«Утвержаве» подписан простой электронной подписью Ректор ог Боу во "Донту", «Ивоформация о воздельце:

ФИО: Вишневский Дмитрий Александрович

Должность: Ректор

Форма обучения: Очная ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ "ДОНБАССКИЙ

Дата подписания: 17.10.2025 15:06:46 Уникальный программный ключ:

03474917c4d012283e5ad996a48a5e70bf8da057

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Квалификация (степень) Магистратура: Магистр срок обучения: 2 года Одобрено Учёным Советом ФГБОУ ВО "ДонГТУ" 05 __ 2025 г. «_30_» _

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ"

22.04.02 Металлургия Магистр Обработка металлов давлением 2025г.

		Сент	тябр	Ъ		(Эктя	ібрі	Ь		Но	ябр	рь			Де	каб	рь			Янв	зарі	5		Фев	зрал	1Ь			Ма	рт			Ап	pe	ПЬ			Май	Í			Ию	НЬ			И	ЮЛЬ	Ь		Α	вгус	T							Н	Іеде	ЭЛЬ						
Kypc	1-7	#I -0	15 - 21	22 - 28	29 - 5 окт	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2 ноя	3-9	10 - 16	47 - 23	24 30	24 - 30	1-7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 4 янв	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 - 1 фев	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 1 Map	2-8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 - 5 ann	6-42	13 - 19	90 - 36	27 2 20	27 - 3 Man	44 47	11 - 17	18 - 24	1-7	8-14	15 - 24	13-51	22 - 28 29 - 5 MOR	6-12	13 - 19	20 - 26	27 - 2 aBr	3 - 9	10 - 16	17 - 23		T 7	Георет	гиче	ское	обуч	ение	межуточная	Пестация	зводственная практика	ЭПИОХШЕ	аникулы	иные работы и проекты	Научно-	работа	Bcero
	1 2	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	1 1	2 1	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	3 24	1 2	5 26	3 27	7 28	3 29	30) 3·	1 3	2 3:	3 3	4 3	5 3	6 3	7 3	8 3	9 4	0 4	1 4	2 4	3 4	4 4	5 40	6 47	7 48	8 49	50	51	5:	2 г	1-й терио		2-й ериод	и	гого	od I	<u></u>	Прои	2	2	оппид ги	OLC COM		
1																				К	Э	Э	К																			3	9 3	∋ I	НГ	1 Г	1 Г	1 K	К	К	К	К	К	(18		18		36	4		3	8	3		1		52
2																				К	Э	Э	К	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	I	ł ŀ	НГ	ı	1 [пг	۱ ۱	٦ ٢	٦ [Į	Į Į	ļ	1 1	ДД	ļ k	(K	К	К	К	К	К	К	(18				18	2		6	1	0	6	10	0	52
					•				•	•	•				•	•			•			•		•	•		•	•		•		•	•										•			•	•	•	•		•	•							54	6		9	1	8	6	1	1	104

												Bo	его час	ОВ						38	T		еделение			a	мме		ну
			По	семест	рам		Колич	нество					В.	гом чис	ле							1 H	урс	2 к	урс	федр	изучению программе	8 (Плану
				Ŧ					ra Ta				ИЗ	них											ф	ЯКа		едит	оп вс
Nº	Название дисциплины	Экзамен	Зачет	Дифференцированн ый зачет	Курсовая работа	Курсовой проект	Bcero	часов по плану	Контактная работа	Лабораторные работы	Лекция	Практические занятия	Экзамен	Зачет	Дифференциро ванный зачет	Курсовая работа	Курсовой проект	KCP	CPC	Экспертное	Фактическое	Первый семестр	Второй семестр	Третий семестр	Четвертый семестр	Закрепленная кафедра	Всего подлежит по сокращенной (час)	Всего кредитов (экспертное)	Всего кредитов
Итого		11	11	4	2	1	4 428	4 428	1 188	18	450	720							2 916	123	123	30 /1 080	33 /1 188	27 /972	33 /864				
Итого без ф	акультативов	10	11	4	2	1	4 320	4 320	1 152	18	432	702							2 844	120	120	27 /972	33 /1 188		33 /864				
Б1 Дисципл	ины (модули)	10	8	3	2	1	2 916	2 916	1 152	18	432	702							1 764	81	81	27 /972	27 /972	27 /972					
Б1.Б		3	6		1		900	900	396		180	216							504	25	25	12 /432	8 /288	5 /180					
Б1.Б.01	Иностранный язык	1					72	72	36			36							36	2	2	2 /72							
Б1.Б.02	Философские проблемы науки и техники		1				72	72	36		18	18							36	2	2	2 /72							
Б1.Б.03	Организация и математическое планирование эксперимента	1			2		144	144	54		18	36							90	4	4	3 /108	1 /36						
Б1.Б.04	Методология научных исследований		1				72	72	36		18	18							36	2	2	2 /72							
Б1.Б.05	Информационные технологии в металлургии		3				72	72	36		18	18							36	2	2			2 /72					
Б1.Б.06	Моделирование и оптимизация технологических процессов	2	1				216	216	90		36	54							126	6	6	3 /108	3 /108						
Б1.Б.07	Теоретические исследования процессов обработки металлов давлением		2				144	144	54		36	18							90	4	4		4 /144						
Б1.Б.08	Управление качеством в металлургии		3				108	108	54		36	18							54	3	3			3 /108					
Б1.В		7	2	3	1	1	2 016	2 016	756	18	252	486							1 260	56	56	15 /540	19 /684	22 /792					

Б1.В.ОД		4	2	3	1	1	1 476	1 476	558	18	162	378				918	41	41	9 /324	15 /540	17 /612			
Б1.В.ОД.01	Теория асимметричной прокатки	2					180	180	72		36	36				108	5	5	7021	5 /180	,,,,,			
Б1.В.ОД.02	Устойчивость процесса прокатки	3					180	180	72		36	36				108	5	5			5 /180			
Б1.В.ОД.03	Ресурсосбережение в прокатном производстве	2				3	180	180	72		36	36				108	5	5		4 /144	1 /36			
Б1.В.ОД.04	Системы искусственного интеллекта		2				72	72	36	18	18					36	2	2		2 /72				
Б1.В.ОД.05	Динамика процессов прокатки	3					180	180	72		36	36				108	5	5			5 /180			
Б1.В.ОД.06	Расчеты процессов обработки металлов давлением на ЭВМ		1		1		180	180	72			72				108	5	5	5 /180					
Б1.В.ОД.07	Научно-исследовательская работа			1,2,3			504	504	162			162				342	14	14	4 /144	4 /144	6 /216			
Б1.В.ДВ	·	3					540	540	198		90	108				342	15	15	6 /216	4 /144	5 /180			
Б1.В.ДВ.1		1					144	144	54		18	36				90	4	4		4 /144				
Б1.В.ДВ.1.01	Организация и техника исследований	2					144	144	54		18	36				90	4	4		4 /144				
Б1.В.ДВ.1.02	Основы планирования эксперимента	2					144	144	54		18	36				90	4	4		4 /144				
Б1.В.ДВ.2		1					216	216	72		36	36				144	6	6	6 /216					
Б1.В.ДВ.2.01	Формирование геометрии листа	1					216	216	72		36	36				144	6	6	6 /216					
Б1.В.ДВ.2.02	Управление формоизменением листового проката	1					216	216	72		36	36				144	6	6	6 /216					
Б1.В.ДВ.3		1					180	180	72		36	36				108	5	5			5 /180			
Б1.В.ДВ.3.01	Проектирование прокатных цехов	3					180	180	72		36	36				108	5	5			5 /180			
Б1.В.ДВ.3.02	Проектирование параметров и режимов работы оборудования листопрокатных цехов	3					180	180	72		36	36				108	5	5			5 /180			
	и, в том числе научно- ельская работа (НИР)		3	1			1 080	1 080								1 080	30	30		6 /216		24 /864		
Б2.Н			1	1			594	594								594	16,5	16,5		1,5 /54		15 /540		
Б2.H.01	Научно-исследовательская работа (получение первичных навыков научно-исследовательской работы)			2			54	54								54	1,5	1,5		1,5 /54		7540		
Б2.H.02	Научно-исследовательская работа		4				540	540								540	15	15				15 /540		
Б2.П	расота		2				486	486								486	13,5	13,5		4,5 /162		9 /324		
Б2.П.01	Технологическая (производственная) практика		2				162	162								162	4,5	4,5		4,5 /162		7521		
Б2.П.02	Преддипломная (производственная) практика		4				324	324								324	9	9		7102		9 /324		
БЗ Государст	твенная итоговая аттестация						324	324									9	9				9		
БЗ.Д Подгото	овка и защита ВКР						324	324									9	9				9		
Б3.Д.01	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (магистерская работа)						324	324									9	9				9		
ФТД Факуль	тативы	1					108	108	36		18	18				72	3	3	3 /108					
ФТД.01	Современные проблемы металлургии и	1					108	108	36		18	18				72	3	3	3 /108					

	Кол	ичеств	о видо	в контр	оля
Вид контроля	Всего	Первый семестр	Второй семестр	Третий семестр	Четвертый семес
Защита ВКР	1				1
Экзамен	11	4	4	3	
Зачет	11	4	3	2	2
Дифференцированный зачет	4	1	2	1	
Курсовая работа	2	1	1		
Курсовой проект	1			1	

«Утверждаю» Ректор ФГБОУ ВО "ДонГТУ", «<u>30</u>» <u>05</u> 2025 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Квалификация (степень) Магистратура: Магистр срок обучения: 2 года 3 месяца Одобрено Учёным Советом ФГБОУ ВО "ДонГТУ" « 30 » 05 2025 г.

Форма обучения: Заочная ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ "ДОНБАССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ"

22.04.02 Металлургия
Магистр
Обработка металлов давлением
2025г.

Сентябрь	Октябрь Н	Ноябрь Декабрь	Январь Февраль	Март Апрель	Май	Июнь Июль	Август	He	дель
1 - 7 8 - 14 15 - 21 22 - 28 29 - 5 0×T	6 - 12 13 - 19 20 - 26 27 - 2 ноя 3 - 9	10 - 16 17 - 23 24 - 30 1 - 7 8 - 14 15 - 21 22 - 28 29 - 4 SHB	29 - 4 SHB 5 - 11 12 - 18 19 - 25 26 - 1 deB 2 - 8 9 - 15 16 - 22	2 - 8 9 - 15 16 - 22 23 - 29 30 - 5 anp 6 - 12 13 - 19	4 - 10 11 - 17 18 - 24 25 - 31	1 - 7 8 - 14 15 - 21 22 - 28 29 - 5 июл 6 - 12 13 - 19 20 - 26	27 - 2 agr 3 - 9 10 - 16 17 - 23 24 - 31	етическое обучение межуточная тестация	водственная рактика аникулы мные работы проекты фаучно- работа Всего
1 2 3 4 5	6 7 8 9 10	11 12 13 14 15 16 17 18	18 19 20 21 22 23 24 25 2	6 27 28 29 30 31 32 33 34 3	35 36 37 38 39	40 41 42 43 44 45 46 47	48 49 50 51 52 1-й перис	й 2-й Итого С Б Б Б Б Б Б Б Б Б Б Б Б Б Б Б Б Б Б	Произ П Дипло или н исслед
1			эээ			эээнпппк	K K K K K 19	17 36 6	3 6 1 52
2		9 9 3	э	нннн	н н н н	нэээкккк	K K K K K 15	12 27 6	9 10 52
3 П П П П	пддддд	Д Д К = = = = =	= = = = = = = =	: = = = = = = =	= = = =	= = = = = = =	= = = =		6 1 6 13
								63 12	9 16 6 11 117

												Вс	его час	ЮВ						31	ET	Pa	спределе период			1 И	pa	ению		Плану
			По	семест	рам		Колич	нество					В	том чи	сле							1 +	сурс	2 к	урс	3 курс	кафедра	зуче ной tac)	B (e)	
NO				занн	Э	_			ота				ИЗ	них											стр		ая Ка	ит и щен ме (-	ТН ОТЕ	0B II
Nō	Название дисциплины	Экзамен	Зачет	Дифференцированн ый зачет	Курсовая работа	Курсовой проект	Всего	Часов по плану	Контактная работа	Лабораторные работы	Лекция	Практические занятия	Экзамен	Зачет	Дифференцир ованный зачет	Курсовая работа	Курсовой проект	KCP	CPC	Экспертное	Фактическое	Первый семестр	Второй семестр	Третий семестр	Четвертый семестр	Пятый семестр	Закрепленная	Всего подлежит изуче по сокращенной программе (час)	Всего кредитов (экспертное)	Всего кредитов
Итого		11	8	7	2	1	4 428	4 428	210	2	64	144							3 894	123	123	30 /1 080	33 /1 188	21 /756	21 /756	18 /324				
Итого без ф	ракультативов	10	8	7	2	1	4 320	4 320	202	2	60	140							3 794	120	120	27 /972	33 /1 188	21 /756	21 /756	18 /324				
Б1 Дисципл	пины (модули)	10	8	3	2	1	2 916	2 916	202	2	60	140							2 714	81	81	27 /972	27 /972	21 /756	6 /216					
Б1.Б		3	6		1		900	900	78		28	50							822	25	25	12 /432	8 /288	5 /180						
Б1.Б.01	Иностранный язык	1					72	72	8			8							64	2	2	2 /72								
Б1.Б.02	Философские проблемы науки и техники		1				72	72	6		4	2							66	2	2	2 /72								
Б1.Б.03	Организация и математическое планирование эксперимента	1			2		144	144	14		2	12							130	4	4	3 /108	1 /36							
Б1.Б.04	Методология научных исследований		1				72	72	6		2	4							66	2	2	2 /72								
Б1.Б.05	Информационные технологии в металлургии		3				72	72	8		4	4							64	2	2			2 /72						
Б1.Б.06	Моделирование и оптимизация технологических процессов	2	1				216	216	16		8	8							200	6	6	3 /108	3 /108							
Б1.Б.07	Теоретические исследования процессов обработки металлов давлением		2				144	144	8		4	4							136	4	4		4 /144							
Б1.Б.08	Управление качеством в металлургии		3				108	108	12		4	8							96	3	3			3 /108						
Б1.В		7	2	3	1	1	2 016	2 016	124	2	32	90							1 892	56	56	15 /540	19 /684	16 /576	6 /216					

Б1.В.ОД		4	2	3	1	1	1 476	1 476	94	2	22	70				1 382	41	41	9 /324	15 /540	16 /576	1 /36				
Б1.В.ОД.01	Теория асимметричной прокатки	2					180	180	8		4	4				172	5	5		5 /180						
Б1.В.ОД.02	Устойчивость процесса прокатки	3					180	180	16		8	8				164	5	5			5 /180					
Б1.В.ОД.03	Ресурсосбережение в прокатном производстве	2				4	180	180	22		4	18				158	5	5		4 /144		1 /36				
Б1.В.ОД.04	Системы искусственного интеллекта		2				72	72	4	2	2					68	2	2		2 /72						
Б1.В.ОД.05	Динамика процессов прокатки	3					180	180	16		4	12				164	5	5			5 /180					
Б1.В.ОД.06	Расчеты процессов обработки металлов давлением на ЭВМ		1		1		180	180	8			8				172	5	5	5 /180							
Б1.В.ОД.07	Научно-исследовательская работа			1,2,3			504	504	20			20				484	14	14	4 /144	4 /144	6 /216					
Б1.В.ДВ		3					540	540	30		10	20				510	15	15	6 /216	4 /144		5 /180				
Б1.В.ДВ.1		1					144	144	8		2	6				136	4	4		4 /144						
Б1.В.ДВ.1.01	Организация и техника исследований	2					144	144	8		2	6				136	4	4		4 /144						
Б1.В.ДВ.1.02	Основы планирования эксперимента	2					144	144	8		2	6				136	4	4		4 /144						
Б1.В.ДВ.2		1					216	216	6		4	2				210	6	6	6 /216							
Б1.В.ДВ.2.01	Формирование геометрии листа	1					216	216	6		4	2				210	6	6	6 /216							
Б1.В.ДВ.2.02	Управление формоизменением листового проката	1					216	216	6		4	2				210	6	6	6 /216							
Б1.В.ДВ.3		1					180	180	16		4	12				164	5	5				5 /180				
Б1.В.ДВ.3.01	Проектирование прокатных цехов	4					180	180	16		4	12				164	5	5				5 /180				
Б1.В.ДВ.3.02	Проектирование параметров и режимов работы оборудования листопрокатных цехов	4					180	180	16		4	12				164	5	5				5 /180				
	, в том числе научно- гльская работа (НИР)			4			1 080	1 080								1 080	30	30		6 /216		15 /540	9 /324			
Б2.Н				2			594	594								594	16,5	16,5		1,5 /54		15 /540				
Б2.Н.01	Научно-исследовательская работа (получение первичных навыков научно-исследовательской работы)			2			54	54								54	1,5	1,5		1,5 /54		7510				
Б2.Н.02	Научно-исследовательская работа			4			540	540								540	15	15				15 /540				
Б2.П				2			486	486								486	13,5	13,5		4,5 /162			9 /324			
Б2.П.01	Технологическая (производственная)			2			162	162								162	4,5	4,5		4,5 /162						
Б2.П.02	Преддипломная (производственная)			5			324	324								324	9	9					9 /324			
	твенная итоговая аттестация						324	324									9	9					9			
	овка и защита ВКР						324	324									9	9					9			
Б3.Д.01	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (магистерская работа)						324	324									9	9					9			
ФТД Факуль	тативы	1					108	108	8		4	4				100	3	3	3 /108					_		
ФТД.01	Современные проблемы металлургии и материаловедения	1					108	108	8		4	4				100	3	3	3 /108							

		Количе	ество в	идов ко	онтроля	
Вид контроля	Bcero	Первый семестр	Второй семестр	Третий семестр	Четвертый семес	Пятый семестр
Защита ВКР	1					1
Экзамен	11	4	4	2	1	
Зачет	8	4	2	2		
Дифференцированный зачет	7	1	3	1	1	1
Курсовая работа	2	1	1			
Курсовой проект	1				1	