

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ  
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ДОНБАССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ**

**ПП.01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА**

**профессионального модуля**


**ПМ.01 ПРОВЕДЕНИЕ МОНТАЖА ПРОМЫШЛЕННОГО  
(ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО) ОБОРУДОВАНИЯ, ВЫПОЛНЕНИЕ  
ПУСКОНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ И СДАЧА ЕГО В ЭКСПЛУАТАЦИЮ  
(ПО ОТРАСЛЯМ)»**

**15.02.17 МОНТАЖ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ,  
ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ ПРОМЫШЛЕННОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ (ПО ОТРАСЛЯМ)**

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования и ПООП СПО по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании методической комиссии механо-металлургических дисциплин

Протокол от 11 марта 2024 года №3

Председатель методической комиссии  Ш.А. Кебадзе

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора по УМР

 Л.Л. Кузьмина

**СОДЕРЖАНИЕ**

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ	9
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	11
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ	13
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ	16

**1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ  
ПП.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ  
профессионального модуля  
ПМ.01 ПРОВЕДЕНИЕ МОНТАЖА ПРОМЫШЛЕННОГО  
(ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО) ОБОРУДОВАНИЯ, ВЫПОЛНЕНИЕ  
ПУСКОНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ И СДАЧА ЕГО В ЭКСПЛУАТАЦИЮ  
(ПО ОТРАСЛЯМ)»**

**1.1 Место производственной практики в структуре образовательной программы**

Программа производственной практики является частью основной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ) специальности **15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)**, в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД): организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования.

**1.2 Цели и задачи производственной практики**

**Цель проведения производственной практики** – является формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППССЗ СПО по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

**Основные задачи производственной практики:**

формирование у студентов знаний, умений и навыков, профессиональных компетенций, профессионально значимых личностных качеств;

развитие профессионального интереса, формирование мотивационно-целостного отношения к профессиональной деятельности, готовности к выполнению профессиональных задач в соответствии с нормами морали, профессиональной этики и служебного этикета;

адаптация студентов к профессиональной деятельности.

С целью овладения указанными видами деятельности обучающийся в ходе данного вида практики должен:

**иметь практический опыт:**

Определение перечня стандартного и специализированного инструмента, контрольно-измерительных приборов, контрольных калибров и

шаблонов, приспособлений для подготовки сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования.

Определение пригодности и готовности к работе оборудования, инструмента и комплектующих.

Поддержание инструмента в работоспособном состоянии.

Выполнение слесарно-механических работ на промышленном (технологическом) оборудовании.

Выполнение такелажных и грузоподъемных работ при монтаже промышленного (технологического) оборудования.

Профилактические работы на оборудовании в рамках компетенции при подготовке к сборочно-разборочным работам.

Сборка агрегатов технологического оборудования и комплектующих.

Выполнение работ в соответствии с требованиями технологической документации.

Регулировка агрегатов в случае возникновения отклонений от технологической документации.

Устранение выявленных дефектов сборки.

Проверка и регулировка функций отдельных агрегатов и систем.

Выполнение работ по монтажу и испытаниям производственного (технологического) оборудования соответствии с технологическим процессом.

Контроль результатов монтажных и сборочных работ промышленного (технологического) оборудования.

Анализ конструкции промышленного (технологического) оборудования производства, его механизмов и систем с целью выявления его конструктивных особенностей и специфики эксплуатации.

Испытания промышленного (технологического) оборудования производства на точность.

Составление отчетов о результатах проверок промышленного (технологического) оборудования производства.

Проверка и регулировка функций отдельных агрегатов и систем.

Контроль состояния деталей и комплектующих изделий с помощью средств измерения.

Контроль агрегатов на соответствие эталонным образцам.

**уметь:**

Соблюдать правила эксплуатации оборудования и оснастки.

Использовать стандартные методики для испытаний оборудования производства на точность.

Использовать контрольно-измерительные приборы для точностных

испытаний оборудования.

Искать в электронном архиве техническую документацию на оборудование производства, его механизмы и системы.

Соблюдать требования охраны труда, пожарной и экологической безопасности при выполнении работ.

Соблюдать правила эксплуатации оборудования и оснастки.

Использовать измерительные средства для определения качества работы.

Осуществлять поднятие и перемещение агрегатов с помощью грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений.

Читать машиностроительные чертежи и обозначения на схемах.

Использовать стандартные методики для испытаний оборудования производства на точность.

Производить регулировки оборудования согласно технической документации.

Выбирать методы и средства контроля точности технологического оборудования механосборочного производства.

Пользоваться контрольно-измерительными приборами и инструментами.

**знать:**

Назначение инструмента и оборудования, необходимого для сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования.

Приказы, положения, инструкции организации в объеме, необходимом для сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования.

Инструкции по эксплуатации используемого оборудования в объеме, необходимом для сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования.

Стандарты качества, необходимые для выполнения трудовой функции.

Принципы работы, технические характеристики, конструктивные особенности технологической оснастки, контрольно-измерительных приборов и инструментов, необходимых для точностных испытаний.

Система допусков и посадок.

Квалитеты и параметры шероховатости, и обозначение их на чертежах.

Правила применения доводочных материалов.

Припуски для доводки с учетом деформации металла при термической обработке.

Свойства инструментальных и конструкционных сталей различных марок.

Влияние температуры детали на точность измерения.

Порядок работы с электронным архивом технической документации.  
Инструкции по охране труда, пожарной и экологической безопасности.  
Кинематические, гидравлические, электрические и пневматические  
схемы.

Технологические инструкции по сборке.

Назначение инструмента и оборудования.

Способы регулировки собираемых агрегатов.

Назначение технологических жидкостей и способы их применения.

Виды несоответствий комплектующих изделий и способы их  
устранения.

Способы управления грузоподъемными механизмами и  
грузозахватными приспособлениями.

Правила и условия выполнения работ на технологическом  
оборудовании производства.

Правила и условия эксплуатации контрольно-измерительных приборов,  
необходимых для точностных испытаний технологического оборудования  
производства.

Основные приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке  
узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин.

Технологическая последовательность разборки, ремонта и сборки  
оборудования, агрегатов и машин.

Способы устранения дефектов в процессе сборки и испытания  
оборудования, агрегатов и машин.

Методические, нормативно-технические и руководящие документы по  
организации точностных испытаний промышленного (технологического)  
оборудования производства.

Принципы работы, технические характеристики, конструктивные  
особенности промышленного (технологического) оборудования  
производства.

Принципы работы, технические характеристики, конструктивные  
особенности технологической оснастки, контрольно-измерительных  
приборов и инструментов, необходимых для точностных испытаний.

Правила и условия эксплуатации контрольно-измерительных приборов,  
необходимых для точностных испытаний промышленного  
(технологического) оборудования производства.

Методики стандартных испытаний на точность промышленного  
(технологического) оборудования производства

Виды отчетной документации, правила ее составления и заполнения

Нормативно-технические документы по оформлению отчетов

Методики стандартных испытаний на точность промышленного (технологического) оборудования производства

**1.3 Количество часов на производственную практику:**

Всего 2 недели, 72 часа.



## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

Результатом производственной практики является

**освоение общих компетенций (ОК):**

<b>Код</b>	<b>Наименование общих компетенций</b>
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

**профессиональных компетенций (ПК):**

<b>Код</b>	<b>Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций</b>
ВД 1	Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнения пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям)
ПК 1.1	Осуществлять организационно- производственные работы для подготовки сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования
ПК 1.2	Проводить сборку, регулировку, дефектовку агрегатов промышленного (технологического) оборудования
ПК 1.3	Производить оценку состояния промышленного (технологического) оборудования после выполнения наладочных работ, контроль технического состояния оборудования при вводе в эксплуатацию

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1 Тематический план

Коды профессиональных компетенций	Название темы программы практики	Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах)	Сроки проведения
ПК 1.1, 1.2,1.3 ОК 01-07, ОК 09	Тема 1. Проведение монтажных работ промышленного оборудования Техническая документация на ремонт оборудования	1 неделя 36 часов	I неделя
ПК 1.1, 1.2,1.3 ОК 01-07, ОК 09	Тема 2. Наладка и испытание оборудования после ремонта. Приёмка промышленного оборудования после ремонта.	1 неделя 36 часов	I неделя
	<b>ИТОГО:</b>	2 недели 72 часа	

### 3.2 Содержание практики

Наименование профессионального модуля	Наименование ПК	Виды работ	Объем часов
<b>Тема 1.</b> Проведение монтажных работ промышленного оборудования	ПК 1.1, 1.2,1.3 ОК 01-07, ОК 09	Безопасность работ и охрана труда при выполнении монтажа промышленного оборудования	2
		Использование технической документации на проведение монтажных работ	2
		Проведение монтажа промышленного оборудования и трубопроводов	2
		Проведение расконсервации оборудования. Проведение очистки оборудования и полной ревизии	2
		Проведение контроля работ по монтажу промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов	2
		Оценка технического состояния приводного механизма.	2
<b>Тема 2.</b> Проведение подготовительных работ перед запуском оборудования.	ПК 1.1, 1.2,1.3 ОК 01-07, ОК 09	Изучение инструкций по эксплуатации используемого оборудования	2
		Ознакомление с принципами работы, технические характеристики, конструктивные особенности технологической оснастки	2
		Контрольно-измерительные приборы и инструменты, необходимые для точностных испытаний	2
		Ознакомление с инструкциями по охране труда, пожарной и экологической безопасности.	2
		Регулировка агрегатов в случае возникновения отклонений от технологической документации.	2
		Устранение выявленных дефектов сборки	2
<b>Тема 3.</b> Окончание подготовительных работ. Сборка.	ПК 1.1, 1.2,1.3 ОК 01-07, ОК 09	Проверка и регулировка функций отдельных агрегатов и систем.	2
		Выполнение работ по монтажу и испытаниям производственного (технологического) оборудования в соответствии с технологическим процессом	2
		Контроль результатов монтажных и сборочных работ промышленного (технологического) оборудования	2
		Анализ конструкции промышленного (технологического) оборудования	2

Наименование профессионального модуля	Наименование ПК	Виды работ	Объем часов
		производства, его механизмов и систем	
		Выявления конструктивных особенностей и специфики эксплуатации оборудования	2
		Испытания промышленного (технологического) оборудования производства на точность.	2
<b>Тема 4.</b> Наладка и испытание промышленного оборудования	ПК 1.1, 1.2,1.3 ОК 01-07, ОК 09	Изучение нормативно-технических документов по оформлению отчетов	2
		Профилактические работы на оборудовании в рамках компетенции при подготовке к сборочно-разборочным работам.	2
		Наладка приводного механизма оборудования на заданный режим работы	2
		Знакомство с выполнением монтажных работ	2
		Выполнение ремонтных работ оборудования в составе специализированных ремонтных бригад	2
		Проверка работоспособности оборудования.	2
<b>Тема 5.</b> Приёмка промышленного оборудования после ремонта	ПК 1.1, 1.2,1.3 ОК 01-07, ОК 09	Выполнение работ по модернизации оборудования	2
		Участие в испытании и пусконаладочных работах после монтажа и ремонта	2
		Составление отчетов о результатах проверок промышленного (технологического) оборудования производства.	2
		Проверка и регулировка функций отдельных агрегатов и систем	2
		Контроль состояния деталей и комплектующих изделий с помощью средств измерения.	2
		Контроль агрегатов на соответствие эталонным образцам.	2
		<b>Всего:</b>	<b>72</b>

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **4.1. Требования к документации, необходимой для проведения практики:**

В период прохождения практики студенты выполняют работы, согласно тематическому плану производственной практики;

комплект учебно-методической документации по производственной практике;

производственная практика проводится одним циклом;

инструктаж по технике безопасности на каждом рабочем месте проводится непосредственно перед выполнением практических заданий и самостоятельной работы руководителем практики;

студенты-практиканты обязаны соблюдать планы-графики прохождения практики, выполнять все указания руководителя практики, подчиняться правилам внутреннего трудового распорядка;

после завершения всех видов работ студентами представляется отчёт по практике, соответствующие разделы которого определяются тематическим планом;

полностью оформленный отчет сдается практикантом руководителю практики в установленные сроки;

по завершению практики студентам выставляется оценка;

при оценке работы студента на практике во внимание принимаются все аспекты его деятельности: отношение к работе, качество её выполнения, оформление материалов, соблюдение правил охраны труда, бережное отношение к оборудованию, умение выбрать рациональные способы выполнения работ.

### **4.2 Требования к материально-техническому обеспечению**

Производственная практика организуется на четвертом курсе и проводится в цехах предприятия и подрядных организациях.

Студент проходит производственную практику под непосредственным руководством ведущих инженерно-технических работников, из числа которых назначают руководителей практики от комбината или подрядных организаций.

Руководитель практики от предприятия совместно с руководителями практики от техникума организует решение всех возникающих вопросов и выполнения календарного плана прохождения практики каждым студентом.

Студент приобретает практические знания и навыки по техническому обслуживанию, ремонту и монтажу оборудования.

### **4.3 Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

#### **Основные печатные издания**

Полуянович, Н. К. Монтаж, наладка, эксплуатация и ремонт систем электроснабжения промышленных предприятий / Н. К. Полуянович. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 396 с. — ISBN 978-5-8114-9887-1.

Ботов, М. И. Лабораторные работы по технологическому оборудованию (механическое и тепловое оборудование) : учебное пособие для СПО / М. И. Ботов, В. Д. Елхина. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 160 с. — ISBN 978-5-8114-8950-3.

Технологическое оборудование. Практикум. (СПО). Учебное пособие. Таранина, Л.Г., Технологическое оборудование. Практикум : учебное пособие / Л.Г. Таранина. — Москва : КноРус, 2021. — 191 с. — ISBN 978-5-406-05639-4. — URL:<https://book.ru/book/938781>

#### **Основные электронные издания**

1. Полуянович, Н. К. Монтаж, наладка, эксплуатация и ремонт систем электроснабжения промышленных предприятий / Н. К. Полуянович. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 396 с. — ISBN 978-5-8114-9887-1. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/234437> (дата обращения: 19.05.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

2. Ботов, М. И. Лабораторные работы по технологическому оборудованию (механическое и тепловое оборудование) : учебное пособие для СПО / М. И. Ботов, В. Д. Елхина. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 160 с. — ISBN 978-5-8114-8950

3. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/185898> (дата обращения: 19.05.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

#### **4.4 Требования к руководителям практики от образовательной организации (учреждения) и организации.**

Требования к руководителям практики от образовательной организации (учреждения):

руководителями практики являются преподаватели техникума и высококвалифицированные специалисты, имеющие стаж практической работы по специальности. Они несут ответственность за выполнение программы и качество прохождения практики студентами.

#### **4.5 Требования к соблюдению техники безопасности и пожарной безопасности.**

До направления студентов на производственную практику с ними проводится вводная беседа (инструктаж), на которой:

студентам сообщаются место и время прохождения практики, назначение руководителя;

разъясняются объем работы, разъясняются порядок оформления отчета и других документов по практике;

разъясняются порядок формирования индивидуального задания, и доводится тематический план;

знакомятся с требованиями трудовой дисциплины;

знакомятся с указаниями по соблюдению правил техники безопасности.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется преподавателем в процессе проведения занятий и приёма отчетов, а также сдачи обучающимися дифференцированного зачета.

### Освоенные профессиональные компетенции

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
<p>ПК 1.1. Осуществлять организационно-производственные работы для подготовки сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования</p> <p>ПК 1.2. Проводить сборку, регулировку, дефектовку агрегатов промышленного оборудования (технологического)</p> <p>ПК 1.3. Производить оценку состояния промышленного оборудования после выполнения наладочных работ, контроль технического состояния оборудования при вводе в эксплуатацию</p> <p>ОК 01-07, ОК 09</p>	<p>«Отлично» - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, умения сформированы, все предусмотренные программой учебные задания выполнены, качество их выполнения оценено высоко: демонстрирует умение применять приобретенные знания об организации рабочего места, устройстве оборудования, назначении узлов и деталей, назначении измерительных инструментов и умения для проведения монтажных работ в соответствии с техническими регламентами и правилами техники безопасности.</p> <p>«Хорошо» - теоретическое содержание курса освоено полностью, (как в предыдущем случае), без пробелов, некоторые умения сформированы недостаточно, все предусмотренные программой учебные задания выполнены, некоторые виды заданий выполнены с ошибками.</p> <p>«Удовлетворительно» - теоретическое содержание курса освоено частично, но пробелы не носят существенного характера, необходимые умения работы с приобретенным материалом в основном сформированы, большинство предусмотренных программой</p>	<p>Экспертное наблюдение за решением ситуационных задач, практических работ, оценка результатов прохождения практики.</p>



	<p>обучения учебных заданий выполнено, некоторые из выполненных заданий содержат ошибки.</p> <p>«Неудовлетворительно» - теоретическое содержание курса не освоено, необходимые умения не сформированы, выполненные учебные задания содержат грубые ошибки.</p>	
--	--	--

1	2	3
<p>ПК1.3. Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа</p>	<p>Примерные показатели оценки результата:            точность и скорость выполнения пусконаладочных работ;            точность и скорость проведения испытаний промышленного оборудования;            полнота анализа работы оборудования при испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа согласно техническому регламенту на пусконаладочные работы и испытание оборудования;            обоснованность рекомендаций по повышению технологичности работы оборудования при пусконаладочных работах и испытаниях после ремонта и монтажа согласно техническому регламенту на пусконаладочные работы и испытание оборудования.</p>	<p>Примерные формы и методы контроля и оценки:            зачет, защита практических и лабораторных работы,            самостоятельная работа;            тестирование;            текущий контроль на учебных занятиях;            зачеты по учебной и производственной практикам.</p>
<p>ПК 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления</p>	<p>Примерные показатели оценки результата:            точность и скорость чтения чертежей;            полнота анализа конструктивно-технологических свойств детали, исходя из ее служебного назначения;            обоснование выбора метода восстановления деталей;            выбор способов обработки поверхностей деталей;            точность и скорость изготовления деталей.</p>	
<p>ПК 1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования</p>	<p>Примерные показатели оценки результата:            точность и грамотность оформления технологической документации согласно техническому регламенту;            -оптимальность составления графиков ремонта промышленного оборудования;            точность составления монтажных схем промышленного оборудования;            точность определения необходимого количества запасных частей;            полнота разработки рекомендаций по повышению технологичности работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.</p>	<p>Примерные формы и методы контроля и оценки:            зачет, защита практических и лабораторных работы,            самостоятельная работ;            тестирование;            текущий контроль на учебных занятиях;            зачеты по учебной и производственной практикам.</p>

## Освоенные общие компетенции

<b>Результаты (освоенные профессиональные компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Примерные показатели оценки результата: проявление интереса к будущей профессии; аргументированность и полнота объяснения сущности и социальной значимости будущей профессии; активность и инициативность в процессе освоения профессиональной деятельности; наличие положительных отзывов по итогам учебной и производственной практикам; участие в студенческих конференциях, проектах, профессиональных конкурсах и т.п.	Примерные формы и методы контроля и оценки: интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы; тестирование; экспертная оценка выполнения практических работ; наблюдение за действиями на практике.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	Примерные показатели оценки результата: выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов по монтажу и ремонту промышленного оборудования; оценка эффективности и качества выполнения профессиональных задач в области разработки технологических процессов по монтажу и ремонту промышленного оборудования.	Примерные формы и методы контроля и оценки: интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы; тестирование; экспертная оценка выполнения практических работ; наблюдение за действиями на практике.

1	2	3
<p>ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность</p>	<p>Примерные показатели оценки результата:  обоснованный анализ текущей ситуации;  аргументированный подбор средств для решения нестандартной профессиональной ситуации;  -понимание и принятие ответственности за предложенные решения.</p>	<p>Примерные формы и методы контроля и оценки:  интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы;  тестирование;  экспертная оценка выполнения практических работ;  наблюдение за действиями на практике.</p>
<p>ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития</p>	<p>Примерные показатели оценки результата:  эффективный поиск необходимой информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;  использование различных источников, включая электронные для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.</p>	<p>Примерные формы и методы контроля и оценки:  интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы;  тестирование;  экспертная оценка выполнения практических работ;  наблюдение за действиями на практике.</p>
<p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности</p>	<p>Примерные показатели оценки результата:  работа с ПК и оформление результатов работы с использованием ИКТ;  выбор и использование пакетов прикладных программ для разработки документации по монтажу и ремонту промышленного оборудования</p>	<p>Примерные формы и методы контроля и оценки:  интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы;</p>

1	2	3
		тестирование; экспертная оценка выполнения практических работ; наблюдение за действиями на практике.
ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	Примерные показатели оценки результата: взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения на основе норм делового общения; проявление готовности к обмену информации; проявление уважения к мнению и позиции членов коллектива.	Примерные формы и методы контроля и оценки: интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы; тестирование; экспертная оценка выполнения практических работ; наблюдение за действиями на практике.
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий	Примерные показатели оценки результата: самоанализ и коррекция результатов собственной работы; самоанализ и коррекция результатов работы членов команды (подчиненных); оценка результатов собственной работы и результатов работы членов команды (подчиненных).	Примерные формы и методы контроля и оценки: интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы; тестирование; экспертная оценка выполнения практических работ; наблюдение за действиями на практике.
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием,	Примерные показатели оценки результата: организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля; планирование повышения	Примерные формы и методы контроля и оценки: интерпретация результатов наблюдений за деятельностью

1	2	3
осознанно планировать повышение квалификации	личностного и квалификационного уровня, участие в профессиональных конференциях, семинарах.	обучающегося в процессе освоения образовательной программы; тестирование; экспертная оценка выполнения практических работ; наблюдение за действиями на практике.
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	Примерные показатели оценки результата: анализ инноваций в области разработки технологических процессов по монтажу и ремонту промышленного оборудования выбор оптимальных технологий в профессиональной деятельности.	Примерные формы и методы контроля и оценки: интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы