблицу. | , , - r J | МДК.01.01 Монтаж, |
| | ~ | | ремонт и обслуживание |
| | | | систем водоснабжения, |
| | | | водоотведения и |
| | | | отопления |

| | a) 6) Other: a) 6) | | |
|----|--|----------------|--|
| 33 | Прочитайте текст и вставьте пропущенное слово. Запишите ответ. Перед проведением ремонтных работ необходимо перекрыть воду с помощью запорного вентиля или, чтобы предотвратить утечки и затопления. | задвижки | ПК 1.2 МДК.01.02 Технология ремонта и монтажа объектов жилищно-коммунального хозяйства. |
| 34 | Ответ: Как называется данный вид соединения? Запишите ответ. Ответ: | фланцевое | ПК 1.2 МДК.01.02 Технология ремонта и монтажа объектов жилищно-коммунального хозяйства. |
| 41 | Прочитайте текст и вставьте пропущенное слово. Запишите ответ. Периодически меняющийся ток называется током. Ответ: | переменным | ПК 1.2 ОП 02 Основы электротехники |
| 42 | Прочитайте текст и вставьте пропущенное слово. Запишите ответ. Увеличение температуры проводника обычно приводит к увеличению его Ответ: | сопротивления | ПК 2.1 ОП 02 Основы электротехники |
| 52 | Вставить пропущенное слово. Предельные размеры — это два | действительный | ПК 2.1 |

| | предельно допустимых размера | | МДК.02.02 Технология |
|----|--|----------------|---|
| | элемента, между которыми должен находиться или которым может быть | | газовой сварки и резки |
| | равен размер. Ответ: | | |
| 53 | Прочитайте текст и вставьте | строительная | ПК 2.1 |
| | пропущенное слово. Система элементов или деталей, изготовленных из одного или нескольких материалов и соединённых между собой для выполнения определённых функций в здании или сооружении, называется конструкция. | | МДК.02.02 Технология газовой сварки и резки |
| | Ответ: | | |
| 60 | Прочитайте текст и вставьте пропущенное слово. Запишите ответ. | спокойными | ПК 2.1 |
| | По степени раскисления стали могут быть кипящими, полуспокойными и | | МДК.02.02 Технология газовой сварки и резки |
| 61 | Прочитайте текст и запишите | 2 | ПК 2.2 |
| | ответ. Сколько контуров находятся в электрической цепи? | | ОП 02 Основы электротехники |
| 62 | Ответ: Прочитайте текст и запишите | электрического | ПК 2.2 |
| 02 | ответ. Конденсатор накапливает энергию в виде заряда. | электрического | ОП 02 Основы электротехники |
| 77 | Ответ: Вставить пропущенное слово. | анодным | ПК 2.2 |
| | Высокотемпературный участок на положительном электроде дуги называется пятном. | | МДК.02.02 Технология газовой сварки и резки |
| 78 | Ответ: Вставить пропущенное слово. | минус | ПК 2.2 |
| | Прямой полярностью называют, когда на электроде | | МДК.02.02 Технология |

| | Ответ: | | газовой сварки и резки |
|----|--|--------------------|---|
| 79 | Прочитать текс и дополнить предложение. Ручная газовая сварка труб выполняется в слой. | ОДИН | ПК 2.2 МДК.02.02 Технология газовой сварки и резки |
| 80 | Ответ: Прочитайте текст и вставьте пропущенное слово. При присоединении электрододержателя к клемме (+), а изделия к клемме (-) получается полярность. Ответ: | обратная | ПК 2.2 МДК.02.02 Технология газовой сварки и резки |
| 82 | Прочитайте текст и вставьте пропущенное слово. Невидимоеизлучение имеет отрицательное воздействие на глаза человека. Ответ: | ультрафиолетовое | ПК 2.3 МДК.02.01 Технология электродуговой сварки |
| 84 | Прочитайте текст и вставьте пропущенное слово. Деформации укорочения наблюдаются после сварки и полного изделия. | остывания | ПК 2.3 МДК.02.01 Технология электродуговой сварки |
| 87 | Ответ: Прочитайте текст и вставьте пропущенное слово. С увеличением сварочного тока размеры сварочной ванны | увеличиваются | ПК 2.3 МДК.02.01 Технология электродуговой сварки |
| 89 | Ответ: Прочитайте текст и вставьте пропущенное слово. сварочные генераторы (источники питания сварочной дуги) предназначены для одновременного питания нескольких сварочных постов. | многопостовые | ПК 2.3 МДК.02.01 Технология электродуговой сварки |
| 92 | Ответ: Прочитайте текст и вставьте пропущенное слово. —————————————————————————————————— | электрододержатель | ПК 2.3 МДК.02.02 Технология газовой сварки и резки |

Ответ:

Задания закрытого типа

| № п/п | Текст задания | Ключ правильного ответа | Код компетенции |
|----------|--|-------------------------------|---|
| 3 | Установите соответствие между инструментами черчения и их назначением. Ответ запишите в таблицу. 1. Карандаш 2. Циркуль 3. Линейка 4. Шаблон А. Рисование окружностей и дуг. Б. Проведение прямых линий. В. Нанесение предварительных линий и разметка. Г. Вычерчивание стандартных элементов и символов. Ответ: | 1В2А3Б4Г | ПК 1.1 ОП 01 Техническое черчение |
| 7 | Установите соответствие между видами отопительных систем и их определениями. Ответ запишите в таблицу. 1. Водяное 2. Воздушное 3. Паровое 4. Электрическое А. В качестве теплоносителя используют воздух Б. Применяют тепло, выделяемое при сгорании топлива в печи В. Отопление помещений с помощью жидкого теплоносителя Г. Источник тепла — паровой котел. Д. Система обогрева, которая использует электрическую энергию. Ответ: | 1В2А3Г4Д | ПК 1.1 МДК.01.01 Монтаж, ремонт и обслуживание систем водоснабжения, водоотведения и отопления |
| 12 | Установите соответствие между видами фитингов и их определением. | 1А2Г3Б | ПК 1.1 |
| | Ответ запишите в таблицу. 1. Тройники | | МДК.01.01 Монтаж, ремонт и обслуживание |

| | Переходни Заглушки | ки | | | систем водоснабжения, водоотведения и отопления |
|---------------|---|---|-------------|----------|---|
| | А. Использую трубопровода | отся для разве a. | твления | | 0.20.11.01.11.1 |
| | Б. Блокируют | поток на кон | це трубы. | | |
| | В. Служат | | ковки труб | | |
| | одинакового , | - | | | |
| | Г. Соединя | ют трубы | с разными | | |
| | диаметрами. | | | | |
| | Ответ: | Τ - | | | |
| | 1 | 2 | 3 | | |
| 13 | Установите | 000000000000000000000000000000000000000 | | 1Д2В3А4Б | ПК 1.1 |
| 13 | установите условным обо | соответст | • | 1Д2Б3А4Б | 11K 1.1 |
| | • | значением и е иите в таблии | | | МДК.01.01 Монтаж, |
| | 1. B1 | iume o maosiuo | 3.9. | | ремонт и обслуживание |
| | 2. B2 | | | | систем водоснабжения, |
| | 3. K2 | | | | водоотведения и |
| | 4. K3 | | | | отопления |
| | А. Дождевая | канализация | | | |
| | Б. Производс | твенная канал | изация | | |
| | | жарный водо | провод | | |
| | Г. Бытовая ка | | | | |
| | Д. Хозяйстве | нно-питьевой | водопровод | | |
| | Ответ: | | | | |
| | 1 | 2 3 | 4 | | |
| 17 | Vстановите | соответстви | ue Mencdy | 1Б2Г3А | ПК 1.1 |
| 1 / | | соответетви 1 определения: | • | 1021 371 | 1110 1.1 |
| | запишите в п | - | | | МДК.01.02 Технология |
| | 1. Насосная с | , - | | | ремонта и монтажа |
| | 2. Противопо | жарный водо | провод | | объектов |
| | 3. Водомерны | ый узел | | | жилищно-коммунального |
| | А. Устройств | во для измерен | ния расхода | | хозяйства. |
| | воды | 1 | . , , | | |
| | Б. Комплекс | оборудования | для подъема | | |
| и подачи воды | | | | | |
| | | ожаротушени | яс | | |
| | распылением | | _ | | |
| | | емы водоснаб | | | |
| | предназначен | нная для туше | ния пожаров | | |
| | Ответ: | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | | |
| 18 | Установите | <u> </u> | іе между | 1Б2Г3А | ПК 1.1 |

| | оборудованием и его функциями. Ответ запишите в таблицу. 1. Фитинг 2. Манометр 3. Запорная арматура А. Полностью или частично перекрывает поток рабочей среды Б. Используются для соединения труб | | | | | МДК.01.02 Технология ремонта и монтажа объектов жилищно-коммунального хозяйства. |
|----|--|--|---|-----------------------------------|-----------------------------------|--|
| | В. Применяю предотвращег среды в систе Г. Измеряют Ответ: | т для автома ния обратног еме. | тического го потока | 0 | | |
| | 1 | 2 | 3 | | | |
| 23 | 23 Установите соответствие между типами линий и их значениями в чертежах. Ответ запишите в таблицу. 1. Сплошная толстая 2. Штрихпунктирная 3. Тонкая сплошная 4. Сплошная волнистая А. Линия обрыва или граница между видами. Б. Размеры, выносные линии, полные сечения. В. Контуры видимого изображения. Г. Невидимые контуры или оси симметрии. Ответ: | | | 1В2Г3Б4А | ПК 2.1 ОП 01 Техническое черчение | |
| 25 | Установите видом канали вод, которы запишите в тальих вод В. Сооружени хозяйственно Г. Система дли и очистки сто | е она отв наблицу. пно-бытовая нная канализ анализация оторая служ вых отходов ора и отведе я для отведе бытовых ст я сбора, тра | ипом сто одит. Он канализац вация ит для сбо ния дожд ения оков нспортиро | <i>твет</i> ция рра евых | 1В2Г3Б | ПК 1.2 МДК.01.01 Монтаж, ремонт и обслуживание систем водоснабжения, водоотведения и отопления |

| | образуются в | unouecce nañ | OTLI | | - |
|----------|---------------------------------|---------------|---------------|-------------|---|
| | предприятия | процессе рао | O 1 DI | | |
| | Ответ: | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | | |
| | | | | | |
| 29 | Запишите ног | | | 2 | ПК 1.2 |
| | | обозначается | и водомер на | | N/TY 01 01 N/ |
| | чертежах? | _ | | | МДК.01.01 Монтаж, |
| | | - | | | ремонт и обслуживание систем водоснабжения, |
| | | | | | водоотведения и |
| | 1 | 2 | 3 | | отопления |
| | | | | | |
| 32 | Установите | | • | 1А2Г3В | ПК 1.2 |
| | видом водопр | | | | MHICOLOLM |
| | примерами. | Ответ з | апишите в | | МДК.01.01 Монтаж, |
| | <i>таблицу</i> . 1. Запорная | | | | ремонт и обслуживание систем водоснабжения, |
| | 2. Регулирую | шая | | | водоотведения и |
| | 3. Распредели | | тельная | | отопления |
| | А. Краны, вен | тили, задвиж | ки и | | |
| | поворотные з | | | | |
| | Б. Обратный і | клапан, сетча | гый фильтр | | |
| | (грязевик) | | | | |
| | В. Смеситель | | | | |
| | распределите. | | ы, | | |
| | распределите. | - | | | |
| | Г. Регулирую давления, рег | | | | |
| | балансировоч | | л, | | |
| | | | | | |
| | Ответ: | | _ | | |
| | 1 | 2 | 3 | | |
| 35 | Прочитайте | <u> </u> | грите нужное | пластиковые | ПК 1.2 |
| | слово. Запиші | | , | | |
| | При замене тр | руб необходи | мо | | МДК.01.02 Технология |
| | использовать | | | | ремонта и монтажа |
| | (металлическі | | , | | объектов |
| | обладающие і | высокой стой | костью к | | жилищно-коммунального |
| | коррозии. | | | | хозяйства. |
| | Ответ: | | | | |
| 36 | Прочитайте | | грите нужное | герметики | ПК 1.2 |
| | слово. Запиші | | | | MILLOLO T |
| | Для обеспечен | _ | ности | | МДК.01.02 Технология |
| | соединений п (герметики/ск | | ое сипписонов | | ремонта и монтажа объектов |
| | или полиурет | | ос силиконов | | жилищно-коммунального |
| | in in incompet | anob. | | | хозяйства. |
| <u> </u> | <u> </u> | | | | |

| | Ответ: | | | | | |
|----|--|--------------------|---------------|-----------|------------|----------------------------------|
| 37 | Прочитайте т | ovem ou | <u>Бопито</u> | | 2 | ПК 1.2 |
| 37 | правильный от | | оерите | | 2 | 11K 1.2 |
| | Какой инструме | | пьриется | т ппа | | МДК.01.02 Технология |
| | удаления воздух | | | | | ремонта и монтажа |
| | 1. Ключ разводі | - | циаторал | | | объектов |
| | Ключ разводі Ключ радиато | | | | | |
| | | | | | | жилищно-коммунального хозяйства. |
| | Отвертка кре Пассатижи. | стовая. | | | | хозяиства. |
| 20 | | | | - 3 | 1 ПОВОБИЛ | ПК 1.2 |
| 38 | Установите со | | | • | 1Д2В3Г4А | 11K 1.2 |
| | узлами системь | | | ем. | | MHICOLO2 T |
| | Ответ запиши | | | | | МДК.01.02 Технология |
| | 1. Водопроводн | | | | | ремонта и монтажа |
| | 2. Канализацио | | К | | | объектов |
| | 3. Оголовок скв | | | | | жилищно-коммунального |
| | 4. Клапан регул | ировки д | цавления | F | | хозяйства. |
| | А. Используется | я для пег | улиповя | ания | | |
| | давления воды | - 7.11 POI | Junpobe | | | |
| | Б. Служит для с | сбора сто | жов и оч | нистки | | |
| | воды | ,00p u 0 10 | nob ii o | 111011111 | | |
| | В. Обеспечивае | т лоступ | к ползе | мным | | |
| | коммуникациям | • | подос | | | |
| | Г. Обеспечивае | | г волы и | 3 | | |
| | подземных исто | | г воды п | • | | |
| | | | оса или | лругого | | |
| | Д. Место установки насоса или другого оборудования | | | | | |
| | | | | | | |
| | Ответ: | | | | | |
| | 1 2 | , | 3 | 4 | | |
| | | | | | | |
| 39 | Установите со | ответсп | пвие мез | нсду | 1Г2Д3Б4В5А | ПК 1.2 |
| | процедурой тех | ническог | го обслу: | живания | | |
| | и ее целью. Отв | гет запиі | шите в 1 | паблицу. | | МДК.01.02 Технология |
| | 1. Проверка сос | тояния у | плотни | гелей | | ремонта и монтажа |
| | 2. Чистка фильт | гров | | | | объектов |
| | 3. Смазка движ | ущихся ч | настей | | | жилищно-коммунального |
| | 4. Регулярная п | | | В | | хозяйства. |
| | 5. Промывка тр | убопрово | одов | | | |
| | А Пажетина | | | | | |
| | А. Поддержани | | | ИЫ | | |
| | Б. Увеличение срока службы | | | | | |
| | оборудования | | | | | |
| | В. Обеспечение точности измерений | | | | | |
| | Г. Предотвращение утечек | | | | | |
| | Д. Улучшение качества подаваемой | | | | | |
| | воды | | | | | |
| | Ответ: | | | | | |
| | 1 2 | 3 | 4 | 5 | | |
| | | | | | | |

| 40 | T/ | 0214 | ПК 1 2 |
|----|-------------------------------------|--------|------------------------|
| 40 | Установите правильную | 2314 | ПК 1.2 |
| | последовательность действий при | | МДК.01.02 Технология |
| | устранении засора в канализационной | | ремонта и монтажа |
| | трубе. | | объектов |
| | 1. Применение троса для прочистки | | жилищно-коммунального |
| | 2. Диагностика места засора | | хозяйства. |
| | 3. Открытие ревизионного отверстия | | |
| | 4. Промывание горячей водой | | |
| 43 | Прочитайте текст, выберите | 3 | ПК 2.1 |
| | правильный ответ. | | |
| | Сталью называется сплав железа с | | ОП 03 Материаловедение |
| | углеродом, в котором углерода | | |
| | содержится | | |
| | 1. от 2,14 до 6,67% | | |
| | 2. свыше 2,14% | | |
| | 3. до 2,14% | | |
| | 4. свыше 6,67% | _ | |
| 44 | Прочитайте текст, выберите | 2 | ПК 2.1 |
| | правильный ответ. | | |
| | Назовите сварочное оборудование, | | МДК.02.01 Технология |
| | применяемое при ручной дуговой | | электродуговой сварки |
| | сварке? | | |
| | 1. сварочный полуавтомат типа | | |
| | ПДГ-502 | | |
| | 2. сварочный трансформатор типа | | |
| | ТДМ-317У2 | | |
| | 3. сварочный автомат типа АДФ-1001 | | |
| 45 | Прочитайте текст, выберите | 3 | ПК 2.1 |
| | правильный ответ. | | |
| | Для чего применяется термическая | | МДК.02.01 Технология |
| | обработка металлов? | | электродуговой сварки |
| | 1. для лучшей свариваемости металла | | |
| | 2. для удаления вредных примесей | | |
| | 3. для снижения уровня остаточных | | |
| | деформаций, улучшения структуры | | |
| | металла шва и зоны термического | | |
| | влияния | | |
| 46 | Прочитайте текст, выберите | 3 | ПК 2.1 |
| | правильный ответ. | | |
| | Укажите, метод нагрева при | | МДК.02.01 Технология |
| | термической обработке сварных | | электродуговой сварки |
| | соединений на телах вращения? | | |
| | 1. нагрев газовым пламенем | | |
| | 2. индукционный нагрев | | |
| | 3. нагрев муфельными печами | | |
| 47 | Установить соответствие между | 1А2В3Б | ПК 2.1 |
| | изображением и названием | | |
| | инструмента. Ответ запишите в | | МДК.02.01 Технология |
| | таблицу. | | электродуговой сварки |
| | | | - For Jacob Companie |
| | | | |
| Ì | | | |

| 48 | А. зубило Б. крейцмейсель В. канавочник Ответ: 1 2 3 Прочитайте текст, выберите правильный ответ При доводке кромки напильником вы должны: 1. дойти до края метки керна | 2 | ПК 2.1 МДК.02.01 Технология электродуговой сварки |
|----|--|---|---|
| | 2. снять половину метки керна | | |
| 49 | 3. снять метку керна полностью Прочитайте текст, выберите правильный ответ Какой сварной шов называется многослойным? 1. сварной шов, поперечное сечение которого заварено в один слой 2. сварной шов, поперечное сечение которого заварено в два слоя 3. сварной шов, поперечное сечение которого заварено в три и более слоя | 3 | ПК 2.1 МДК.02.01 Технология электродуговой сварки |
| 50 | Прочитайте текст, выберите правильный ответ Какой линией изображают условно видимый сварной шов на чертеже? 1. сплошной основной 2. штриховой 3. штрих-пунктирной | 1 | ПК 2.1 МДК.02.01 Технология электродуговой сварки |
| 51 | Прочитайте текст, выберите правильный ответ Назовите температуру просушки поверхностей свариваемых деталей перед сваркой. 1. 20-50 °C 2. 100-150 °C 3. 200-250 °C | 1 | ПК 2.1 МДК.02.01 Технология электродуговой сварки |
| 54 | Прочитайте текст, выберите правильный ответ. Для чего в аргон при сварке плавящимся электродом добавляют кислород (3-5%) или СО ₂ (15-25%)? 1. для повышения производительности труда 2. для снижения тока, уменьшения пористости и склонности к образованию подрезов | 2 | ПК 2.1 МДК.02.02 Технология газовой сварки и резки |

| | 3. для уменьшения разбрызгивания | | |
|-----|---|---|------------------------|
| 55 | Прочитайте текст, выберите | 2 | ПК 2.1 |
| | правильный ответ. | | 1111 2.1 |
| | При сварке элементов разной толщины | | МДК.02.02 Технология |
| | или разных классов прочности, | | газовой сварки и резки |
| | | | газовой сварки и резки |
| | требующих предварительного | | |
| | подогрева до разной температуры, | | |
| | следует подогревать торцы труб до | | |
| | температуры: | | |
| | 1. 100-200 °C | | |
| | 2. до максимально требуемой | | |
| | 3. до минимально требуемой | | |
| 56 | Прочитайте текст, выберите | 2 | ПК 2.1 |
| | правильный ответ. | | |
| | Укажите, какие приспособления по | | МДК.02.02 Технология |
| | степени специализации рекомендуют | | газовой сварки и резки |
| | использовать в крупносерийном и | | |
| | серийном производстве? | | |
| | 1. специальные | | |
| | 2. переналаживаемые | | |
| | 3. универсальные | | |
| 57 | Прочитайте текст, выберите | 2 | ПК 2.1 |
| | правильный ответ. | | |
| | Укажите в каких местах, в общем | | МДК.02.02 Технология |
| | случае, рекомендуют устанавливать | | газовой сварки и резки |
| | зажимы в сборочном приспособлении | | |
| | 1. на некотором удалении от опоры для | | |
| | создания опрокидывающего момента | | |
| | 2. непосредственно над опорой | | |
| | 3. место расположения прижима не | | |
| | имеет принципиального значения | | |
| 58 | Прочитайте текст, выберите | 2 | ПК 2.1 |
| | правильный ответ. | | |
| | Укажите основные недостатки | | МДК.02.02 Технология |
| | пневмопривода. | | газовой сварки и резки |
| | 1. сложность конструкции | | |
| | 2. большие габариты | | |
| | 3. низкое быстродействие | | |
| 59 | Прочитайте текст, выберите | 1 | ПК 2.1 |
| | правильный ответ. | _ | 111(2.1 |
| | Назовите основной недостаток | | МДК.02.02 Технология |
| | гидропривода. | | газовой сварки и резки |
| | 1. высокая стоимость | | тизовой овирки и резки |
| | высокая стоимость вольшие габариты привода | | |
| | - _ - | | |
| 63 | 3. бесшумность и плавность работы Прочитайте текст, выберите | 3 | ПК 2.2 |
| 0.5 | | 3 | 11K 2.2 |
| | правильный ответ. | | ОП 02 Матакти |
| | Способность металла принимать новую | | ОП 03 Материаловедение |
| | форму и размеры под действием | | |
| | внешних сил, не разрушаясь, | | |
| | называется: | | |
| | 1. упругостью | | |

| | 2 AMBONION DEDICATE AS | | |
|----------|---------------------------------------|---|-----------------------|
| | 2. ударной вязкостью | | |
| | 3. пластичностью | | |
| | 4. обрабатываемостью | | |
| 64 | Прочитайте текст, выберите | 3 | ПК 2.2 |
| | правильный ответ. | | |
| | Какой процесс вызывает образование | | МДК.02.01 Технология |
| | холодных трещин в сварных | | электродуговой сварки |
| | соединениях перлитных и | | |
| | мартенситных сталей? | | |
| | 1. скопление неметаллических | | |
| | включений в элементах | | |
| | микроструктуры стали | | |
| | 2. сегрегация примесей на границах | | |
| | аустенитных зерен при 200-400 °C | | |
| | 3. мартенситное превращение аустенита | | |
| | в сварном шве и околошовной зоне | | |
| 65 | Прочитайте текст, выберите | 2 | ПК 2.2 |
| | правильный ответ. | | |
| | Укажите, какие участки основного | | МДК.02.01 Технология |
| | металла, расположенные вдали от | | электродуговой сварки |
| | сварного шва, становятся | | |
| | восприимчивы к | | |
| | межкристаллитной коррозии: | | |
| | 1. участки основного металла вблизи | | |
| | линии сплавления, нагретые до | | |
| | температуры более 1250°С; | | |
| | 2. участки основного металла, | | |
| | подвергнутые длительному | | |
| | охлаждению в критическом диапазоне | | |
| | температур – 450 – 850°C. | | |
| | 3. любые из вышеперечисленных | | |
| | участков в равной степени | | |
| 66 | Прочитайте текст, выберите | 1 | ПК 2.2 |
| | правильный ответ. | | |
| | Причиной возникновения деформаций | | МДК.02.01 Технология |
| | при сварке является: | | электродуговой сварки |
| | 1. неравномерный нагрев и охлаждение | | |
| | свариваемой детали | | |
| | 2. нерациональная сборка детали под | | |
| | сварку | | |
| | 3. неправильно проведенная | | |
| | термообработка детали после сварки | | |
| 67 | Прочитайте текст, выберите | 1 | ПК 2.2 |
| | правильный ответ . | | |
| | Как измениться величина сварочного | | МДК.02.01 Технология |
| | напряжения при увеличении длины дуги | | электродуговой сварки |
| | при ручной дуговой сварке? | | 1 |
| | 1. увеличится | | |
| | 2. уменьшится | | |
| | 3. не изменится | | |
| 68 | Прочитайте текст, выберите | 1 | ПК 2.2 |
| | правильный ответ . | | - |
| <u> </u> | 1 | | I |

| | NAME OF STATE |
|---------------------------------------|------------------------|
| Для какого вида сварки используются | МДК.02.01 Технология |
| сварочные трансформаторы? | электродуговой сварки |
| 1. сварка постоянным током на прямой | |
| полярности | |
| 2. сварка переменным током | |
| 3. сварка постоянным током на | |
| обратной полярности | |
| 69 Прочитайте текст, выберите 1 | ПК 2.2 |
| правильный ответ. | |
| Диаметр сварочной проволоки | МДК.02.01 Технология |
| выбирают в зависимости от: | электродуговой сварки |
| 1. толщины свариваемого металла | электродуговоп еварки |
| 2. вида металла | |
| 70 Прочитайте текст, выберите 3 | ПК 2.2 |
| ' 1 | 11K 2.2 |
| правильный ответ . | MHK 02 01 T |
| В каких местах допускается | МДК.02.01 Технология |
| производить сварочные работы? | электродуговой сварки |
| 1. в помещениях сварочных цехов | |
| 2. в любых помещениях | |
| 3. в помещениях и на открытом воздухе | |
| по согласованию с органами пожарной | |
| охраны | |
| 71 Прочитайте текст, выберите 2 | ПК 2.2 |
| правильный ответ. | |
| Предельная температура, при которой | МДК.02.01 Технология |
| разрешается производство работ на | электродуговой сварки |
| открытом воздухе: | |
| 1. от -10 до -20°С; | |
| 2. от 20 до -30°С; | |
| 3. от -30 до -40°С. | |
| 72 Прочитайте текст, выберите 3 | ПК 2.2 |
| правильный ответ. | 111(2:2 |
| Источник тока для ручной дуговой | МДК.02.01 Технология |
| сварки должен обладать: | электродуговой сварки |
| 1. жесткой характеристикой | электродуговой сварки |
| 2. пологовозрастающей | |
| | |
| характеристикой | |
| 3. крутопадающей внешней | |
| характеристикой | THC 2.2 |
| 73 Прочитайте текст, выберите 3 | ПК 2.2 |
| правильный ответ. | NATIC OC OC T |
| Сварочный трансформатор служит для: | МДК.02.02 Технология |
| 1. регулирования сопротивления в цепи | газовой сварки и резки |
| 2. преобразования переменного тока в | |
| постоянный | |
| 3. преобразования переменного тока | |
| одного напряжения в переменный ток | |
| другого напряжения | |
| 74 Прочитайте текст, выберите 2 | ПК 2.2 |
| правильный ответ | |
| | |
| Газовая сварка относится к сварке | МДК.02.02 Технология |

| | 1. давлением | | газовой сварки и резки |
|-----|---|-----|------------------------|
| | 2. плавлением | | тизовой свирки и резки |
| 75 | Прочитайте текст, выберите | 2 | |
| , 5 | правильный ответ | 2 | |
| | В сварочной технике используют | | ПК 2.2 |
| | кислородные баллоны емкостью: | | МДК.02.02 Технология |
| | 1. 30 л | | газовой сварки и резки |
| | 2. 40 л | | тазовой сварки и резки |
| | 3. 50 л | | |
| 76 | Прочитайте текст, выберите | 3 | ПК 2.2 |
| 70 | правильные ответы | 3 | 111(2.2 |
| | В выпрямителях в качестве | | МДК.02.02 Технология |
| | полупроводниковых элементов | | газовой сварки и резки |
| | применяют: | | тазовой сварки и резки |
| | применяют. 1. медь | | |
| | 2. вольфрам | | |
| | 3. кремний | | |
| 81 | Лрочитайте текст, выберите | 3 | ПК 2.3 |
| 01 | | 3 | 11K 2.3 |
| | правильный ответ. Какое должно быть напряжение | | МДК.02.01 Технология |
| | <u> </u> | | I ' ' ' |
| | светильников при производстве работ | | электродуговой сварки |
| | внутри сосуда? 1. 220 В | | |
| | 2. 36 B | | |
| | 2. 30 В 3. не выше 12 В | | |
| 83 | | 3 | ПК 2.3 |
| 0.5 | Прочитайте текст и выберите | 3 | 11K 2.3 |
| | правильный ответ. | | МДК.02.01 Технология |
| | Кислородные баллоны окрашивают в | | электродуговой сварки |
| | цвет: 1. белый | | электродуговой сварки |
| | | | |
| | красный голубой | | |
| 85 | 3 | 2 | ПК 2.3 |
| 0.5 | Прочитайте текст и выберите | 2 | 11K 2.3 |
| | правильный ответ. | | MHV 02 01 Tayyayayay |
| | Башмаки на баллонах служат для: | | МДК.02.01 Технология |
| | 1. предупреждения ударов по корпусу в | | электродуговой сварки |
| | процессе транспортировки | | |
| | 2. обеспечения устойчивого | | |
| | вертикального положения при | | |
| 06 | установке на газовом посту | 221 | ПИ 2 2 |
| 86 | Определить правильную | 321 | ПК 2.3 |
| | последовательность включения | | МПК 02 01 Тауулаганга |
| | преобразователя в сеть. | | МДК.02.01 Технология |
| | 1. включение рубильника | | электродуговой сварки |
| | 2. приготовление сварочных проводов | | |
| 00 | 3. осмотр щеток коллектора | 12 | ПИ 2.2 |
| 88 | Прочитайте текст и выберите | 13 | ПК 2.3 |
| | правильные ответы. | | MIIIC 02 01 T |
| | Каким способом можно уменьшить | | МДК.02.01 Технология |
| | сварочные деформации при сварке | | электродуговой сварки |
| | пластин встык? | | |

| _ | | T | |
|----|---------------------------------------|----|--------------------------------|
| | 1. путем правильного выбора взаимного | | |
| | расположения свариваемых деталей с | | |
| | учетом последующей деформации от | | |
| | сварки | | |
| | 2. нельзя уменьшить | | |
| | 3. путем нагрева отдельных зон | | |
| 90 | Прочитайте текст и выберите | 1 | ПК 2.3 |
| | правильный ответ. | | |
| | Какая принята терминология для оценки | | МДК.02.01 Технология |
| | свариваемости металлов? | | электродуговой сварки |
| | 1. хорошая, удовлетворительная, | | on the pody resem to appear |
| | ограниченная, плохая свариваемости | | |
| | 2. отличная, посредственная | | |
| | 3. превосходная, посредственная | | |
| 91 | Прочитайте текст, выберите | 23 | ПК 2.3 |
| 91 | 1 | 23 | 11K 2.3 |
| | правильные ответы. | | MIII 02 02 Tayyararya |
| | Из нижеприведенных технологических | | МДК.02.02 Технология |
| | мероприятий, назовите то, которое | | газовой сварки и резки |
| | характерно сварке аустенитных | | |
| | высоколегированных сталей. | | |
| | 1. сварку вести на повышенном токе и | | |
| | высокой скорости сварки | | |
| | 2. сварку вести узкими валиками без | | |
| | поперечных колебаний | | |
| | 3. сварку вести на пониженной силе | | |
| | тока и высокой скорости сварки | | |
| 93 | Прочитайте текст, выберите | 1 | ПК 2.3 |
| | правильный ответ. | | |
| | При прекращении работы горелки | | МДК.02.02 Технология |
| | необходимо закрыть сначала вентиль: | | газовой сварки и резки |
| | 1. ацетиленовый | | |
| | 2. кислородный | | |
| 94 | Прочитайте текст, выберите | 1 | ПК 2.3 |
| | правильный ответ. | | |
| | Как влияет длина дуги на устойчивость | | МДК.02.02 Технология |
| | ее горения? | | газовой сварки и резки |
| | 1. с увеличением длины дуги | | |
| | устойчивость горения снижается | | |
| | 2. с увеличением длины дуги | | |
| | устойчивость горения увеличивается | | |
| | 3. не оказывает практического влияния | | |
| 95 | Прочитайте текст, выберите | 1 | ПК 2.3 |
| | правильный ответ. | _ | |
| | Какую внешнюю вольт-амперную | | МДК.02.02 Технология |
| | характеристику (ВАХ) может иметь | | газовой сварки и резки |
| | источник питания для ручной дуговой | | 1 modern obseption in position |
| | сварки? | | |
| | 1. падающую | | |
| | 2. жесткую | | |
| | 3. возрастающую | | |
| 96 | Прочитайте текст, выберите | 1 | ПК 2.3 |
| 70 | 11рочитиите текст, выоерите | 1 | 11IX 4.3 |

| | | | Г |
|-----|---|---|------------------------|
| | правильный ответ. | | |
| | Как осуществляется плавное | | МДК.02.02 Технология |
| | регулирование силы тока в | | газовой сварки и резки |
| | трансформаторном сварочном | | |
| | выпрямителе? | | |
| | 1. путем изменения расстояния между | | |
| | обмотками | | |
| | 2. посредством изменения соединений | | |
| | между катушками обмоток | | |
| | 3. не регулируется | | |
| 97 | Прочитайте текст, выберите | 3 | ПК 2.3 |
| , , | правильный ответ. | | 1111 2.3 |
| | Какие держатели электродов получили | | МДК.02.02 Технология |
| | наибольшее распространение? | | газовой сварки и резки |
| | 1. вилочные | | тазовой сварки и резки |
| | | | |
| | 2. безогарковые | | |
| 98 | 3. пружинные | 3 | ПК 2.3 |
| 98 | Прочитайте текст, выберите | 3 | 11K 2.3 |
| | правильный ответ. | | MHIC 02 02 T |
| | Какие источники питания дуги | | МДК.02.02 Технология |
| | применяют для механизированной | | газовой сварки и резки |
| | сварки в углекислом газе? | | |
| | 1. любые источники питания дуги | | |
| | переменного тока | | |
| | 2. многопостовые источники питания с | | |
| | прямой полярностью постоянного тока | | |
| | 3. однопостовые сварочные | | |
| | преобразователи и выпрямители | | |
| | постоянного тока с жесткой или | | |
| | пологопадающей внешней | | |
| | характеристикой | | |
| 99 | Прочитайте текст, выберите | 1 | ПК 2.3 |
| | правильный ответ. | | |
| | Диаметр присадочной проволоки для | | МДК.02.02 Технология |
| | сварки низкоуглеродистых сталей для | | газовой сварки и резки |
| | левого способа: | | bear and the second |
| | 1. $d = S + 1 \text{ (MM)}$ | | |
| | 2. d = S (MM). | | |
| 100 | Прочитайте текст, выберите | 2 | ПК 2.3 |
| 100 | правильный ответ. | | 111(2.5 |
| | правильный ответ. Левую сварку применяют при сварке: | | МДК.02.02 Технология |
| | | | |
| | 1. металла толщиной свыше 5 мм с | | газовой сварки и резки |
| | разделкой кромок | | |
| | 2. тонких деталей, а также деталей из | | |
| ı | легкоплавких металлов и сплавов | | |

Лист согласования комплекта оценочных материалов

Разработано методической (цикловой) комиссией «Технологии строительства».

Рассмотрено и утверждено на заседании методической (цикловой) комиссии «Технологии строительства».

Протокол заседания методической комиссии № $\underline{7}$ от « $\underline{29}$ » августа 2025 г.

Председатель методической (цикловой) комиссии

С. Селей

Е.Г. Семикитная (Ф.И.О.)

Согласовано

Начальник учебнометодического центра

(подпись)

О.А. Коваленко

И.о. директора МТК ДонГТУ

Подпись

В.А. Селезнев