

«Утверждаю»
Ректор ФГБОУ ВО «ДонТУ»,
Информация о документе:
ФИО: Вишневский Дмитрий Александрович
Должность: Ректор
Дата подписания: 17.10.2025 15:06:46
Уникальный программный ключ:
03474917c4d012283e5ad996a48a5e70bf8da057

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Квалификация (степень) Магистратура:
Магистр
срок обучения: 2 года
Одобрено Учёным Советом ФГБОУ ВО "ДонГТУ"
« 30 » 05 2025 г.

Формы обучения: Очная
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ "ДОНБАССКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ"
22.04.02 Metallurgy
Магистр
Обработка металлов давлением
2025г.

[illegible]

№	Название дисциплины						Всего часов											ЗЕТ		Распределение по курсам и периодам контроля				Закрепленная кафедра	Всего подлежит изучению по сокращенной программе (час)	Всего кредитов (экспертное)	Всего кредитов по Плану			
		По семестрам					Количество		В том числе									Экспертное	Фактическое	1 курс		2 курс								
		Экзамен	Зачет	Дифференцированный зачет	Курсовая работа	Курсовой проект	Всего	Часов по плану	Контактная работа	из них							КСР			СРС	Первый семестр	Второй семестр	Третий семестр					Четвертый семестр		
										Лабораторные работы	Лекция	Практические занятия	Экзамен	Зачет	Дифференцированный зачет	Курсовая работа													Курсовой проект	
Итого		11	11	4	2	1	4 428	4 428	1 188	18	450	720						2 916	123	123	30 / 1 080	33 / 1 188	27 / 972	33 / 864						
Итого без факультативов		10	11	4	2	1	4 320	4 320	1 152	18	432	702						2 844	120	120	27 / 972	33 / 1 188	27 / 972	33 / 864						
Б1 Дисциплины (модули)		10	8	3	2	1	2 916	2 916	1 152	18	432	702						1 764	81	81	27 / 972	27 / 972	27 / 972							
Б1.Б		3	6		1		900	900	396		180	216						504	25	25	12 / 432	8 / 288	5 / 180							
Б1.Б.01	Иностранный язык	1					72	72	36			36						36	2	2	2 / 72									
Б1.Б.02	Философские проблемы науки и техники		1				72	72	36		18	18						36	2	2	2 / 72									
Б1.Б.03	Организация и математическое планирование эксперимента	1			2		144	144	54		18	36						90	4	4	3 / 108	1 / 36								
Б1.Б.04	Методология научных исследований		1				72	72	36		18	18						36	2	2	2 / 72									
Б1.Б.05	Информационные технологии в металлургии		3				72	72	36		18	18						36	2	2			2 / 72							
Б1.Б.06	Моделирование и оптимизация технологических процессов	2	1				216	216	90		36	54						126	6	6	3 / 108	3 / 108								
Б1.Б.07	Теоретические исследования процессов обработки металлов давлением		2				144	144	54		36	18						90	4	4		4 / 144								
Б1.Б.08	Управление качеством в металлургии		3				108	108	54		36	18						54	3	3			3 / 108							
Б1.В		7	2	3	1	1	2 016	2 016	756	18	252	486						1 260	56	56	15 / 540	19 / 684	22 / 792							

Б1.В.ОД		4	2	3	1	1	1 476	1 476	558	18	162	378						918	41	41	9 /324	15 /540	17 /612						
Б1.В.ОД.01	Теория асимметричной прокатки	2					180	180	72		36	36						108	5	5		5 /180							
Б1.В.ОД.02	Устойчивость процесса прокатки	3					180	180	72		36	36						108	5	5			5 /180						
Б1.В.ОД.03	Ресурсосбережение в прокатном производстве	2				3	180	180	72		36	36						108	5	5		4 /144	1 /36						
Б1.В.ОД.04	Системы искусственного интеллекта		2				72	72	36	18	18							36	2	2		2 /72							
Б1.В.ОД.05	Динамика процессов прокатки	3					180	180	72		36	36						108	5	5			5 /180						
Б1.В.ОД.06	Расчеты процессов обработки металлов давлением на ЭВМ		1		1		180	180	72			72						108	5	5	5 /180								
Б1.В.ОД.07	Научно-исследовательская работа			1,2,3			504	504	162			162						342	14	14	4 /144	4 /144	6 /216						
Б1.В.ДВ		3					540	540	198		90	108						342	15	15	6 /216	4 /144	5 /180						
Б1.В.ДВ.1		1					144	144	54		18	36						90	4	4		4 /144							
Б1.В.ДВ.1.01	Организация и техника исследований	2					144	144	54		18	36						90	4	4		4 /144							
Б1.В.ДВ.1.02	Основы планирования эксперимента	2					144	144	54		18	36						90	4	4		4 /144							
Б1.В.ДВ.2		1					216	216	72		36	36						144	6	6	6 /216								
Б1.В.ДВ.2.01	Формирование геометрии листа	1					216	216	72		36	36						144	6	6	6 /216								
Б1.В.ДВ.2.02	Управление формоизменением листового проката	1					216	216	72		36	36						144	6	6	6 /216								
Б1.В.ДВ.3		1					180	180	72		36	36						108	5	5			5 /180						
Б1.В.ДВ.3.01	Проектирование прокатных цехов	3					180	180	72		36	36						108	5	5			5 /180						
Б1.В.ДВ.3.02	Проектирование параметров и режимов работы оборудования листопркатных цехов	3					180	180	72		36	36						108	5	5			5 /180						
Б2 Практики, в том числе научно-исследовательская работа (НИР)			3	1			1 080	1 080										1 080	30	30		6 /216		24 /864					
Б2.Н			1	1			594	594										594	16,5	16,5		1,5 /54		15 /540					
Б2.Н.01	Научно-исследовательская работа (получение первичных навыков научно-исследовательской работы)			2			54	54										54	1,5	1,5		1,5 /54							
Б2.Н.02	Научно-исследовательская работа		4				540	540										540	15	15			15 /540						
Б2.П			2				486	486										486	13,5	13,5		4,5 /162		9 /324					
Б2.П.01	Технологическая (производственная) практика		2				162	162										162	4,5	4,5		4,5 /162							
Б2.П.02	Преддипломная (производственная) практика		4				324	324										324	9	9			9 /324						
Б3 Государственная итоговая аттестация							324	324											9	9				9					
Б3.Д Подготовка и защита ВКР							324	324											9	9				9					
Б3.Д.01	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (магистерская работа)						324	324											9	9				9					
ФТД Факультативы		1					108	108	36		18	18						72	3	3	3 /108								
ФТД.01	Современные проблемы металлургии и материаловедения	1					108	108	36		18	18						72	3	3	3 /108								

Вид контроля	Количество видов контроля				
	Всего	Первый семестр	Второй семестр	Третий семестр	Четвертый семестр
Защита ВКР	1				1
Экзамен	11	4	4	3	
Зачет	11	4	3	2	2
Дифференцированный зачет	4	1	2	1	
Курсовая работа	2	1	1		
Курсовой проект	1			1	

№	Название дисциплины						Всего часов											ЗЕТ		Распределение по курсам и периодам контроля					Закрепленная кафедра	Всего подлжит изучению по сокращенной программе (час)	Всего кредитов (экспертное)	Всего кредитов по Плану	
		По семестрам					Количество		В том числе											1 курс		2 курс		3 курс					
		Экзамен	Зачет	Дифференцированный зачет	Курсовая работа	Курсовой проект	Всего	Часов по плану	Контактная работа	из них							КСР			СРС	Первый семестр	Второй семестр	Третий семестр	Четвертый семестр					Пятый семестр
										Лабораторные работы	Лекция	Практические занятия	Экзамен	Зачет	Дифференцированный зачет	Курсовая работа													
Итого		11	8	7	2	1	4 428	4 428	210	2	64	144						3 894	123	123	30 / 1 080	33 / 1 188	21 / 756	21 / 756	18 / 324				
Итого без факультативов		10	8	7	2	1	4 320	4 320	202	2	60	140						3 794	120	120	27 / 972	33 / 1 188	21 / 756	21 / 756	18 / 324				
Б1 Дисциплины (модули)		10	8	3	2	1	2 916	2 916	202	2	60	140						2 714	81	81	27 / 972	27 / 972	21 / 756	6 / 216					
Б1.Б		3	6		1		900	900	78		28	50						822	25	25	12 / 432	8 / 288	5 / 180						
Б1.Б.01	Иностранный язык	1					72	72	8			8						64	2	2	2 / 72								
Б1.Б.02	Философские проблемы науки и техники		1				72	72	6		4	2						66	2	2	2 / 72								
Б1.Б.03	Организация и математическое планирование эксперимента	1			2		144	144	14		2	12						130	4	4	3 / 108	1 / 36							
Б1.Б.04	Методология научных исследований		1				72	72	6		2	4						66	2	2	2 / 72								
Б1.Б.05	Информационные технологии в металлургии		3				72	72	8		4	4						64	2	2			2 / 72						
Б1.Б.06	Моделирование и оптимизация технологических процессов	2	1				216	216	16		8	8						200	6	6	3 / 108	3 / 108							
Б1.Б.07	Теоретические исследования процессов обработки металлов давлением		2				144	144	8		4	4						136	4	4		4 / 144							
Б1.Б.08	Управление качеством в металлургии		3				108	108	12		4	8						96	3	3			3 / 108						
Б1.В		7	2	3	1	1	2 016	2 016	124	2	32	90						1 892	56	56	15 / 540	19 / 684	16 / 576	6 / 216					

Б1.В.ОД		4	2	3	1	1	1 476	1 476	94	2	22	70					1 382	41	41	9 /324	15 /540	16 /576	1 /36											
Б1.В.ОД.01	Теория асимметричной прокатки	2					180	180	8		4	4					172	5	5		5 /180													
Б1.В.ОД.02	Устойчивость процесса прокатки	3					180	180	16		8	8					164	5	5			5 /180												
Б1.В.ОД.03	Ресурсосбережение в прокатном производстве	2				4	180	180	22		4	18					158	5	5		4 /144		1 /36											
Б1.В.ОД.04	Системы искусственного интеллекта		2				72	72	4	2	2						68	2	2		2 /72													
Б1.В.ОД.05	Динамика процессов прокатки	3					180	180	16		4	12					164	5	5			5 /180												
Б1.В.ОД.06	Расчеты процессов обработки металлов давлением на ЭВМ		1		1		180	180	8			8					172	5	5	5 /180														
Б1.В.ОД.07	Научно-исследовательская работа			1,2,3			504	504	20			20					484	14	14	4 /144	4 /144	6 /216												
Б1.В.ДВ		3					540	540	30		10	20					510	15	15	6 /216	4 /144		5 /180											
Б1.В.ДВ.1		1					144	144	8		2	6					136	4	4		4 /144													
Б1.В.ДВ.1.01	Организация и техника исследований	2					144	144	8		2	6					136	4	4		4 /144													
Б1.В.ДВ.1.02	Основы планирования эксперимента	2					144	144	8		2	6					136	4	4		4 /144													
Б1.В.ДВ.2		1					216	216	6		4	2					210	6	6	6 /216														
Б1.В.ДВ.2.01	Формирование геометрии листа	1					216	216	6		4	2					210	6	6	6 /216														
Б1.В.ДВ.2.02	Управление формоизменением листового проката	1					216	216	6		4	2					210	6	6	6 /216														
Б1.В.ДВ.3		1					180	180	16		4	12					164	5	5				5 /180											
Б1.В.ДВ.3.01	Проектирование прокатных цехов	4					180	180	16		4	12					164	5	5				5 /180											
Б1.В.ДВ.3.02	Проектирование параметров и режимов работы оборудования листопркатных цехов	4					180	180	16		4	12					164	5	5				5 /180											
Б2 Практики, в том числе научно-исследовательская работа (НИР)				4			1 080	1 080									1 080	30	30		6 /216		15 /540	9 /324										
Б2.Н				2			594	594									594	16,5	16,5		1,5 /54		15 /540											
Б2.Н.01	Научно-исследовательская работа (получение первичных навыков научно-исследовательской работы)			2			54	54									54	1,5	1,5		1,5 /54													
Б2.Н.02	Научно-исследовательская работа			4			540	540									540	15	15				15 /540											
Б2.П				2			486	486									486	13,5	13,5		4,5 /162			9 /324										
Б2.П.01	Технологическая (производственная)			2			162	162									162	4,5	4,5		4,5 /162													
Б2.П.02	Преддипломная (производственная)			5			324	324									324	9	9					9 /324										
Б3 Государственная итоговая аттестация							324	324										9	9					9										
Б3.Д Подготовка и защита ВКР							324	324										9	9					9										
Б3.Д.01	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (магистерская работа)						324	324										9	9					9										
ФТД Факультативы		1					108	108	8		4	4					100	3	3	3 /108														
ФТД.01	Современные проблемы металлургии и материаловедения	1					108	108	8		4	4					100	3	3	3 /108														

Вид контроля	Количество видов контроля					
	Всего	Первый семестр	Второй семестр	Третий семестр	Четвертый семестр	Пятый семестр
Защита ВКР	1					1
Экзамен	11	4	4	2	1	
Зачет	8	4	2	2		
Дифференцированный зачет	7	1	3	1	1	1
Курсовая работа	2	1	1			
Курсовой проект	1				1	