

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
 Индустриальный техникум
 Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования
 "Донбасский государственный технический университет" (ИТ ФГБОУ ВО "ДонГТУ")



УТВЕРЖДАЮ

Директор ИТ ФГБОУ ВО «ДонГТУ»

В.А. Селезнев

« 25 » 05 2023 г.

Рассмотрен и одобрен Педагогическим советом

протокол от « 25 » 05 2023 г. № 5

| | |
|----------------------------|-----------------------------|
| Квалификация: | <u>техник-механик</u> |
| Нормативная срок обучения: | <u>3 года 10 месяцев</u> |
| Форма обучения: | <u>очная</u> |
| Год начала подготовки: | <u>2023</u> |
| ФГОС СПО | <u>№ 1580 от 09.12.2016</u> |

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

| | |
|---|--|
| Код и наименование укрупненной группы специальности | <u>15.00.00 Машиностроение</u> |
| Код и наименование специальности | <u>15.02.12 Монтаж, техническое об-служивание и ремонт про-мышленного оборудования (по отраслям)</u> |

3. План учебного процесса

| Индекс | Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Формы промежуточной аттестации | Объем образовательной программы в часах | | | | | | | | Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (часов в семестр) | | | | | | | |
|----------------|--|--------------------------------|---|--------------------------|--------------|------------------------------------|-----------------------|-------------------------------|----------|------------------------|---|------------|------------|-----------|------------|-----------|-----------|----|
| | | | ИТОГО | Промежуточная аттестация | Консультации | Обязательная аудиторная | | | | Самостоятельная работа | I курс | | II курс | | III курс | | IV курс | |
| | | | | | | Во взаимодействии с преподавателем | в т. ч. | | | | 1 сем. | 2 сем. | 3 сем. | 4 сем. | 5 сем. | 6 сем. | 7 сем. | 8 |
| | | | | | | | Теоретические занятия | Лаборатор. и практич. занятия | Практика | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| О.00 | Общеобразовательный цикл | 10 дз / 6 э | 1476 | 36 | 36 | 1404 | | | | | | 576 | 828 | | | | | |
| ОДБ.01 | Русский язык | -/эк/-/-/-/-/- | 90 | 6 | 6 | 78 | | | | | | 32 | 46 | | | | | |
| ОДБ.02 | Литература | -/дз/-/-/-/-/- | 94 | | | 94 | | | | | | 48 | 46 | | | | | |
| ОДБ.03 | История | -/дз/-/-/-/-/- | 124 | | | 124 | | | | | | 32 | 92 | | | | | |
| ОДБ.04 | Обществознание | -/дз/-/-/-/-/- | 78 | | | 78 | | | | | | 32 | 46 | | | | | |
| ОДБ.05 | География | дз/-/-/-/-/-/- | 64 | | | 64 | | | | | | 64 | | | | | | |
| ОДБ.06 | Иностранный язык | -/дз/-/-/-/-/- | 78 | | | 78 | | | | | | 32 | 46 | | | | | |
| ОДБ.07 | Математика | эк/эк/-/-/-/-/- | 336 | 12 | 12 | 312 | | | | | | 128 | 184 | | | | | |
| ОДБ.08 | Информатика | -/дз/-/-/-/-/- | 102 | | | 102 | | | | | | 32 | 70 | | | | | |
| ОДБ.09 | Физическая культура | -/дз/-/-/-/-/- | 78 | | | 78 | | | | | | 32 | 46 | | | | | |
| ОДБ.10 | ОБЖ | -/дз/-/-/-/-/- | 68 | | | 68 | | | | | | | 68 | | | | | |
| ОДБ.11 | Физика | эк/эк/-/-/-/-/- | 180 | 12 | 12 | 156 | | | | | | 64 | 92 | | | | | |
| ОДБ.12 | Химия | -/дз/-/-/-/-/- | 72 | | | 72 | | | | | | 48 | 24 | | | | | |
| ОДБ.13 | Биология | -/дз/-/-/-/-/- | 68 | | | 68 | | | | | | | 68 | | | | | |
| ОДБ.14 | Индивидуальный проект | эк/-/-/-/-/-/- | 44 | 6 | 6 | 32 | | | | | | 32 | | | | | | |
| ОГСЭ.00 | Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл | 5 дз / 0 э | 468 | | | 358 | 44 | 314 | | | 110 | | | 70 | 152 | 64 | 72 | |
| ОГСЭ.01. | Основы философии | -/-/дз/-/-/-/- | 50 | | | 38 | 18 | 20 | | | 12 | | | | 38 | | | |
| ОГСЭ.02. | История | -/-/дз/-/-/-/- | 50 | | | 38 | 18 | 20 | | | 12 | | | | 38 | | | |
| ОГСЭ.03. | Иностранный язык в профессиональной деятельности | -/-/дз/-/дз/-/- | 188 | | | 148 | | 148 | | | 40 | | | 42 | 38 | 32 | 36 | |
| ОГСЭ.04. | Физическая культура | -/-/з/з/з/дз/-/- | 180 | | | 134 | 8 | 126 | | | 46 | | | 28 | 38 | 32 | 36 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | |
|--------------|---|---------------------|-------------|-----------|-----------|-------------|------------|-------------|------------|-----------|------------|----|----|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| ЕН.00 | Математический и общий естественнонаучный цикл | 2 дз / 1 э | 192 | 6 | 6 | 156 | 80 | 76 | | | 24 | | | 98 | 58 | | | | |
| ЕН.01. | Математика | -/-/дз/-/-/- | 66 | | | 58 | 28 | 30 | | | 8 | | | 58 | | | | | |
| ЕН.02. | Информатика | -/-/э/-/-/- | 76 | 6 | 6 | 56 | 32 | 24 | | | 8 | | | 56 | | | | | |
| ЕН.03. | Экологические основы природопользования | -/-/дз/-/-/- | 50 | | | 42 | 20 | 22 | | | 8 | | | 42 | | | | | |
| П.00 | Профессиональный цикл | 25 дз / 18 э | 3588 | 84 | 84 | 2066 | 662 | 1324 | 972 | 80 | 382 | | | 312 | 480 | 416 | 648 | 510 | 510 |
| ОП.00 | Общепрофессиональные дисциплины | 12 дз / 4 э | 1314 | 24 | 24 | 1060 | 360 | 650 | | 50 | 206 | | | 252 | 226 | 208 | 108 | 112 | 154 |
| ОП.01. | Инженерная графика | -/-/дз/-/-/- | 96 | | | 80 | 10 | 70 | | | 16 | | | 42 | 38 | | | | |
| ОП.02. | Материаловедение | -/-/дз/-/-/- | 50 | | | 42 | 20 | 22 | | | 8 | | | 42 | | | | | |
| ОП.03. | Техническая механика | -/-/э/-/-/- | 170 | 12 | 12 | 126 | 60 | 66 | | | 20 | | | 70 | 56 | | | | |
| ОП.04. | Метрология, стандартизация и подтверждение соответствия | -/-/дз/-/-/- | 46 | | | 38 | 18 | 20 | | | 8 | | | | 38 | | | | |
| ОП.05. | Электротехника и основы электроники | -/-/э/-/-/- | 62 | 6 | 6 | 42 | 20 | 22 | | | 8 | | | 42 | | | | | |
| ОП.06. | Технологическое оборудование | -/-/дз/-/-/дз | 280 | | | 232 | 82 | 120 | | 30 | 48 | | | | | 64 | 54 | 48 | 66 |
| ОП.07. | Технология отрасли | -/-/дз/-/-/- | 34 | | | 28 | 10 | 18 | | | 6 | | | 28 | | | | | |
| ОП.08. | Обработка металлов резанием, станки и инструменты | -/-/дз/-/-/- | 66 | | | 56 | 26 | 30 | | | 10 | | | 56 | | | | | |
| ОП.09. | Охрана труда и бережливое производство | -/-/э/-/-/- | 68 | 6 | 6 | 48 | 20 | 28 | | | 8 | | | | 48 | | | | |
| ОП.10. | Экономика отрасли | -/-/дз/-/-/дз | 114 | | | 96 | 26 | 50 | | 20 | 18 | | | | | | | 40 | 56 |
| ОП.11. | Информационные технологии в профессиональной деятельности | -/-/дз/-/-/- | 56 | | | 48 | 20 | 28 | | | 8 | | | | 48 | | | | |
| ОП.12. | Безопасность жизнедеятельности | -/-/дз/-/-/- | 80 | | | 66 | 30 | 36 | | | 14 | | | 28 | 38 | | | | |
| ОП.13. | Компьютерная графика*** | -/-/дз/-/-/дз | 192 | | | 158 | 18 | 140 | | | 34 | | | | | 48 | 54 | 24 | 32 |
| ПМ.00 | Профессиональные модули | 14 дз / 14 э | 2274 | 60 | 60 | 1006 | 302 | 674 | 828 | 30 | 176 | | | 60 | 254 | 208 | 540 | 398 | 236 |
| ПМ.01 | Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы | э(к) 8 | 374 | 12 | 12 | 236 | 74 | 162 | 72 | | 42 | | | 76 | 32 | 36 | 108 | 44 | |
| МДК.01.01. | Осуществление монтажных работ промышленного оборудования | -/-/э/-/-/- | 98 | 6 | 6 | 76 | 26 | 50 | | | 10 | | | 76 | | | | | |
| МДК.01.02. | Осуществление пусконаладочных работ промышленного оборудования | -/-/дз/-/- | 82 | | | 68 | 26 | 42 | | | 14 | | | | 32 | 36 | | | |
| МДК.01.03. | Технология машиностроения*** | -/-/дз/-/-/дз | 110 | | | 92 | 22 | 70 | | | 18 | | | | | | | 48 | 44 |
| ПП.01 | Производственная практика | -/-/дз/-/- | 72 | | | | | | 72 | | | | | | | | | | 60 |
| ПМ.01 ЭК | Квалификационный экзамен | -/-/э/-/-/э | 12 | 6 | 6 | | | | | | | | | | | | | | |
| ПМ.02 | Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования | э(к) 8 | 596 | 18 | 18 | 328 | 96 | 202 | 180 | 30 | 52 | | | | | 64 | 216 | 138 | 60 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | | | |
|--|---|---------------------|-------------|------------|------------|-------------|------------|-------------|------------|------------|--|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|---|-----|
| МДК.02.01. | Техническое обслуживание промышленного оборудования | -/-/-/-/дз/-/- | 84 | | | 72 | 30 | 42 | | | 12 | | | | | 72 | | | | | |
| МДК.02.02. | Управление ремонтом промышленного оборудования и контроль над ним | -/-/-/-/дз/-/- | 122 | | | 102 | 32 | 70 | | | 20 | | | | | 54 | 48 | | | | |
| МДК.02.03. | Подъемно-транспортные машины*** | -/-/-/э/э/-/- | 198 | 12 | 12 | 154 | 34 | 90 | | 30 | 20 | | | | 64 | 90 | | | | | |
| УП.02 | Учебная практика | -/-/-/-/-/дз | 72 | | | | | | | 72 | | | | | | | | 60 | | | |
| ПП.02 | Производственная практика | -/-/-/-/-/дз/-/- | 108 | | | | | | | 108 | | | | | | | | 90 | | | |
| ПМ.02 ЭК | Квалификационный экзамен | -/-/-/-/-/э | 12 | 6 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПМ.03 | Организация ремонтные, монтажные и наладочные работы по промышленному оборудованию | э(к) 8 | 638 | 18 | 18 | 384 | 112 | 272 | 144 | | 74 | | | | 112 | 108 | 152 | 132 | | | |
| МДК.03.01. | Организация ремонтных работ по промышленному оборудованию | -/-/-/-/-/дз | 120 | | | 98 | 22 | 76 | | | 22 | | | | | | 32 | 66 | | | |
| МДК.03.02. | Организация монтажных работ по промышленному оборудованию | -/-/-/-/дз/-/- | 120 | | | 102 | 32 | 70 | | | 18 | | | | 48 | 54 | | | | | |
| МДК.03.03. | Организация наладочных работ по промышленному оборудованию | -/-/-/-/-/дз | 80 | | | 66 | 20 | 46 | | | 14 | | | | | | | 66 | | | |
| МДК.03.04. | Организация монтажа, ремонта и эксплуатации гидравлического и пневматического оборудования*** | -/-/-/э/э/-/- | 162 | 12 | 12 | 118 | 38 | 80 | | | 20 | | | | 64 | 54 | | | | | |
| ПП.03 | Производственная практика | -/-/-/-/-/дз/-/- | 144 | | | | | | | 144 | | | | | | | | 120 | | | |
| ПМ.03 ЭК | Квалификационный экзамен | -/-/-/-/-/э | 12 | 6 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПМ.04 | Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих | э(к) 8 | 522 | 12 | 12 | 58 | 20 | 38 | 432 | | 8 | | | 60 | 178 | | 180 | | | | |
| МДК.04.01. | Слесарное дело*** | -/-/э/-/-/-/- | 78 | 6 | 6 | 58 | 20 | 38 | | | 8 | | | | 58 | | | | | | |
| УП.04 | Учебная практика | -/-/дз/-/-/-/- | 180 | | | | | | | 180 | | | | 60 | 90 | | | | | | |
| ПП.04 | Производственная практика | -/-/-/-/дз/-/- | 252 | | | | | | | 252 | | | | | 30 | | 180 | | | | |
| ПМ.04 ЭК | Квалификационный экзамен | -/-/-/-/э/-/- | 12 | 6 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПДП | Преддипломная практика | -/-/-/-/-/дз | 144 | | | | | | | 144 | | | | | | | | 120 | | | |
| ПА | Промежуточная аттестация | 7 нед | 252 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ГИА | Государственная итоговая аттестация | | 216 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Всего | | 5940 | 126 | 126 | 3984 | 786 | 1714 | 972 | 80 | 516 | 576 | 828 | 480 | 690 | 480 | 720 | 510 | 510 | | |
| Консультации 4 часа на одного студента, но не более 100 часов в год на учебную группу (всего * час.) | | | | | | | | | | Всего | дисциплин и МДК | | 12 | 12 | 10 | 12 | 10 | 10 | 6 | 6 | |
| Государственная (итоговая) аттестация | | | | | | | | | | | учебной практики | | | | 60 | 90 | | | | | |
| 1. Программа базовой/углубленной подготовки | | | | | | | | | | | производственной практики (по профилю специальности) | | | | | 30 | | 180 | 60 | | |
| 1.1. Выпускная квалификационная работа | | | | | | | | | | | преддипломной практики | | | | | | | | | | 120 |
| Выполнение выпускной квалификационной работы с 18.05 по 14.06 (всего 4 нед.) | | | | | | | | | | | экзаменов | | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | | 3 |
| Защита выпускной квалификационной работы с 15.06 по 28.06 (всего 2 нед.) | | | | | | | | | | | дифференцированных зачетов | | 1 | 9 | 3 | 9 | 1 | 8 | 4 | 8 | |

4. Перечень учебных лабораторий, кабинетов и мастерских для подготовки по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

| № | Наименование |
|----|--|
| | Кабинеты: |
| 1 | Истории и философии; |
| 2 | Русского языка; |
| 3 | Литературы; |
| 4 | Иностранного языка; |
| 5 | Иностранного языка в профессиональной деятельности; |
| 6 | Математики; |
| 7 | Физики; |
| 8 | Химии и биологии; |
| 9 | Безопасности жизнедеятельности и охраны труда; |
| 10 | Информатики; |
| 11 | Инженерной графики; |
| 12 | Электротехники и электроники; |
| 13 | Технической механики; |
| 14 | Метрологии, стандартизации и сертификации; |
| 15 | Экономики отрасли; |
| 16 | Монтажа, технической эксплуатации и ремонта промышленного оборудования; |
| 17 | Экологических основ природопользования |
| | Лаборатории: |
| 1 | Электротехники и электроники; |
| 2 | Материаловедения. |
| | Мастерские: |
| 1 | Слесарная; |
| 2 | Монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации промышленного оборудования с участком грузоподъемного оборудования; |
| | Спортивный комплекс |
| | Залы: |
| 1 | Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; |

5. Пояснительная записка

5.1 Нормативные документы для разработки ОПОП СПО

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями);

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016 года №1580;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. №762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17.05.2022 № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

Нормативно-методические документы Министерства просвещения Российской Федерации;

Нормативно-методические документы Министерства науки и высшего образования Российской Федерации;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 года № 1178н «Об утверждении профессионального стандарта «Монтажник лифтов, платформ подъемных для инвалидов, поэтажных эскалаторов» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 27 января 2015 г., регистрационный № 35740);

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 года № 1164н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 января 2015 г., регистрационный № 35692).

5.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативные сроки освоения ОПОП среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) на базе основного общего образования - 3 года 10 месяцев с получением среднего (полного) общего образования (с учетом профиля получаемого профессионального образования при очной форме обучения): теоретическое обучение – 125 недель, промежуточная аттестация - 7 недель, учебная и производственная практики - 23 недель, преддипломная практика – 4 недели, Государственная итоговая аттестация - 6 недель, каникулы – 34 недели.

Учебный план составлен в соответствии с ФГОС СПО с соблюдением объема часов, предусмотренных на теоретическое обучение, промежуточную и итоговую аттестацию, практику, каникулярное время и военные сборы. Количество часов в учебном плане не превышает объема часов ФГОС СПО. Обучение аудиторное по дисциплинам и ПМ (теория, лабораторно-практические занятия, курсовые проекты).

Исходя из специфики специальности технического профиля предусмотрено деление группы на подгруппы при проведении лабораторно-практических занятий по дисциплинам профессионального цикла – количество человек в подгруппе не менее 10 человек.

Объем учебных занятий и практики не должен превышать 36 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работы по освоению основной профессиональной образовательной программы

Продолжительность учебной недели – пятидневная.

Продолжительность занятий – 120 минут.

Предусмотрено выполнение трех курсовых работ по профессиональным модулям в пределах времени, отведенного на соответствующие модули.

Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, а количество зачетов – 10, не включая зачеты по дисциплине «Физическая культура», дифференцированные зачеты по учебным и производственным практикам.

Объем каникулярного времени в учебном году составляет на 1-2 курсах – 11 недель, на 3 курсе – 10 недель, на 4 курсе – 2 недели, в том числе, две недели в зимний период.

Общий объем дисциплины «Физическая культура» не менее 160 академических часов. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья установлен особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья.

Учебная дисциплина «Безопасность жизнедеятельности» реализуется в рамках общепрофессионального учебного цикла в объеме 68 академических часов. Из них на освоение основ военной службы (для юношей) направлено 70% от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину (48 часов).

5.3. Система контроля и оценки процесса и результатов освоения ОПОП

Качество освоения учебных дисциплин обеспечено проведением текущего, промежуточного и итогового контроля. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин преподавателем после окончания тем и разделов в форме контрольных работ, тестирования, проверочных работ, заданий репродуктивного, проблемного характера. Применяются фронтальные, групповые, индивидуальные, коллективные формы текущего контроля; письменные, устные, практические как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Шкала отметок пятибалльная.

5.4. Порядок проведения учебной и производственной практики

Практика является обязательным разделом ОПОП СПО. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку студентов. При реализации образовательной программы предусматриваются следующие виды практик: учебная практика (производственное обучение), производственная и преддипломная.

Учебным планом предусмотрено 27 недель практики, из них 7 недель учебной практики, 16 недель – производственной практики по профилю специальности, и 4 недели – преддипломная практика. Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов.

Данное соотношение учебной и производственной практики и их место в учебном процессе оптимально для формирования необходимых компетенций согласно требованиям ФГОС СПО, и подготовки квалифицированного работника с опытом работы на производстве.

Учебная практика проводится на 2-4 курсах для закрепления теоретических знаний и формирования практических умений и навыков у студентов:

2 курс – в рамках изучения ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (5 недель).

4 курс – в рамках изучения ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (2 недели).

Учебные практики для получения первичных навыков проводятся: на 2 курсе – 180 часов, на 4 курсе – 72 часа.

Производственная практика проводится на 3-4 курсах:

2 курс – в рамках изучения ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (1 неделя).

3 курс – в рамках изучения ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (5 недель).

4 курс – в рамках изучения ПМ.01 Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы (2 недели), в рамках изучения ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (3 недели), в рамках изучения ПМ.03 Организация ремонтные, монтажные и наладочные работы по промышленному оборудованию (4 недели).

Производственная практика проводится на предприятиях и в организациях с целью изучения студентами приемов установки и сопровождения программного и аппаратного обеспечения в реальных условиях, а также ознакомление с документационным обеспечением, структурой предприятия и способами решения производственных задач и подтверждения практических навыков и профессиональных компетенций, сформированных при освоении ОПОП СПО.

5.5. Время и сроки проведения каникул

Общая продолжительность каникул при освоении ОПОП СПО со сроком обучения 3 года 10 месяцев составляет 34 недели, в том числе: на 1 курсе – 11 недель, на 2 курсе - 11 недель, на 3 курсе - 10 недель, на 4 курсе - 2 недели, из них на каждом курсе 2 недели в зимний период.

5.6. Циклы дисциплин

Общеобразовательный цикл ОПОП СПО формируется в соответствии с Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования с учетом профиля получаемого профессионального образования. При распределении учебной нагрузки по дисциплинам общеобразовательного цикла профессиональной программы по профессиям СПО технического профиля учитывалась обязательная нагрузка 1476 часов.

Общеобразовательный цикл профессиональной образовательной программы СПО осуществляется на первом курсе концентрировано отдельно от профессиональной части программы.

Общий гуманитарный и социально-экономический цикл разработан в соответствии с ФГОС СПО. Общий гуманитарный и социально-экономический цикл изучается на 2-3 курсах в количестве 468 академических часов.

Математический и общий естественнонаучный цикл разработан в соответствии с ФГОС СПО. Математический и общий естественно научный цикл изучается на 2-3 курсах в количестве 192 академических часа.

Профессиональный цикл разработан в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям). Профессиональный цикл изучается на 2-4 курсах. Часы профессионального цикла ОПОП распределены в соответствии со «Структурой и объемом основной профессиональной образовательной программы» ФГОС СПО.

5.7. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть ОП СПО по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) по ФГОС СПО составляет 1296 часов. ИТ ФГБОУ ВО «ДонГТУ» вариативная часть распределяется следующим образом: 48 часов – на математический и общий естественнонаучный цикл; 702 часа – на общепрофессиональный цикл; 546 часов – на увеличение часов по профессиональным модулям. Выбор дисциплин общепрофессионального цикла и междисциплинарные циклы включены в учебный план образовательной программы на основании акта согласования с работодателями.

5.8. Порядок аттестации студентов

Промежуточная аттестация является основной формой контроля, в процессе которой оценивается уровень освоения студентами общих и профессиональных компетенций в рамках программы или модуля за полугодие, с целью проверки соответствия требованиям профессионального стандарта (квалификационной характеристики) на каждом этапе обучения. Промежуточная аттестация студентов по программам среднего профессионального образования проводится сессионно по окончании дисциплины либо профессионального модуля. Форма промежуточной аттестации – экзамен, зачет, дифференцированный зачет, защита отчетных работ по учебной, производственной практике и квалификационная работа.

На промежуточную аттестацию отводится 7 недель.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Зачет, дифференцированный зачет, квалификационные экзамены по профессиональным модулям проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Экзамены, дифференцированные зачеты и практика оцениваются по пятибалльной системе, оценка компетенций осуществляется в форме «освоена»/«не освоена».

5.9. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Выпускная квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже соответствующей квалификации техника-программиста. При подготовке выпускной квалификационной работы каждому студенту назначаются руководитель и консультанты. Выпускные квалификационные работы подлежат обязательному рецензированию.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение студентами компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Государственная итоговая аттестация осуществляется государственными экзаменационными комиссиями, организуемыми в образовательном учреждении по основной профессиональной образовательной программе. Основные функции государственных экзаменационных комиссий:

- комплексная оценка уровня подготовки выпускника и соответствия его подготовки требованиям государственного образовательного стандарта;
- решение вопроса о присвоении квалификации по результатам итоговой государственной аттестации и выдаче выпускнику соответствующего диплома о среднем профессиональном образовании;
- разработка рекомендаций по совершенствованию подготовки выпускников по специальностям среднего профессионального образования.

Государственную экзаменационную комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам. Председателем государственной экзаменационной комиссии не может быть работник данного учебного заведения. Председатель государственной экзаменационной комиссии утверждается органом исполнительной власти, в ведении которого находится образовательное учреждение среднего профессионального образования, по представлению образовательного учреждения.

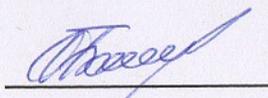
Государственная экзаменационная комиссия формируется из преподавателей образовательного учреждения среднего профессионального образования и лиц, приглашенных из сторонних учреждений: преподавателей других образовательных учреждений и специалистов предприятий, организаций, учреждений по профилю подготовки выпускников.

Состав членов государственной экзаменационной комиссии утверждается руководителем образовательного учреждения среднего профессионального образования.

Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытых заседаниях экзаменационной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

Результаты аттестационных испытаний, включенных в итоговую государственную аттестацию, определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Начальник учебного отдела



О.С. Балашова

