Документ подписан простой электронной подписью Информация о владельце:

ФИО: Вишневский Дмитрий Александрович

Должность: Ректор

Уникальный программный ключ:

протокол от « 20 » февраля 2025 г. № 2

03474917c4d012283e5ad996a48a5e70bf8da057

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации Многопрофильный технологический колледж

Дата подписания: 17.10.2025 15:06:46 федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Донбасский государственный технический университет» (МТК ДонГТУ)

УТВЕРЖДАЮ	Квалификация:	техник
Директор МТК ДонГТУ	Нормативная срок обучения:	3 года 10 месяцев
В.А. Селезнев	Форма обучения:	очная
«_20_» <u>февраля</u> 2025 г.	Год начала подготовки:	2025
Рассмотрен и одобрен	ΦΓΟС СΠΟ	№ 718 от 25.09.2023
Педагогическим советом МТК ДонГТУ		

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Код и наименование укрупненной группы специальности

22.00.00 Технологии материалов

Код и наименование специальности

22.02.08 Металлургическое производство (металлургия черных металлов)

# 1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

	Обучение по		Производств	енная практика		Государственная		
Курсы	дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	по профилю специальности	преддипломная	Промежуточная аттестация	итоговая аттестация	Каникулы	Всего
I курс	39				2		11	52
II курс	33	5	1		2		11	52
III курс	33		7		2		10	52
IV курс	19		11	4	1	6	2	43
Всего	124	5	19	4	7	6	34	199

# 2. Календарный учебный график

	C	Сент	тяб	рь		Он	стяб	рь			Ноя	брь	,	Į	Įека	абр	Ь		Я	НВа	ъ		Ф	евра	аль		]	Map	Т		1	Апр	ель			M	ай			Ию	НЬ			И	[юл	Ь		1	Авг	уст	
курс	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27 2	28 2	29 3	0 3	1 3	2 33	34	1 35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I				16	5												ПА	К	К					23																	1	ΊА	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II			У	ПУГ	I 14												ПА	К	К					19				У	Ή У.	П У	П									I	ΊА	ПП	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III				16	5												ПА	К	К					17												ПП	ПП	ПП	ПП	ПΠ	ПП	ПП	ПА	К	К	К	К	К	К	К	К
IV				10	)						ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	К	К					9				П	П	ПП	ПП	ПП	<mark>А</mark> пді	пдп	пдп	пдп	Д	Д	Д	Д	ΊΑ	ΉΑ	$\overline{\mathcal{L}}$		abla						$\overline{\ }$

Теоретическое обучение
Учебная практика
Производственная практика
Преддипломная практика
Промежуточная аттестация
Государственная итоговая аттестация
Каникулы
- К

# 3. План учебного процесса

		йо		Объег	м обра	зовател	тьной г	ірограм	имы в ч	насах		Расп			зательн		рузки п местр)	о курса	.М И
		НЪС				06	язател	ьная ау	диторі	ная		I ку			урс		сурс	IV ĸ	сурс
o		кутс		ая	И			ВТ			ная			3 сем.	4 сем.			7 сем.	
Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	ИТОГО	Промежуточная аттестация	Консультации	Во взаимодействии с преподавателем	Теоретические занятия	Лаборатор. и практич. занятия	Практика	Курсовое проект. (работа)	Самостоятельная работа	17 нед.	23 нед.	17 нед.	23 нед.	17 нед.	23 нед.	17 нед.	23 нед.
1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
O.00	Общеобразовательный цикл	10 дз / 6 э	1476	36	36	1404	620	784				576	828						
ОДБ.01	Русский язык	-/дз/-/-/-/-	78			78	12	66				32	46						
ОДБ.02	Литература	-/дз/-/-/-/-	94			94	42	52				48	46						
ОДБ.03	История	-/дз/-/-/-/-	124			124	76	48				32	92						
ОДБ.04	Обществознание	-/дз/-/-/-/-	78			78	44	34				32	46						
ОДБ.05	География	-/дз/-/-/-/-	68			68	44	24					68						
ОДБ.06	Иностранный язык	-/дз/-/-/-/-	78			78	2	76				32	46						
ОДБ.07	Математика	-/дз/-/-/-/-	234			234	146	88				96	138						
ОДБ.08	Информатика	эк/эк/-/-/-/-	142	12	12	118	50	68				48	70						
ОДБ.09	Физическая культура	-/д3/-/-/-/-	78			78	4	74				32	46						
ОДБ.10	Основы безопасности и защиты Родины	-/д3/-/-/-/-	68			68	12	56					68						
ОДБ.11	Физика	эк/эк/-/-/-/-	180	12	12	156	78	78				64	92						
ОДБ.12	Химия	эк/эк/-/-/-/-	158	12	12	134	52	82				64	70						
ОДБ.13	Биология	дз/-/-/-/-	64			64	40	24				64							
	Индивидуальный проект		32			32	18	14				32							
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	6 дз / 1 э	668	6	6	544	84	460			112			210	152	96	86		
СГ.01	История России	-/-/-/-/-/-	82	6	6	56	26	30			14			56					
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-/-/дз/дз/дз/-/-	214			180		180			34			42	56	48	34		
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	-/-/-/дз/-/-/-	80			66	30	36			14			28	38				
СГ.04	Физическая культура	-/-/3/3/3/д3/-/-	242			200	8	192			42			42	58	48	52		
СГ.05	Основы финансовой грамотности	-/-/д3/-/-/-/-	50			42	20	22			8			42					

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	5 дз / 4 э	808	24	24	640	238	372		30	120			168	226	64	68	60	54
ОП.01	Основы металлургического производства	-/-/-9//-/-	140	12	12	98	48	50			18			42	56				
ОП.02	Материаловедение	-/-//-/-	62	6	6	42	20	22			8			42					
ОП.03	Теплотехника	-/-/-/д3/д3/-/-	158			132	62	40		30	26					64	68		
ОП.04	Метрология, стандартизация и технические измерения	-/-/-дз/-/-/-	66			56	20	36			10				56				
ОП.05	Информационные технологии в профессиональной деятельности	-/-/-дз/-/-/-	120			100	30	70			20			42	58				
ОП.06	Химические и физико-химические методы анализа***	-/-/-/3/-/-/-	128	6	6	98	48	50			18			42	56				
ОП.07	Инженерная графика***	-/-/-/-/ДЗ	134			114	10	104			20							60	54
П.00	Профессиональный цикл	17 дз / 13 э	2772	60	60	1366	390	926	1008	50	278			102	312	320	566	450	336
ПМ.01	Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания	э(к) 8	550	12	12	380	114	246	72	20	74				58	64	68	100	150
МДК.01.01	Экономика и управление организацией	-/-/-/д3/д3/д3	216			182	42	120		20	34						68	60	54
МДК.01.02	Менеджмент	-/-/-/-/дз	92			76	26	50			16							40	36
МДК.01.03	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	-/-/-/дз/-/-/-	70			58	22	36			12				58				
МДК.01.04	Охрана труда	-/-/-/-/-	88	6	6	64	24	40			12					64			
ПП.01	Производственная практика	-/-/-/-/дз	72						72										60
ПМ.01 ЭК	Квалификационный экзамен	·-/-/-/-/-	12	6	6														
ПМ.02	Подготовка и ведение технологического процесса производства черных металлов (по выбору)	э(к) 8	1488	30	30	854	244	580	396	30	178			42	194	192	220	350	186
МДК.02.01	Управление технологическими процессами производства чугуна и контроль за ними	-/-/-/Э/ДЗ/ДЗ/-/-	322	6	6	256	56	200			54				76	96	84		
МДК.02.02	Управление технологическими процессами производства стали и контроль за ними	-/-/дз/э/э/-/дз	536	12	12	424	124	270		30	88			42	58	96	86	70	72
МДК.02.03	Управление технологическими процессами производства стали, ферросплавов и лигатур в электропечах и контроль за ними	-/-/-/дз/дз/э	222	6	6	174	64	110			36						50	70	54
УП.02	Учебная практика	-/-/-/дз/-/-/-	36						36						30				

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПП.02	Производственная практика	-/-/-/-/дз	360						360						30			210	60
ПМ.02 ЭК	Квалификационный экзамен	-/-/-/-/-	12	6	6														
ПМ.03	Освоение профессии рабочего, должности служащего (одной или нескольких)	э(к) б	590	18	18	132	32	100	396		26			60	60	64	278		
МДК.03.01	Практическая подготовка к выполнению трудовых функций	-/-/-/-/-/-	182	12	12	132	32	100			26					64	68		
УП.03	Учебная практика	-/-/-/дз/-/-/-	144						144					60	60				
ПП.03	Производственная практика	-/-/-/д3/-/-	252						252								210		
ПМ.03 ЭК	Квалификационный экзамен	-/-/-/-/-/-	12	6	6														
пдп	Преддипломная практика	-/-/-/-/дз	144						144										120
ПА	Промежуточная аттестация	7 нед	252																
ГИА	Государственная итоговая аттестация		216																
	Всего		5940	126	126	3954	1332	2542	1008	80	510	576	828	480	690	480	720	510	390
									ілин и М			15	15	13	13	9	10	8	8
Государствен	нная (итоговая) аттестация							учебно	й практ	ики				60	60				
1. Программа	а <u>базовой</u> /углубленной подготовки						Всего		одственн филю сп						30		210	210	120
1.1. Выпускна	ая квалификационная работа		Вс	предди	пломной	практи	ки								120				
Выполнение в		экзаме	нов			3	3	3	3	3	3		3						
Защита выпус	щита выпускной квалификационной работы с 15.06 по 28.06 (всего 2 нед.)								ренциро в	ванных	x	1	9	1	8	3	6	2	7

4. Перечень учебных лабораторий, кабинетов и мастерских для подготовки по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (металлургия черных металлов)

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин;
2	Русского языка и литературы;
3	Иностранного языка в профессиональной деятельности;
4	Математики;
5	Физики;
6	Химии и биологии;
7	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
8	Информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности;
9	Инженерной графики;
10	Экономики организации, менеджмента, правового обеспечения профессиональной
	деятельности;
11	Теплотехники;
12	Основ металлургического производства;
13	Курсового и дипломного проектирования.
	Лаборатории:
1	Электротехники и электроники;
2	Физической химии;
3	Химических и физико-химических методов анализа;
4	Автоматизации технологических процессов;
5	Электрооборудования металлургических цехов;
6	Автоматизации технологических процессов;
7	Технической механики;
8	Материаловедения;
9	Технологии и оборудования металлургических цехов.
	Мастерские:
1	Слесарно-механическая.
	Спортивный комплекс
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	Актовый зал.

#### 5. Пояснительная записка

#### 5.1 Нормативные документы для разработки ОПОП СПО

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями);

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства), утвержденный приказом Министерством просвещения Российской Федерации от 25 сентября 2023 года №718;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. №762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17.05.2022 № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями);

Нормативно-методические документы Министерства просвещения Российской Федерации;

Нормативно-методические документы Министерства науки и высшего образования Российской Федерации;

Профессиональные стандарты.

### 5.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативные сроки освоения ОПОП среднего профессионального образования по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (металлургия черных металлов) на базе основного общего образования - 3 года 10 месяцев с получением среднего (полного) общего образования (с учетом профиля получаемого профессионального образования при очной форме обучения): теоретическое обучение — 124 недели, промежуточная аттестация - 7 недель, учебная и производственная практики - 24 недели, преддипломная практика — 4 недели, Государственная итоговая аттестация - 6 недель, каникулы — 34 недели.

Учебный план составлен в соответствии с ФГОС СПО с соблюдением объема часов, предусмотренных на теоретическое обучение, промежуточную и итоговую аттестацию, практику, каникулярное время и военные сборы. Количество часов в учебном плане не превышает объема часов ФГОС СПО. Обучение аудиторное по дисциплинам и ПМ (теория, лабораторно-практические занятия, курсовые проекты).

Исходя из специфики специальности технического профиля предусмотрено деление группы на подгруппы при проведении лабораторнопрактических занятий по дисциплинам профессионального цикла – количество человек в подгруппе не менее 10 человек.

Объем учебных занятий и практики не должен превышать 36 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работы по освоению основной профессиональной образовательной программы

Продолжительность учебной недели – пятидневная.

Продолжительность занятий – 120 минут.

Предусмотрено выполнение трех курсовых работ по профессиональным модулям в пределах времени, отведенного на соответствующие модули.

Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, а количество зачетов – 10, не включая зачеты по дисциплине «Физическая культура», дифференцированные зачеты по учебным и производственным практикам.

Объем каникулярного времени в учебном году составляет на 1-2 курсах – 11 недель, на 3 курсе – 10 недель, на 4 курсе – 2 недели, в том числе, две недели в зимний период.

Дисциплина «Физическая культура» должна способствовать формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограничеснными возможностями здоровья установлен особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья.

Учебная дисциплина «Безопасность жизнедеятельности» реализуется в рамках общепрофессионального учебного цикла в объеме 68 академических часов. Из них на освоение основ военной службы (для юношей) направлено 70% от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину (48 часов).

### 5.3.Система контроля и оценки процесса и результатов освоения ОПОП

Качество освоения учебных дисциплин обеспечено проведением текущего, промежуточного и итогового контроля. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин преподавателем после окончания тем и разделов в форме контрольных работ, тестирования, проверочных работ, заданий репродуктивного, проблемного характера. Применяются фронтальные, групповые, индивидуальные, коллективные формы текущего контроля; письменные, устные, практические как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Шкала отметок пятибалльная.

## 5.4. Порядок проведения учебной и производственной практики

Практика является обязательным разделом ОПОП СПО. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практикоориентированную подготовку студентов. При реализации образовательной программы предусматриваются следующие виды практик: учебная практика, производственная и преддипломная.

Учебным планом предусмотрено 28 недель практики, из них 5 недель учебной практики, 19 недель – производственной практики по профилю специальности, и 4 недели – преддипломная практика. Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов.

Данное соотношение учебной и производственной практики и их место в учебном процессе оптимально для формирования необходимых компетенций согласно требованиям ФГОС СПО, и подготовки квалифицированного работника с опытом работы на производстве.

Учебная практика проводится на 2-4 курсах для закрепления теоретических знаний и формирования практических умений и навыков у студентов:

2 курс – в рамках изучения ПМ.02 Подготовка и ведение технологического процесса производства черных металлов (по выбору) (2 недели); в рамках изучения ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (4 недели).

Производственная практика проводится на 2-4 курсах:

- 2 курс в рамках изучения ПМ.02 Подготовка и ведение технологического процесса производства черных металлов (по выбору) (1 неделя);
- 3 курс в рамках изучения ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (7 недель).

4 курс — в рамках изучения ПМ.01 Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания (2 недели), в рамках изучения ПМ.02 Подготовка и ведение технологического процесса производства черных металлов (по выбору) (9 недель).

Производственная практика проводится на предприятиях и в организациях с целью изучения студентами приемов установки и сопровождения программного и аппаратного обеспечения в реальных условиях, а также ознакомление с документационным обеспечением, структурой предприятия и способами решения производственных задач и подтверждения практических навыков и профессиональных компетенций, сформированных при освоении ОПОП СПО.

#### 5.5. Время и сроки проведения каникул

Общая продолжительность каникул при освоении ОПОП СПО со сроком обучения 3 года 10 месяцев составляет 34 недели, в том числе: на 1 курсе – 11 недель, на 2 курсе - 11 недель, на 3 курсе - 10 недель, на 4 курсе - 2 недели, из них на каждом курсе 2 недели в зимний период.

#### 5.6. Циклы дисциплин

Общеобразовательный цикл ОПОП СПО формируется в соответствии с Рекомендациями по реализации среднего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования с учетом профиля получаемого профессионального образования. При распределении учебной нагрузки по дисциплинам общеобразовательного цикла профессиональной программы по профессиям СПО технического профиля учитывалась обязательная нагрузка 1476 часов.

Общеобразовательный цикл профессиональной образовательной программы СПО осуществляется на первом курсе концентрировано отдельно от профессиональной части программы.

Социально-гуманитарный цикл разработан в соответствии с ФГОС СПО. Общий гуманитарный и социально-экономический цикл изучается на 2-3 курсах в количестве 668 академических часов.

Общепрофессиональный цикл разработан в соответствии с ФГОС СПО. Общий гуманитарный и социально-экономический цикл изучается на 2-4 курсах в количестве 808 академических часов.

Профессиональный цикл разработан в соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (металлургия черных металлов). Профессиональный цикл изучается на 2-4 курсах. Часы профессионального цикла ОПОП распределены в соответствии со «Структурой и объемом образовательной программы» ФГОС СПО.

## 5.7. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть ОП СПО по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (металлургия черных металлов) по ФГОС СПО составляет 1296 часов. В ИТ ФГБОУ ВО «ДонГТУ» вариативная часть распределяется на увеличение часов по дисциплинам общепрофессионального и профессионального циклов - 1188 часов; практика - на 108 часов. Выбор дисциплин общепрофессионального цикла и междисциплинарные циклы включены в учебный план образовательной программы на основании акта согласования с работодателями.

## 5.8. Порядок аттестации студентов

Промежуточная аттестация является основной формой контроля, в процессе которой оценивается уровень освоения студентами общих и профессиональных компетенций в рамках программы или модуля за полугодие, с целью проверки соответствия требованиям профессионального стандарта (квалификационной характеристики) на каждом этапе обучения. Промежуточная аттестация студентов по программам среднего профессионального образования проводится сессионно по окончании дисциплины либо профессионального модуля. Форма промежуточной аттестации — экзамен, зачет, дифференцированный зачет, защита отчетных работ по учебной, производственной практике и квалификационная работа.

На промежуточную аттестацию отводится 7 недель.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Зачет, дифференцированный зачет, квалификационные экзамены по профессиональным модулям проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Экзамены, дифференцированные зачеты и практика оцениваются по пятибалльной системе, оценка компетенций осуществляется в форме «освоена»/«не освоена».

#### 5.9. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Выпускная квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже соответствующей квалификации техника-программиста. При подготовке выпускной квалификационной работы каждому студенту назначаются руководитель и консультанты. Выпускные квалификационные работы подлежат обязательному рецензированию.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение студентами компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Государственная итоговая аттестация осуществляется государственными экзаментационными комиссиями, организуемыми в образовательном учреждении по основной профессиональной образовательной программе. Основные функции государственных экзаменационных комиссий:

- комплексная оценка уровня подготовки выпускника и соответствия его подготовки требованиям государственного образовательного стандарта;
- решение вопроса о присвоении квалификации по результатам итоговой государственной аттестации и выдаче выпускнику соответствующего диплома о среднем профессиональном образовании;
- разработка рекомендаций по совершенствованию подготовки выпускников по специальностям среднего профессионального образования.

Государственную экзаменационную комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам. Председателем государственной экзаменационной комиссии не может быть работник данного учебного заведения. Председатель государственной экзаменационной комиссии утверждается органом исполнительной власти, в ведении которого находится образовательное учреждение среднего профессионального образования, по представлению образовательного учреждения.

Государственная экзаменационная комиссия формируется из преподавателей образовательного учреждения среднего профессионального образования и лиц, приглашенных из сторонних учреждений: преподавателей других образовательных учреждений и специалистов предприятий, организаций, учреждений по профилю подготовки выпускников.

Состав членов государственной экзаменационной комиссии утверждается руководителем образовательного учреждения среднего профессионального образования.

Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытых заседаниях экзаменационной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

Результаты аттестационных испытаний, включенных в итоговую государственную аттестацию, определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Зам. директора по УМР	OSPOOM -	Л.Л. Кузьмина