

" УТВЕРЖДАЮ "
Ректор ФГБОУ ВО "ДонГТУ"

ФГОСВО № 308, от 24.04.2018 (с изменениями)

Наименование	Форма государственной итоговой аттестации (госэкзамен, ВКР)	Семестр
Государственная итоговая аттестация	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	4

V. ПЛАН ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Шифр по ОПОП	НАИМЕНОВАНИЕ ДИСЦИПЛИН	Распределение по семестрам				Трудоемкость в 3.Е.	Количество часов							Распределение часов по курсам, по семестрам, по неделям			
		экзамены	зачеты	курсовые			общий объем	аудиторных				самостоятельная работа		I курс		II курс	
				проекты	работы			всего	в том числе:			всего	в т.ч. контактная (КСР)	семестры			
									лекции	лабораторные	практические			1	2	3	4
														количество недель в семестре			
		18	18	18	10												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
БЛОК 1 "Дисциплины (модули)"																	
Обязательная часть Блока 1																	
Б1.Б.01	Иностранный язык		1			2	72	36			36	36	19	2			
Б1.Б.02	Методология научных исследований		1			3	108	36	18		18	72	19	2			
Б1.Б.03	Философские проблемы науки и техники	2				3	108	36	18		18	72	25		2		
Б1.Б.04	Современные проблемы металлургии и материаловедения	1				4	144	54	18		36	90	25	3			
Б1.Б.05	Информационные технологии в металлургии		1			3	108	36	9	9	18	72	19	2,0			
Б1.Б.06	Моделирование и оптимизация технологических процессов		1			3	108	36	9		27	72	19	2,0			
Б1.Б.07	Прикладные методы математической статистики		3			4	144	54	18		36	90	19			3,0	
Б1.Б.08	Энерго и ресурсосбережение в металлургии	1				4	144	54	27		27	90	25	3,0			
Б1.Б.09	Управление качеством в металлургии		2			3	108	36	18		18	72	19		2,0		
Всего по обязательной части Блока 1						29,0	1044,0	378,0	135,0	9,0	234,0	666,0	189,0	14,0	4,0	3,0	
Часть Блока 1, формируемая участниками образовательных отношений																	
Б1.В.01	Технологические особенности производства чугуна в доменных печах	1				5	180	63	18	18	27	117	20	3,5			
Б1.В.01	Технологические особенности производства чугуна в доменных печах (Курсовая работа)				1	1	36	9			9	27	27	0,5			
Б1.В.02	Технологические особенности разливки стали	3				5	180	72	18	18	36	108	25			4,0	
Б1.В.03	Технологические особенности внепечной обработки металлических расплавов	2				4	144	54	18	18	18	90	25		3,0		
Б1.В.04	Технологические особенности выплавки стали	3				5	180	63	27		36	117	20			3,5	
Б1.В.04	Технологические особенности выплавки стали (Курсовая работа)				3	1	36	9			9	27	27			0,5	
Б1.В.05	Организация и математическое планирование эксперимента	2				2	72	36	18		18	36	20		2,0		
Б1.В.05	Организация и математическое планирование эксперимента (Курсовая работа)				2	1	36	9			9	27	27		0,5		
Б1.В.06	Научно-исследовательская работа		1д			3	108	36			36	72	19	2,0			
	Научно-исследовательская работа		2д			6	216	99			99	117	19		5,5		
	Научно-исследовательская работа		3д			9	324	162			162	162	19			9,0	
Всего по части, формируемой участниками образовательных отношений Блока 1						42,0	1512,0	612,0	99,0	54,0	459,0	900,0	248,0	6,0	11,0	17,0	
Элективные дисциплины (модули)																	
Б1.В.Э.01.01	Безотходные технологии в металлургии		2			3	108	36	18		18	72	19		2,0		
Б1.В.Э.01.02	Технологические основы контроля и автоматизации процессов производства чугуна и стали																
Б1.В.Э.02.01	Организация и техника исследований	2				4	144	54	18		36	90	25		3,0		
Б1.В.Э.02.02	Социальная адаптация																
Б1.В.Э.03.01	Оптимизация технологии выплавки стали		3			3	108	36	9		27	72	19			2	
Б1.В.Э.03.02	Моделирование и оптимизация процессов в металлургии																
Всего по элективным дисциплинам (модулям)						10,0	360,0	126,0	45,0		81,0	234,0	63,0		5,0	2,0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	1	2	3	4
Факультативные дисциплины (модули)																	
Б1.В.Ф.01	Методы оценки качества шихты и металлопродукции		1				108	36	18		18	72	19	2			
Б1.В.Ф.02	Рециклинг промышленных отходов при производстве черных металлов		2				72	36	18		18	36	19		2		
Всего по факультативным дисциплинам (модулям)							180,0	72,0	36,0		36,0	108,0	38,0	2,0	2,0		
Итого по Блоку 1 (без учета бескредитных дисциплин)						81,0	2916,0	1116,0	279,0	63,0	774,0	1800,0	500,0	20,0	20,0	22,0	
БЛОК 2 "Практика"																	
Обязательная часть Блока 2																	
Б2.Б.01	Учебная научно-исследовательская работа		2д			1,5	54					54	36				
Б2.Б.02	Производственная технологическая		2д			4,5	162					162	108		x		
Б2.Б.03	Производственная научно-исследовательская работа		4д			15	540					540	360				x
Б2.Б.04	Производственная преддипломная		4д			9	324					324	216				x
Всего по обязательной части Блока 2						30	1080					1080	720				
БЛОК 3 "Государственная итоговая аттестация"																	
Б3.Б.01	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы					9	324					324	216				
Итого по Блоку 3						9	324					324	216				
	ИТОГО (без учета бескредитных дисциплин)					120,0	4320,0	1116,0	279,0	63,0	774,0	3204,0	1436,0	20,0	20,0	22,0	
	Количество часов с учетом бескредитных дисциплин						4500,0	1188,0	315,0	63,0	810,0	3312,0	1474,0	22,0	22,0	22,0	
	Количество часов на самостоятельную работу на неделю													32	32	32	54
	Количество экзаменов													3	4	2	
	Количество зачетов													7	7	4	2
	Количество курсовых проектов																
	Количество курсовых работ													1	1	1	
	Всего практическая подготовка																
	Распределение кредитов по семестрам													28	32	27	33

Первый проректор _____ Кунченко А. В.
(подпись, фамилия и инициалы)

Декан факультета ММП _____ Изюмов Ю. В.
(подпись, фамилия и инициалы)

Начальник учебного отдела _____ Балашова О.С.
(подпись, фамилия и инициалы)

И.о. заведующего кафедрой МЧМ _____ Проценко М.Ю.
(подпись, фамилия и инициалы)

" УТВЕРЖДАЮ"
Ректор ФГБОУ ВО "ДонГТУ"

Наименование	Форма государственной итоговой аттестации (госэкзамен, ВКР)	Семестр
Государственная итоговая аттестация	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	5

V. ПЛАН ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

[illegible]

Всего по элективным дисциплинам (модулям)						10,0	360,0	34,0	16,0		18,0	326,0		14,0	12,0	8,0	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	1	2	3	4	
Факультативные дисциплины (модули)																	
Б1.В.Ф.01	Методы оценки качества шихты и металлопродукции		3				108	8	4		4	100			8		
Б1.В.Ф.02	Рециклинг промышленных отходов при производстве черных металлов		2				72	4	2		2	68		4			
Всего по факультативным дисциплинам (модулям)							180,0	12,0	6,0		6,0	168,0		4,0	8,0		
Итого по Блоку 1 (без учета бескредитных дисциплин)							81,0	2916,0	198,0	74,0	8,0	116,0	2718,0	60,0	56,0	52,0	30,0
БЛОК 2 "Практика"																	
Обязательная часть Блока 2																	
Б2.Б.01	Учебная научно-исследовательская работа		2д			1,5	54					54					
Б2.Б.02	Производственная технологическая		2д			4,5	162					162		х			
Б2.Б.03	Производственная научно-исследовательская работа		4д			15	540					540				х	
Б2.Б.04	Производственная преддипломная		5д			9	324					324					х
Всего по обязательной части Блока 2						30	1080					1080					
БЛОК 3 "Государственная итоговая аттестация"																	
Б3.Б.01	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы					9	324					324					х
Итого по Блоку 3						9	324					324					
	ИТОГО (без учета бескредитных дисциплин)						120,0	4320,0	198,0	74,0	8,0	116,0	4122,0	60,0	56,0	52,0	30,0
	Количество часов с учетом бескредитных дисциплин							4500,0	210,0	80,0	8,0	122,0	4290,0	60,0	60,0	60,0	30,0
	Количество экзаменов													3	3	1	2
	Количество зачетов													6	6	5	2
	Количество курсовых проектов																
	Количество курсовых работ													1	1	1	
	Распределение кредитов по семестрам													28	25	22	27
																	18

Первый проректор _____ Кунченко А. В.
(подпись, фамилия и инициалы)

Декан факультета ММП _____ Изюмов Ю. В.
(подпись, фамилия и инициалы)

Начальник учебного отдела _____ Балашова О.С.
(подпись, фамилия и инициалы)

И.о. зав. кафедрой МЧМ _____ Проценко М.Ю.
(подпись, фамилия и инициалы)