МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ (МИНОБРНАУКИ РОССИИ)

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ДОНБАССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ» (ФГБОУ ВО «ДонГТУ»)

Факультет	информационных технологий и автоматизации производственных процессов
Кафедра	электроники и радиофизики

УТВЕРЖДАЮ
И.о. проректора по учебной работе
Д.В. Мулов

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Промышленные контроллеры			
	(наименование дисциплины)		
11.03.03 Ко	нструирование и технология электронных средств		
	(код, наименование направления)		
Информационни	Информационные технологии проектирования электронных устройств		
(магистерская программа)			
Квалификация	бакалавр		
	(бакалавр/специалист/магистр)		
Форма обучения очно-заочная, заочная			
	(очная, очно-заочная, заочная)		

1 Цели и задачи изучения дисциплины

Цели дисциплины: формирование знаний, умений, навыков и компетенций в области построения систем на базе программируемых логических контроллеров и их использование в профессиональной деятельности.

Задачи дисциплины: изучение основ построения микропроцессорной техники на базе программируемых контроллеров; внутренней архитектуры и организации внешних связей систем на основе программируемых логических контроллеров; изучение методов программирования в системах на основе программируемых логических контроллеров (ПЛК); программных реализаций алгоритмов управления в автоматизированных системах на базе ПЛК; формирование умений осуществлять выбор модулей входов/выходов ПЛК для конкретных применений; использовать стандарты средств связи цифровых микропроцессорных систем управления с ПЛК и управляющими ЭВМ; применять современные системы и среды программирования промышленных контроллеров; осуществлять эскизное проектирование систем на базе ПЛК на уровне блок-схем.

Дисциплина нацелена на формирование: профессиональной компетенции (ПК-4) выпускника.

2 Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

Логико-структурный анализ дисциплины — дисциплина входит в часть БЛОКА 1, формируемую участниками образовательных отношений основной профессиональной образовательной программы подготовки бакалавров по направлению 11.03.03 Конструирование и технология электронных средств (профиль подготовки «Информационные технологии проектирования электронных устройств»).

Для изучения дисциплины необходимы компетенции, сформированные у студента в результате освоения дисциплин ОПОП подготовки бакалавра: «Датчики и устройства сбора информации», «Цифровые устройства обработки информации», «Промышленные информационные сети», «Интерфейсы электронных устройств и систем», «Основы микропроцессорной техники».

В свою очередь, дисциплина «Промышленные микроконтроллеры» является основой для прохождения производственных практик, приобретенные знания используются для подготовки к процедуре защиты ВКР.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единицы, 144 ак.ч. Программой дисциплины предусмотрены для очной формы обучения лекционные (24 ак.ч.), практические (24 ак.ч.) занятия и самостоятельная работа студента (96 ак.ч.). Для очно-заочной формы обучения программой дисциплины предусмотрены лекционные (12 ак.ч.), практические (12 ак.ч.) занятия и самостоятельная работа студента (120 ак.ч.). Для заочной формы обучения программой дисциплины предусмотрены лекционные (6 ак.ч.), практические (6 ак.ч.) занятия и самостоятельная работа студента (132 ак.ч.).

Дисциплина изучается на 4 курсе в 8 семестре при очной форме обучения, и на 5 курсе в 10 семестре при очно-заочной и заочной форме обучения. Форма промежуточной аттестации — экзамен.

3 Перечень результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОПОП ВО

Процесс изучения дисциплины «Промышленные контроллеры» направлен на формирование компетенций, представленных в таблице 1.

Таблица 1 – Компетенции, обязательные к освоению

Код компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
ПК-4	ПК-4.1. Формулирует цели и задачи проектирования электронных средств ПК-4.2. Знает принципы конструирования отдельных узлов и блоков электронных приборов ПК-4.3. Проводит оценочные расчеты характеристик электронных приборов ПК-4.4. Осуществляет расчет основных показателей надежности электронных устройств ПК-4.5. Выбирает тип элементов электронных схем с учетом технических требо-
	ваний к разрабатываемому устройству ПК-4.6. Демонстрирует навыки подготовки принципиальных и монтажных электрических схем
	компетенции

4 Объём и виды занятий по дисциплине

Общая трудоёмкость учебной дисциплины составляет 4 зачётных единицы, 144 ак. ч.

Самостоятельная работа студента (СРС) включает проработку материалов лекций, подготовку к практическим занятиям, текущему контролю, выполнение индивидуального задания, самостоятельное изучение материала и подготовку к экзамену.

При организации внеаудиторной самостоятельной работы по данной дисциплине используются формы и распределение бюджета времени на СРС для очной формы обучения в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2 – Распределение бюджета времени на СРС

Вид учебной работы	Всего ак.ч.	Ак.ч. по семестрам
Аудиторная работа, в том числе:	48	8 48
Лекции (Л)	24	24
Практические занятия (ПЗ)	24	24
Лабораторные работы (ЛР)	-	-
Курсовая работа/курсовой проект	-	-
Самостоятельная работа студентов (СРС), в том	96	96
числе:		
Подготовка к лекциям	4	4
Подготовка к лабораторным работам	-	-
Подготовка к практическим занятиям / семинарам	-	-
Выполнение курсовой работы / проекта	-	-
Расчетно-графическая работа (РГР)	-	-
Реферат (индивидуальное задание)	12	12
Домашнее задание (индивидуальное задание)	-	-
Подготовка к контрольной работе	-	-
Подготовка к коллоквиуму	6	6
Аналитический информационный поиск	18	18
Работа в библиотеке	18	18
Подготовка к экзамену	36	36
Промежуточная аттестация – экзамен (Э)	Э (2)	Э (2)
Общая трудоемкость дисциплины		
ак.ч.	144	144
3.e.	4	4

5 Содержание дисциплины

С целью освоения компетенции, приведенной в п.3 дисциплина разбита на 3 темы:

- тема 1 (Классификация и виды программируемых контроллеров.);
- тема 2 (Электрические соединения программируемых контроллеров.);
- тема 3 (Среда разработки программного обеспечения.);

Виды занятий по дисциплине и распределение аудиторных часов для очной, очно-заочной и заочной форм обучения приведены в таблицах 3, 4, 5 соответственно.

Таблица 3 – Виды занятий по дисциплине и распределение аудиторных часов (очная форма обучения)

№ п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Содержание лекционных занятий	ак.ч.	Содержание практиче- ских (семинарских) занятий	ак.ч.	Тема лабораторных занятий	ак.ч.
	TG 1	Введение. Цели и задачи дисциплины. Основные определения и понятия.	4	Введение в SCADA- систему. Структура про- граммного обеспечения.	4	_	I
1	Классификация и виды программируемых конгроллеров	Общая характеристика программируемых логических контроллеров. Общий обзор, расшифровка типо-исполнения, монтаж и условия эксплуатации, меры безопасности при работе с программируемыми логическими контроллерами.	4	Создание простейшего проекта Создание узла APM. Создание графического экрана.	4	_	_
2	Электрические соединения програм- мируемых контроллеров.	Общий вид промышленных контроллеров, Присоединение источника питания и цифровых входов.	4	Работа с графическими элементами сфера. кноп-ка, тренды круговая диаграмма	4	_	_
2		Входные цепи переменного напряжения. Присоединение релейных выходов. Блоки расширения и их назначение.	4	Работа с графическими элементами гистограмма, стрелочный прибор, ползунок	4	_	ı
	Среда разработки	Обзор SCADA-систем. Описание типовой структуры SCADA-систем. Назначение.	4	Настройка. Свойства. Аргументы экрана	4	_	_
3	программного обеспечения	Требования, предъявляемые к SCADA- системам. Основные компоненты SCADA.	4	Автопостроение канала. Назначение, привязка. настройка	4	_	_
	Всего аудиторных часов 24 24						

_

Таблица 4 – Виды занятий по дисциплине и распределение аудиторных часов (очно-заочная форма обучения)

№ п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Содержание лекционных занятий	ак.ч.	Содержание практических (семинарских) занятий	ак.ч.	Тема лабораторных занятий	ак.ч.
		Введение. Цели и задачи дисциплины. Основные определения и понятия.	2	Введение в SCADA- систему. Структура про- граммного обеспечения.	2	_	_
1	Классификация и виды программируемых контроллеров	Общая характеристика программируемых логических контроллеров. Общий обзор, расшифровка типо-исполнения, монтаж и условия эксплуатации, меры безопасности при работе с программируемыми логическими контроллерами.	2	Создание простейшего проекта Создание узла APM. Создание графического экрана.	2		-
2	Электрические соединения програм- 2 мируемых контроллеров.	Общий вид промышленных контроллеров, Присоединение источника питания и цифровых входов.	2	Работа с графическими элементами сфера. кноп-ка, тренды круговая диаграмма	2	_	_
2		Входные цепи переменного напряжения. Присоединение релейных выходов. Блоки расширения и их назначение.	2	Работа с графическими элементами гистограмма, стрелочный прибор, ползунок	2	_	_
	Среда разработки	Обзор SCADA-систем. Описание типовой структуры SCADA-систем. Назначение.	2	Настройка. Свойства. Аргументы экрана	2	_	_
3	программного обесепечния	Требования, предъявляемые к SCADA- системам. Основные компоненты SCADA.	2	Автопостроение канала. Назначение, привязка. настройка	24	_	_
	Bce	12		12			

0

Таблица 5 – Виды занятий по дисциплине и распределение аудиторных часов (заочная форма обучения)

№ п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Содержание лекционных занятий	ак.ч.	Содержание практиче- ских (семинарских) занятий	ак.ч.	Тема лабораторных занятий	ак.ч.
		Введение. Цели и задачи дисциплины. Основные определения и понятия.	1	Введение в SCADA- систему. Структура про- граммного обеспечения.	1		
1	Классификация и виды программируемых контроллеров	Общая характеристика программируемых логических контроллеров. Общий обзор, расшифровка типо-исполнения, монтаж и условия эксплуатации, меры безопасности при работе с программируемыми логическими контроллерами.	1	Создание простейшего проекта Создание узла APM. Создание графического экрана.	1		
2	Электрические соединения програм-	Общий вид промышленных контроллеров, Присоединение источника питания и цифровых входов.	1	Работа с графическими элементами сфера. кноп-ка, тренды круговая диаграмма	1		
2	2 мируемых контроллеров.	Входные цепи переменного напряжения. Присоединение релейных выходов. Блоки расширения и их назначение.	1	Работа с графическими элементами гистограмма, стрелочный прибор, ползунок	1		ı
	Среда разработки	Обзор SCADA-систем. Описание типовой структуры SCADA-систем. Назначение.	1	Настройка. Свойства. Аргументы экрана	1		_
	программного обесепечния	Требования, предъявляемые к SCADA- системам. Основные компоненты SCADA.	1	Автопостроение канала. Назначение, привязка. настройка	14		
Всего аудиторных часов 6 6							

9

6 Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

6.1 Критерии оценивания

В соответствии с Положением о кредитно-модульной системе организации образовательного процесса ФГБОУ ВО «ДонГТУ» (https://www.dstu.education/images/structure/license_certificate/polog_kred_modul.pdf) при оценивании сформированности компетенций по дисциплине используется 100-балльная шкала.

Перечень компетенций по дисциплине и способы оценивания знаний приведены в таблице 6.

Таблица 6 – Перечень компетенций по дисциплине и способы оценивания знаний

Код и наименование компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-4	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

Всего по текущей работе в семестре студент может набрать 100 баллов, в том числе:

- тестовый контроль или устный опрос на коллоквиумах (2 работы) всего 40 баллов;
 - практические работы всего 20 баллов;
- за выполнение индивидуального и домашнего задания всего 40 баллов.

Экзамен проставляется автоматически, если студент набрал в течении семестра не менее 60 баллов и отчитался за каждую контрольную точку. Минимальное количество баллов по каждому из видов текущей работы составляет 60% от максимального.

Экзамен по дисциплине проводится по результатам работы в семестре. В случае, если полученная в семестре сумма баллов не устраивает студента, во время зачетной недели студент имеет право повысить итоговую оценку либо в форме устного собеседования по приведенным ниже вопросам (п.п. 6.5), либо в результате тестирования.

Шкала оценивания знаний при проведении промежуточной аттестации приведена в таблице 7.

Таблица 7 – Шкала оценивания знаний

Сумма баллов за все виды	Оценка по национальной шкале
учебной деятельности	зачёт/экзамен
0-59	Не зачтено/неудовлетворительно
60-73	Зачтено/удовлетворительно
74-89	Зачтено/хорошо
90-100	Зачтено/отлично

6.2 Домашнее задание

В качестве домашнего задания обучающиеся выполняют проработку лекционного материала.

6.3 Темы для рефератов (презентаций) – индивидуальное задание

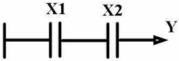
- 1) Управление автоматизированными воротами.
- 2) Электронное табло. Кодовый замок.
- 3) Управление светофорами перекрестка.
- 4) Система управления гирляндой.
- 5) Автоматизация освещения.
- 6) Автоматическое поддержание заданной температуры воды.
- 7) Система автоматического поддержания температуры в помещении.
- 8) Автоматизация дистиллятора.
- 9) Система управления автоматизированной коробкой передач.
- 10) Система управления башенными часами.
- 11) Автоматизация насосной станции.
- 12) Система управления лифтом.
- 13) Автоматизация установки для получения заданного количества смеси.
- 14) Автоматизация установки для смешивания химических реактивов.
- 15) Автоматизация установки для получения смеси заданной температуры.
- 16) Автоматизация крана-штабеллера.
- 17) Автоматизация сверлильного станка.
- 18) Автоматизация токарного станка.
- 19) Автоматизация механизма смены инструмента.
- 20) Управление механизмами участка механообработки.

6.4 Оценочные средства для самостоятельной работы и текущего контроля успеваемости

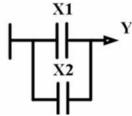
Варианты тестовых заданий.

1. При программировании промышленных контроллеров справедливы утверждения:

- а) для постоянного контроля состояния входов в прикладной программе необходимо реализовывать циклы;
- б) установка значений выходов производится по окончании работы прикладной программы (цикла);
- в) любая прикладная программа ПЛК является частью рабочего цикла и должна возвращать управление системе исполнения
- г) установка значений выходов производится в цикле прикладной программы.
- 2. Фрагмент программы промышленного контроллера соответствует функции



- a) Y = X1 OR X2;
- б) Y = X1 AND X2;
- B) Y = X1 XOR X2;
- $_{\Gamma}$) Y = X1 + X2.
- 3. Фрагмент программы промышленного контроллера соответствует функции



- a) Y = X1 OR X2;
- б) Y = X1 AND X2;
- B) Y = X1 XOR X2;
- Γ) Y = X1 + X2.
- 4. Сторожевой таймер промышленного контроллера предназначен для
- а) защиты от вредоносного программного обеспечения;
- б) защиты от вредоносного программного обеспечения;
- в) вызова программного обработчика события;
- г) контроля аварийных ситуаций.
- 5. Промышленная сеть Profibus DP использует на физическом уровне аппаратный интерфейс
 - a) Ethernet;
 - б) RS-485;
 - в) RS-232;
 - г) RS-232.

- 6. Для чего предназначены исполнительные механизмы?
- а) для управления регулирующими органами;
- б) для внесения изменений в работу контроллера;
- в) для сбора информации.
- 7. Системы человеко-машинного интерфейса (HMI) реализуются с помощью систем
 - a) SCADA;
 - б) ERP;
 - B) MES
 - г) CAD.
 - 8. В промышленных сетях используют
 - а) параллельные интерфейсы;
 - б) последовательные интерфейсы;
 - в) симплексные интерфейсы.
 - 9. RS-485 это
 - а) полудуплексный интерфейс;
 - б) симплексный интерфейс;
 - в) дуплексный интерфейс;
 - г) параллельный интерфейс.
 - 10. RS-485 использует
 - а) дифференциальный способ передачи данных;
 - б) интегральный способ передачи данных;
 - в) пропорциональный способ передачи данных;
 - г) параллельный способ передачи данных.

6.5 Вопросы для подготовки к экзамену (тестовому коллоквиуму)

- 1) Дайте определение ПЛК.
- 2) Опишите назначение и основные характеристики контактов "Входывыходы".
- 3) Что такое режим реального времени и какие существуют ограничения на применение ПЛК?
 - 4) Опишите условия работы ПЛК.
- 5) Как осуществляется интеграция ПЛК в систему управления предприятием?
 - 6) Доступность программирования
 - 7) Поясните, что представляет собой программный ПЛК.
 - 8) Что такое рабочий цикл?
 - 9) Как определяется время реакции?
 - 10) Опишите устройство ПЛК.
- 11) Какое существует системное и прикладное программное обеспечение?

- 12) Как осуществляется контроль времени рабочего цикла?
- 13) Поясните, что такое стандарт МЭК 61131?
- 14) Поясните, что такое открытые системы?
- 15) В чем заключается целесообразность выбора языков МЭК?
- 16) Какие существуют инструменты программирования ПЛК?
- 17) Что такое комплексы проектирования МЭК 61131-3?
- 18) Какие существуют инструменты комплексов программирования ПЛК?
 - 19) Что такое встроенные редакторы?
 - 20) Что такое текстовые редакторы?
 - 21) Что такое графические редакторы?
 - 22) Какие существуют средства отладки?
 - 23) Какие существуют средства управления проектом?
- 24) Какие существуют методы межпроцессной коммуникации? Что такое ActiveX-объекты?
 - 25) Что такое ОРС-серверы?
 - 26) В чем заключается идеология распределенных комплексов?
 - 27) Какие существуют режимы сетевого обмена в SCADA?
- 28) Как осуществляется управление через Интернет, как организован доступ к проекту через Интернет?
- 29) Раскройте понятие SCADA-систем и какова область их применения?
 - 30) Какие задачи решаются SCADA-системами?
 - 31) Основные компоненты (состав) SCADA?
 - 32) Основные требования к диспетчерским системам управления?
 - 33) Общая структура SCADA?
 - 34) Функциональная структура SCADA?
- 35) Стандарт ОРС-сервер. Каково его назначение? Основные спецификации.
 - 36) Дайте характеристику OPC DA-сервера.
- 37) Каковы функции SCADA: разработка человека-машинного интерфейса?
 - 38) Каковы функции SCADA как системы диспетчерского управления?
 - 39) Каковы особенности SCADA как процесса управления?
- 40) Каковы функции SCADA как части системы автоматического управления?
 - 41) Каковы функции SCADA: хранение истории процесса?
- 42) Каковы функции SCADA: обеспечение безопасности управления процессом?
- 43) Раскройте понятие систем реального времени для организации SCADA-систем.

6.6 Примерная тематика курсовых работ

Курсовые работы учебным планом не предусмотрены.

7 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

7.1 Рекомендуемая литература

Основная литература

- 1. Захахатнов, В. Г. Программирование промышленных логических контроллеров. Первые шаги: учебное пособие / В. Г. Захахатнов, В. М. Попов, В. А. Афонькина. Челябинск: Южно-Уральский государственный аграрный университет, 2022. 112 с. ISBN 978-5-88156-900-6. Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. URL: https://www.iprbookshop.ru/139478.html (дата обращения: 30.08.2024)
- 2. Программирование промышленных контроллеров: учебное пособие / М. Е. Антипин, Ю. О. Лобода; Министерство науки и высшего образования Российской Федерации, Томский государственный университет систем управления и радиоэлектроники. Томск: Изд-во ТУСУРа, 2024. 126 с.: ил. Библиогр.: с. 126 (9 назв.). 100 экз. ISBN 978-5-6050215-6-8 (https://edu.tusur.ru/publications/10647/download)

Дополнительная литература

- 1. Мятеж, С. В. Промышленные контроллеры : учебное пособие / С. В. Мятеж. Новосибирск : Новосибирский государственный технический университет, 2016. 160 с. ISBN 978-5-7782-3097-2. Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. URL: https://www.iprbookshop.ru/91695.html (дата обращения: 30.08.2024).
- 2. Ахмерова, А. Н. Программирование промышленных контроллеров: учебное пособие / А. Н. Ахмерова, А. Ю. Шарифуллина. Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2019. 84 с. ISBN 978-5-7882-2689-7. Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. URL: https://www.iprbookshop.ru/109582.html (дата обращения: 30.08.2024).

7.2 Базы данных, электронно-библиотечные системы, информационно-справочные и поисковые системы

- 1. Научная библиотека ДонГТУ: официальный сайт. Алчевск. URL: library.dstu.education. Текст: электронный.
- 2. Научно-техническая библиотека БГТУ им. Шухова : официальный сайт. Белгород. URL: http://ntb.bstu.ru/jirbis2/. Текст : электронный.
- 3. Консультант студента : электронно-библиотечная система. Mockba. URL: http://www.studentlibrary.ru/cgi-bin/mb4x. Текст : электронный.
- 4. Университетская библиотека онлайн : электронно-библиотечная система. URL: http://biblioclub.ru/index.php?page=main_ub_red. Текст : электронный.
- 5. IPR BOOKS : электронно-библиотечная система. Красногорск. URL: http://www.iprbookshop.ru/. Текст : электронный.

8 Материально-техническое обеспечение дисциплины

Материально-техническая база обеспечивает проведение всех видов деятельности в процессе обучения, соответствует требованиям ФГОС ВО.

Материально-техническое обеспечение представлено в таблице 9.

Таблица 9 – Материально-техническое обеспечение

Наименование оборудованных учебных кабинетов	Адрес (местополо- жение) учебных кабинетов
Специальные помещения: Мультимедийная лекционная аудитория (48 посадочных мест), оборудованная проектором EPSON EMP-X5 (1 шт.); домашний кинотеатр HT-475 (1 шт.); персональный компьютер, локальная сеть с выходом в Internet	ауд. <u>206</u> корп. <u>3</u>
Аудитории для проведения практических занятий, для самостоятельной работы: Лаборатория преобразовательной и микропроцессорной техники (25 посадочных мест) для проведения практических занятий, для групповых и индивидуальных консультаций, для организации самостоятельной работы, в том числе, научно-исследовательской, оборудованная учебной мебелью, компьютерами с неограниченным доступом к сети Интернет, включая доступ к ЭБС	ауд. <u>203</u> корп. <u>3</u>

Лист согласования РПД

Разработал:	Ω	
Доцент кафедры электроники и радиофизики (должность)	(подпись	<u>А.М. Афанасьев</u> Ф.И.О.)
И.о. заведующего кафедрой электроники и радиофизики	(подпись	<u> А.М. Афанасьев</u> Ф.И.О.)
Протокол № 1_заседания кафедры электроники и радиофизики		от <u>30.08.2024 г.</u>
И.о. декана факультета информационных технологий и автоматизации производственных процессов	(подпись	В.В. Дьячкова Ф.И.О.)
Согласовано		
Председатель методической комиссии по направлению подготовки 11.03.03 Конструирование и технология электронных средств (профиль подготовки «Информационные технологии проектирования электронных устройств»)	(подпись	А.М. Афанасьев
Начальник учебно-методического центра_	(подпись	О.А. Коваленко

Лист изменений и дополнений

Номер изменения, дата внесения изменения, номер страницы для внесения			
изменений			
ДО ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ:	ПОСЛЕ ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ:		
Основ	вание:		
Подпись лица, ответственного за внесение изменений			