

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Вишневский Дмитрий Александрович
Должность: Ректор
Дата подписания: 17.10.2025 15:06:46
Уникальный программный ключ:
03474917c4d012283e5ad996a48a5e70bf8da057

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Многопрофильный технологический колледж
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования
«Донбасский государственный технический университет» (МТК ДонГТУ)

УТВЕРЖДАЮ

Директор МТК ДонГТУ

_____ В.А. Селезнев

« 26 » _____ февраля _____ 2025 г.

Рассмотрен и одобрен

Ученым советом ФБОУ ВО «ДонГТУ»

протокол от « 26 » _____ февраля _____ 2025 г. № 7

Квалификация:

Нормативная срок обучения:

Форма обучения:

Год начала подготовки:

ФГОС СПО

техник

2 года 10 месяцев

очная

2024

№ 907 от 30.11.2023

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Код и наименование укрупненной группы специальности

15.00.00 Машиностроение

Код и наименование специальности

15.02.19 Сварочное производство

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
I курс	32	7			2		11	52
II курс	31	4	5		2		10	52
III курс	17	2	11	4	1	6	2	43
Всего	80	13	16	4	5	6	23	147

2. Календарный учебный график

	Сентябрь					Октябрь					Ноябрь				Декабрь					Январь					Февраль					Март					Апрель					Май				Июнь					Июль					Август			
курс	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52					
I				16													ПА	К	К					16												ПА	УП	УП	УП	УП	УП	УП	УП	К	К	К	К	К	К	К	К						
II				16													ПА	К	К					15												УП	УП	УП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПА	К	К	К	К	К	К	К	К				
III				17														К	К	УП	УП	УП	УП	УП	УП	УП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПА	ПДП	ПДП	ПДП	ПДП	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д						

Теоретическое обучение	-	
Учебная практика	- УП	
Производственная практика	- ПП	
Преддипломная практика	- пдп	
Промежуточная аттестация	- ПА	
Государственная итоговая аттестация	- ГИА	
Каникулы	- К	

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной программы в часах								Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (часов в семестр)						
			ИТОГО	Промежуточная аттестация	Консультации	Обязательная аудиторная				Самостоятельная работа	I курс		II курс		III курс		
						Во взаимодействии с преподавателем	в т. ч.				1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	
							Теоретические занятия	Лаборатор. и практич. занятия	Практика		Курсовое проект. (работа)	17 нед.	24 нед.	17 нед.	24 нед.	17 нед.	24 нед.
1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	6 дз / 1 э	572	6	6	460	64	396			100	208	96	96	60		
СГ.01	История России	э/-/-/-/-/-/-	66	6	6	48	20	28			6	48					
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-/дз/-/дз/-/-/-/-	170			142		142			28	32	32	48	30		
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	дз/-/-/-/-/-/-	68			48	20	28			20	48					
СГ.04	Физическая культура	-/-/-/дз/-/-/-/-	192			158	4	154			34	48	32	48	30		
СГ.05	Основы финансовой грамотности	-/дз/-/-/-/-/-/-	38			32	10	22			6		32				
СГ.06	Основы бережливого производства	дз/-/-/-/-/-/-/-	38			32	10	22			6	32					
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	6 дз / 4 э	744	24	24	582	204	378			114	96	128	128	60	170	
ОП.01.	Информационные технологии в профессиональной деятельности	-/-/-/дз/-/-/-/-	72			60	20	40			12				60		
ОП.02.	Охрана труда	-/-/-/-/дз/-/-/-	62			52	22	30			10					52	
ОП.03.	Экономика организации	-/-/дз/-/-/-/-/-	76			64	24	40			12			64			
ОП.04.	Менеджмент	-/-/-/-/дз/-/-/-	60			50	20	30			10					50	
ОП.05.	Инженерная графика	-/-/-/-/дз/-/-/-	82			68	8	60			14					68	
ОП.06.	Техническая механика	-/э/-/-/-/-/-/-	88	6	6	64	24	40			12		64				
ОП.07.	Материаловедение	э/-/-/-/-/-/-/-	68	6	6	48	20	28			8	48					
ОП.08.	Электротехника и электроника	-/э/-/-/-/-/-/-	108	6	6	80	30	50			16	48	32				
ОП.09.	Метрология, стандартизация и сертификация	-/дз/-/-/-/-/-/-	40			32	12	20			8		32				
ОП.10.	Технологические процессы в машиностроении	-/-/э/-/-/-/-/-	88	6	6	64	24	40			12			64			

[illegible]

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	э(к) 4	628	12	12	176	76	100	396		32	48	184	64	210		
МДК.05.01.	Практическая подготовка к выполнению трудовых функций	-/-/э/-/-/-/-	220	6	6	176	76	100			32	48	64	64			
УП.05	Учебная практика	-/-/-ДЗ/-/-/-	252						252				120		90		
ПП.05	Производственная практика	-/-/-ДЗ/-/-/-	144						144						120		
ПМ.05 ЭК	Квалификационный экзамен	-/-/-/э/-/-/-	12	6	6												
ПДП	Преддипломная практика	-/-/-/-/ДЗ/-/-	144						144								120
ПА	Промежуточная аттестация	5 нед	180														
ГИА	Государственная итоговая аттестация		216														
	Всего		4464	90	90	2400	762	1558	1188	80	480	480	690	480	720	510	390

Государственная (итоговая) аттестация 1. Программа базовой/углубленной подготовки 1.1. Выпускная квалификационная работа Выполнение выпускной квалификационной работы с 18.05 по 14.06 (всего 4 нед.) Защита выпускной квалификационной работы с 15.06 по 28.06 (всего 2 нед.)	Всего	дисциплин и МДК	11	10	9	9	8	1
		учебной практики		210		90		60
		производственной практики (по профилю специальности)				180		180
		преддипломной практики						
		экзаменов	3	3	3	3		3
		дифференцированных зачетов	2	4	1	9	7	3

4. Перечень учебных лабораторий, кабинетов и мастерских для подготовки по специальности
15.02.19 Сварочное производство

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин;
2	Математики;
3	Инженерной графики;
4	Информатики и информационных технологий;
5	Экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной
6	Экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны
7	Расчета и проектирования сварных соединений;
8	Технологии электрической сварки плавлением;
9	Метрологии, стандартизации и сертификации.
10	Курсового и дипломного проектирования.
	Лаборатории:
1	Технической механики;
2	Электротехники и электроники;
3	Материаловедения;
4	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
	Мастерские:
1	Слесарная;
2	Сварочная.
	Спортивный комплекс
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	Актовый зал.

5. Пояснительная записка

5.1 Нормативные документы для разработки ОПОП СПО

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями);

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство, утвержденный приказом Министерством просвещения Российской Федерации от 30.11.2023 года №907;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. №762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17.05.2022 № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями);

Нормативно-методические документы Министерства просвещения Российской Федерации;

Нормативно-методические документы Министерства науки и высшего образования Российской Федерации;

Профессиональные стандарты.

5.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативные сроки освоения ОПОП среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство на базе среднего общего образования - 2 года 10 месяцев: теоретическое обучение – 78 недель, промежуточная аттестация - 5 недель, учебная и производственная практики - 25 недель, преддипломная практика – 4 недели, Государственная итоговая аттестация - 6 недель, каникулы – 23 недели.

Учебный план составлен в соответствии с ФГОС СПО с соблюдением объема часов, предусмотренных на теоретическое обучение, промежуточную и итоговую аттестацию, практику, каникулярное время и военные сборы. Количество часов в учебном плане не превышает объема часов ФГОС СПО. Обучение аудиторное по дисциплинам и ПМ (теория, лабораторно-практические занятия, курсовые проекты).

Исходя из специфики специальности технического профиля предусмотрено деление группы на подгруппы при проведении лабораторно-практических занятий по дисциплинам профессионального цикла – количество человек в подгруппе не менее 10 человек.

Объем учебных занятий и практики не должен превышать 36 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работы по освоению основной профессиональной образовательной программы

Продолжительность учебной недели – пятидневная.

Продолжительность занятий – 120 минут.

Предусмотрено выполнение трех курсовых работ по профессиональным модулям в пределах времени, отведенного на соответствующие модули.

Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, а количество зачетов – 10, не включая зачеты по дисциплине «Физическая культура», дифференцированные зачеты по учебным и производственным практикам.

Дисциплина «Физическая культура» должна способствовать формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья установлен особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья.

Учебная дисциплина «Безопасность жизнедеятельности» реализуется в рамках общепрофессионального учебного цикла в объеме 68 академических часов. Из них на освоение основ военной службы (для юношей) направлено 70% от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину (48 часов).

5.3. Система контроля и оценки процесса и результатов освоения ОПОП

Качество освоения учебных дисциплин обеспечено проведением текущего, промежуточного и итогового контроля. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин преподавателем после окончания тем и разделов в форме контрольных работ, тестирования, проверочных работ, заданий репродуктивного, проблемного характера. Применяются фронтальные, групповые, индивидуальные, коллективные формы текущего контроля; письменные, устные, практические как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Шкала отметок пятибалльная.

5.4. Порядок проведения учебной и производственной практики

Практика является обязательным разделом ОПОП СПО. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку студентов. При реализации образовательной программы предусматриваются следующие виды практик: учебная практика, производственная и преддипломная.

Учебным планом предусмотрено 25 недель практики, из них 9 недель учебной практики, 16 недель – производственной практики по профилю специальности, и 4 недели – преддипломная практика. Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов.

Данное соотношение учебной и производственной практики и их место в учебном процессе оптимально для формирования необходимых компетенций согласно требованиям ФГОС СПО, и подготовки квалифицированного работника с опытом работы на производстве.

Учебная практика проводится на 2-3 курсах для закрепления теоретических знаний и формирования практических умений и навыков у студентов.

Производственная практика проводится на предприятиях и в организациях с целью изучения студентами приемов установки и сопровождения программного и аппаратного обеспечения в реальных условиях, а также ознакомление с документационным обеспечением, структурой предприятия и способами решения производственных задач и подтверждения практических навыков и профессиональных компетенций, сформированных при освоении ОПОП СПО.

5.5. Время и сроки проведения каникул

Общая продолжительность каникул при освоении ОПОП СПО со сроком обучения 2 года 10 месяцев составляет 23 недели, в том числе: на 1 курсе – 11 недель, на 2 курсе - 11 недель, на 3 курсе - 2 недели, из них на каждом курсе 2 недели в зимний период.

5.6. Циклы дисциплин

Социально-гуманитарный цикл разработан в соответствии с ФГОС СПО. Общий гуманитарный и социально-экономический цикл изучается на 1-3 курсах в количестве 610 академических часов.

Общепрофессиональный цикл разработан в соответствии с ФГОС СПО. Общий гуманитарный и социально-экономический цикл изучается на 1-3 курсах в количестве 772 академических часов.

Профессиональный цикл разработан в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.19 Сварочное производство. Профессиональный цикл изучается на 2-3 курсах. Часы профессионального цикла ОПОП распределены в соответствии со «Структурой и объемом образовательной программы» ФГОС СПО.

5.7. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть ОП СПО по специальности 15.02.19 Сварочное производство по ФГОС СПО составляет 1296 часов. В АСК ФГБОУ ВО «ДонГТУ» вариативная часть распределяется на увеличение часов по дисциплинам общепрофессионального и профессионального циклов - 828 часов. Выбор дисциплин общепрофессионального цикла и междисциплинарные циклы включены в учебный план образовательной программы на основании акта согласования с работодателями.

5.8. Порядок аттестации студентов

Промежуточная аттестация является основной формой контроля, в процессе которой оценивается уровень освоения студентами общих и профессиональных компетенций в рамках программы или модуля за полугодие, с целью проверки соответствия требованиям профессионального стандарта (квалификационной характеристики) на каждом этапе обучения. Промежуточная аттестация студентов по программам среднего профессионального образования проводится сессионно по окончании дисциплины либо профессионального модуля. Форма промежуточной аттестации – экзамен, зачет, дифференцированный зачет, защита отчетных работ по учебной, производственной практике и квалификационная работа.

На промежуточную аттестацию отводится 5 недель.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Зачет, дифференцированный зачет, квалификационные экзамены по профессиональным модулям проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Экзамены, дифференцированные зачеты и практика оцениваются по пятибалльной системе, оценка компетенций осуществляется в форме «освоена»/«не освоена».

5.9. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Выпускная квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже соответствующей квалификации техника-программиста. При подготовке выпускной квалификационной работы каждому студенту назначаются руководитель и консультанты. Выпускные квалификационные работы подлежат обязательному рецензированию.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение студентами компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Государственная итоговая аттестация осуществляется государственными экзаменационными комиссиями, организуемыми в образовательном учреждении по основной профессиональной образовательной программе. Основные функции государственных экзаменационных комиссий:

- комплексная оценка уровня подготовки выпускника и соответствия его подготовки требованиям государственного образовательного стандарта;
- решение вопроса о присвоении квалификации по результатам итоговой государственной аттестации и выдаче выпускнику соответствующего диплома о среднем профессиональном образовании;
- разработка рекомендаций по совершенствованию подготовки выпускников по специальностям среднего профессионального образования.

Государственную экзаменационную комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам. Председателем государственной экзаменационной комиссии не может быть работник данного учебного заведения. Председатель государственной экзаменационной комиссии утверждается органом исполнительной власти, в ведении которого находится образовательное учреждение среднего профессионального образования, по представлению образовательного учреждения.

Государственная экзаменационная комиссия формируется из преподавателей образовательного учреждения среднего профессионального образования и лиц, приглашенных из сторонних учреждений: преподавателей других образовательных учреждений и специалистов предприятий, организаций, учреждений по профилю подготовки выпускников.

Состав членов государственной экзаменационной комиссии утверждается руководителем образовательного учреждения среднего профессионального образования.

Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытых заседаниях экзаменационной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

Результаты аттестационных испытаний, включенных в итоговую государственную аттестацию, определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Зам. директора по УМР _____ Л.Л. Кузьмина